



# CastoTIG 1611 ADVANCE

WIG- und E-Hand-Schweißen



- Außergewöhnlich kompaktes und leichtes WIG- und E-Hand-Schweißgerät 160 A - 230 V, 6,6 kg, generatortauglich
- Ideal für den mobilen Einsatz auf Baustellen, bei Montagearbeiten und zur Instandsetzung
- Mikroprozessorgesteuerte Inverterstromquelle
- Mit robusten Transportkoffer + Massekabel

# CastoTIG 1611 ADVANCE

Der Schweißgleichrichter **CastoTIG 1611 DC ADVANCE** ist eine Weiterentwicklung des bewährten Castolin-Inverters. Das mikroprozessorgesteuerte Kompaktgerät ist speziell für das WIG-Schweißen im Gleichstrombereich geeignet, aber auch ideal zum Elektroden-Handschweißen.



Einstellbereiche		CastoTIG 1611 DC ADVANCE
Schweißstrom	WIG	5 - 160 A
	E-Hand	5 - 160 A
Gas-Vorströmzeit		0 - 3 s
Up-Slope		0 - 20 s
Down-Slope		0 - 20 s
Endstrom		5 - 150 A
Gas-Nachströmzeit		0 - 20 s
Pulsfrequenz		0,5 - 250 Hz

- Vorteile bei Montage, Reparatur und Baustellen-einsatz: minimale Baugröße, geringes Gewicht, niedriger Energieverbrauch und Generator-tauglichkeit.
- Einfache Bedienung durch Menüführung und übersichtliche Bedienelemente. Gut sichtbare Digitalanzeige für Stromeinstellung und Status.
- Die elektronische Hochfrequenzzündung sichert in allen Anwendungsfällen ein perfektes berührungsloses Zünden.
- Lift-Arc-Zündung ohne Hochfrequenz für das Schweißen in sensiblen Bereichen mit empfindlicher Elektronik, z.B. in Regel- und Steueranlagen.
- Integrierte Pulsfunktion und Regelung zur verbesserten Schweißbadkontrolle, besonders im Dünnblechbereich, serienmäßig.

Alle Parameter für professionelles WIG-Schweißen direkt zugänglich. 2- und 4-Takt-Modus.

- Auto-Puls für vereinfachte Einstellung beim Puls-Schweißen. Nur den Strom einstellen, alle Puls-Parameter folgen automatisch.
- Verbesserte Spot-Funktion für perfektes Heften.
- Jetzt auch fernregelbar. Up/down Funktion vom Brenner aus mit allen Up/Down-Brennern unter Verwendung des Adapter-Sets (ESC 769124).
- Geliefert im praktischen Transportkoffer inklusive Gasschlauch und Massekabel.
- Schutzart IP23S für den Einsatz im Freien.
- Hergestellt in der Europäischen Gemeinschaft.
- CE-Zeichen und S-Zeichen für den Sicheren Betrieb.

## Technische Daten

Schweißstrombereich:		5 - 160 A
Schweißstrom (WIG) bei	25% ED*	160 A
	100% ED*	100 A
Netzspannung:		1 x 230 V / 50/60 Hz
Leerlaufspannung	E-Hand:	54 V
	WIG:	10V
Netzabsicherung (träge)		16 A
Anschlussleistung bei 100% ED* WIG:		2,5 kVA
Schutzklasse:		IP 23S
Kennzeichnungen		CE, S
Gewicht inkl. Netzkabel		6,6 kg
Maße (Stromquelle LxBxH in mm)		360 x 120 x 215

\*10-min. Zyklus, 40 °C Umgebungstemperatur, nach EN 60974-1

## Zubehör

Bezeichnung	ESC	Verpackungs-einheit
CastoTig 1611 DC ADVANCE	757963	1 Stück
WIG-Brenner G160, 4 m	304120	1 Stück
WIG-Brenner G160, 8 m	304121	1 Stück
Adapter-Set	769124	1 Stück
WIG-Brenner Up/Down G220, 4 m	301153	1 Stück
WIG-Brenner Up/Down G220, 8 m	301156	1 Stück
WIG-Brenner Up/Down G221, 4 m	767890	1 Stück
WIG-Brenner Up/Down G221, 8 m	767891	1 Stück
Druckminderer Argon	301669	1 Stück
E-Hand Kabel, 4 m	301094	1 Stück

Stärker, mit Castolin Eutectic

www.castolin.com www.eutectic.com

