

MIG/MAG auf hohem Niveau bei Mischgas und CO₂

XuperMIG 254C



- Stufengeschaltet
- Innovative Steuerung
- Robust und praktisch



SCHWEISSEN

XuperMIG 254C



Die neue XuperMIG 254C bringt MIG-MAG-Perfektion in jede Werkstatt und zeigt sich mit seinen 250 A Maximalstrom als echter Allrounder für alle Blech- sowie leichte bis mittlere Stahlarbeiten. Die hochwertige Qualitätsanlage überzeugt mit besten Schweißseigenschaften, einem robustem Gehäusedesign, hervorragender Bedienergonomie und einem praxisorientierten Bedienkonzept.

Der Flaschenwagen nimmt bis zu 50l-Flaschen auf und demonstriert so gekonnt die Stabilität des Gehäuses, das zudem voll belastbar ist. Die moderne Synergiefunktion der Anlage macht die Bedienung einfach wie nie und sorgt für beste Ergebnisse bei Stahl, Aluminium und Edelstahl. Die Auswahl der optimalen Schweiß-Kennlinie erfolgt über die verwendete Gas-Material-Drahtkombination. Für einfachste Schweißparameter-Anpassung sorgt die Drahtvorschubautomatik, die den Präzisions-Drahtvorschub für jede Spannungsstufe automatisch einstellt. Über die zusätzliche Feinregelung kann der Drahtvorschub weiterhin jederzeit für die Anforderungen der jeweiligen Schweißaufgabe angepasst werden.

Mit 2-Takt-, 4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen (mit einstellbarer Punkt- und Intervallzeit) sind alle wichtigen Funktionen integriert und einfach anwählbar. Der schräg abgehende Brenneranschluss sorgt für weniger Drahtwiderstand und optimale Drahtführung.



Robustes Gehäuse

XuperMIG 254C ist an die Bedürfnisse der Industrie angepasst. Aufgrund ihres kompakten und robusten Gehäuses können Sie Ihre Stromquelle problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.

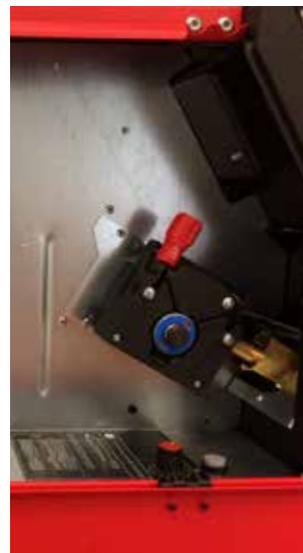
Intuitive Bedienung

Eine klar strukturierte Bedienoberfläche und das abgeschrägte Bedienfeld sorgen dafür, dass die Gerätesteuerung immer gut sichtbar und ergonomisch zu bedienen ist.

Einstellautomatik

Die Einstellautomatik ermöglicht Ihnen die optimale Schweißparameter-Einstellung. Zunächst wählen Sie in der Kennlinien-Tabelle die gewünschte Material-/Draht-/Gas-Kombination. Anschließend stellen Sie die abgelesene Nummer am Kennlinien-Wahlschalter im Drahtvorschubraum ein.

TECHNISCHE DATEN		XuperMIG 254 C
ESC		764997
Schweißstrombereich MIG/MAG		30–250 A
Spannungseinstellung		12 Stufen
Einschaltdauer bei 10 min/40 °C:	100 %	150 A
	60 % bei max. Strom	185 A 25%
Schweißbare Drähte (Ø in mm)	Stahl	0,6–1,0
	Alu	1,0–1,2
Netzspannung (± 15%)		3~400 V
Netzabsicherung		16 A träge
Schutzart (EN 60529)		IP23S
Sicherheitskennzeichnung		CE, S
Maße Gerät LxBxH in mm		880 x 400 x 755
Gewicht		71 Kg



Drahtvorschub mit Präzision

Nur ein echter Präzisionsvorschub gewährleistet feine Druckeinstellung, minimale Drahtverformung und eine exakte Drahtflucht. Ermöglicht wird das durch den hochwertigen 2 Rollen-Qualitätsvorschub von Castolin. Für absolut geringen Drahtwiderstand ist der Drahtvorschub schräg angeordnet. Die Draht-einfädeler erfolgt einfach und spannungsfrei auf Knopfdruck. Der Bedienknopf befindet sich genau dort, wo man ihn benötigt – beim Drahtvorschub im Maschineninnenraum.

Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik

Angaben zur Haftung: Aufgrund der Abweichungen, die bei gewissen Geräten nicht zu vermeiden sind, werden die hier enthaltenen technischen Angaben - dazu zählen auch alle Angaben über empfohlene Produktanwendungen oder Ergebnisse - ohne Vertretung oder Garantie, sei sie ausdrücklicher oder implizierter Art, dargelegt. Wir geben weder Zusicherungen der Mindestqualität noch geben wir Zusicherungen für bestimmte Zwecke. Diese Regelung ist ohne Einschränkungen gültig. Jedes Verfahren und jedes Gerät ist vom Bediener in jeder Hinsicht vollständig zu überprüfen. Dazu zählt auch die Brauchbarkeit, die Erfüllung der jeweils geltenden Gesetze sowie die Wahrung der Rechte Dritter. Das Unternehmen Messer Eutectic Castolin und seine Tochtergesellschaften übernehmen hierfür keinerlei Haftung.



www.castolin.de
www.eutectic.com



Stärker, mit Castolin Eutectic

www.eutectic.com