



# DERBY 182

Kompakte Inverter-Technologie – zum  
Schutzgasschweißen



- MIG/MAG- und E-Hand-Schweißen
- Spannungsversorgung 230 V einphasig
- Maximaler Strom: 180A
- Sehr geringes Gewicht und leicht zu transportieren (10,5 Kg.)
- Bedienerfreundlich
- Schweißen mit oder ohne Gas
- Stromaggregat kompatibel
- Ideal für den mobilen Einsatz: Wartung, Baustelle...

# DERBY 182

## Kompaktes MIG/MAG-Schweißgerät

### Breites Anwendungsspektrum

Die **DERBY 182** ist ein kompaktes, Inverter-Schweißgerät für Massiv- und Fülldrahtelektroden auf **5 kg- oder 1 kg-Spulen**.

Aufgrund der geringen Größe und des transportfreundlichen Designs ist die **DERBY 182** ideal für **Montage-, Karosserie-, Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten**.

Die **DERBY 182** arbeitet mit allen Drahtelektroden-Typen: Massivdraht für legierte und unlegierte Stähle, Edelstahl und Aluminiumlegierungen. Ebenso auch Fülldrähte (bis 1 mm Durchmesser), für alle Anwendungsarten und Schweißpositionen.

Die **DERBY 182** erlaubt den Einsatz von Rutilelektroden, basischen Elektroden, Edelstahl- und Gusseisenelektroden bis 3,2 mm Durchmesser.

### Qualitätsschweißen

Bei der Entwicklung der DERBY 182 wurde auf Inverter-Technologie und Mikroprozessorsteuerung gesetzt. Das Gerät zeichnet sich durch Bedienungsfreundlichkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit aus. Es bietet hervorragende Lichtbogen-Eigenschaften, die hochwertige Verbindungen gewährleisten.

### Weitere Merkmale

Die DERBY 182 verfügt über eine **Polumschaltung** am Drahtvorschubgerät und ist somit auch für Fülldrahtelektroden geeignet.

Die DERBY 182 wird mit einem Massekabel und mit Vorschubrollen für Stahl-, Edelstahl- und Fülldrähte  $\varnothing$  0,8/0,9/1,0 mm sowie Aluminiumdrähte  $\varnothing$  1,0 mm geliefert.

### Sicherheit

Die DERBY 182 entspricht den Normen für das Lichtbogenschweißen **EN 60974-1, -6, -10** und trägt das CE- und S-Zeichen:

- **CE:** Gerät entspricht den europäischen Sicherheitsrichtlinien
- **S:** Gerät ist für Arbeiten in beengten Räumen ausgelegt

### Technische Daten

Anschlussspannung	230V - 50/60Hz
Anschlussleistung (60 % ED)	1,9 KVA
Schweißstrombereich	25 - 180 A
Einschaltdauer (nach DIN EN 60974-1) (10 min/40°C)	180 A 20% 105 A 60% 75 A 100%
Aluminiumdraht $\varnothing$ .	0,8 bis 1,0 mm
Stahl- und Edelstahldraht $\varnothing$ .	0,6 bis 1,0 mm
Fülldraht $\varnothing$ .	1,0 mm
Stabelektroden (Rutil, basisch und Edelstahl)	1,6 bis 3,2 mm
Geeignete Drahtspulen	1 kg / 5 kg
Leerlaufspannung (MIG-MAG) / MMA	70V / 70V
Isolationsklasse	H
Schutzart	IP 22 S
Abmessungen (LxBxH in mm)	480 x 385 x 220
Gewicht	10,5 kg

### Bezeichnung

Bezeichnung	ESC Code
<b>DERBY 182</b>	<b>769427</b>
MIG/MAG-Brenner CastoPlus 256G 3m	767673
MIG/MAG-Brenner CastoPlus 156G 3m	767671
DRAHTSEELE STAHL 3M $\varnothing$ 0,6-0,9MM BLAU	302486
TEFLONSEELE 4M $\varnothing$ 1,0-1,2MM ROT	303834
Fahrwagen	307275
Elektrodenhandkabel, 4m, 16mm <sup>2</sup>	301094
VORSCHUBROLLE V-NUT FÜR STAHL $\varnothing$ 0,6-0,8MM	600150
VORSCHUBROLLE U-NUT FÜR ALUMINIUM $\varnothing$ 0,8-1,0MM	600152
Glatte Andruckrolle	600158