

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Werkstatt- programm



Das spezielle Sortiment hochwertiger Werkzeuge
und Hilfsmittel für Ihren Schweißplatz

Stärker, mit Castolin Eutectic



Inhaltsübersicht

Zubehör für den Schweißarbeitsplatz:

Sicherheitsanforderungen an Trenn- und Schruppscheiben	4
Trennscheiben, Schruppscheiben	5
Schleiftopf, Schleifstift	5
Schleifmopteller, Polierscheibe	6
Reinigungsvlies, Abdichtungsband	6

Schutzschilde und Zubehör:

Schutzschilde // Übersicht	7
Schleifhelm XuperVision	8–9
Automatik-Schweißerhelm XuperTop ⁵	10–11
Automatik-Schweißerhelm XuperVari plus ³	12–13
weldcap [®]	14–15
Moonlight 9/13	16
Kopfschild, Handschutzschilde, Schutzbrillen	17–18

Atemschutzsystem:

Xuper-Flow 3000	19–21
-----------------	-------

Schweißrauchfilter:

Allgemeine Hinweise & Informationen	22
GoodAire 200, Absaugbrenner MSG 500AB	23
GoodAire 1202/1802	24
GoodAire 3002/4002	25
Absaugtisch GoodAire XT	25
Zubehör für Schweißrauchfilter	26
Einsatzbereiche der Schweißrauchfilter	27

Sprays:

BIO-Trennspray, Trennspray, Keramik-Trennspray, FE-Spray	28
Calor Stop Gel, Leckage-Prüfspray, Schmiermittel	28

Schweißer-Schutzkleidung:

Schweißerjacken, -schürzen	29
Ärmelschoner, Schweißergamaschen, Hitzehandschutz	29
Handschuhe	30–31

Werkzeuge:

Stahldrahtbürsten, Kehlnahtbürste, Schlackenhammer	32
Kombischlüssel, Hitzeschutzmatte, Lötwasserpinsel	32

Die leistungsstarken Autogenkomponenten:

Castolin Brenner 1450	33
Castolin Brenner CT27	34
Kit 4000 Flex Pro	35
MiniMax	36–37
ProfiMax	38–39
XuperCut	40–41
CastoFuse [®]	42
Castolin dyomix [®] OHM 2.4.	43

Zubehör für die Autogenschweißtechnik:

Sicherungsautomaten StopFlam	44
FastFlam, Schlauchpakete, Schläuche	45
Zubehör	46
Druckminderer	47
Pressluftdruckminderer-Sortiment, Druchflussmengenmesser, Gassparer, Gasanzünder	48

WIG-Schweißen:

WIG-Schweißen	49
Castolin 85 ET	50
Wolframelektroden	51
WIG-Brenner	52
W200, W201 UD/D, W201 UD/ZA, G140 RA	53
G90 UD, G90 UD/D, W250 UD	54
G221 UD/D, G221 UD/ZA, G150, G240 RA, GW350	55
G220, G220 UD, G220 UD/D, G220 RA, W400 UD	56
G160	57
Verschleißteil-Kits für WIG-Brenner	58

MIG/MAG-Schweißen:

MIG/MAG-Schweißen	59
MIG/MAG-Brenner	60
CastoPlus 156 G	61
CastoPlus 256 G	62
CastoPlus 366 G	63
CastoPlus 306 W	64
CastoPlus 505 W	65
Verschleißteil-Kits für MIG/MAG-Brenner	66
Zubehör für MIG/MAG-Brenner	67
CastoPlus 3200iG	68
CastoPlus 3200iW / CastoPlus 5000iW	69
Zubehör für MIG/MAG-Brenner	70

Plasmaschneiden:

Plasmaschneiden	71
T30	72
C60	73
C100	74
Verschleißteil-Kits für Plasmaschneidbrenner	75

PTA-Schweißen:

PTA-Schweißen	76
E5N	77
E12N	78
E15N	79
E20N	80
E150P	81
Verschleißteil-Kits für PTA-Brenner	82

Zubehör für die Lichtbogentechnik:

XuperFlex-Elektrodenhandkabel, Elektrodentrockner	83
Massekabel, Masseklemmen	84
Stecker, Kupplungen, Kabel, Elektrodentrockner	84

Sonstiges:

Teil der Castolin Eutectic Welt	85
Schulungen	86

Sicherheitsanforderungen an Trenn- und Schrappscheiben

Mit achtzig Metern pro Sekunde (m/s) drehen sich Trenn- und Schrappscheiben am Werkzeugflansch einer Handwinkelschleifmaschine. Formel-1 Piloten sind mit ihrem Rennwagen kaum schneller unterwegs, denn immerhin entspricht dieses Tempo umgerechnet einem Wert von rund 290 km/h auf der Rennstrecke.

Sicherheitsstandards

Damit die Trenn- und Schrappscheiben die starken Fliehkräfte überstehen und auch unter Belastung sicher halten, muss der Hersteller Sicherheitsstandards einhalten, die in den Normen EN 12413 und EN 13236 geregelt sind.

Darüber hinaus müssen die Herstellerhinweise beachtet werden und auch der richtige Umgang will gelernt sein!

Allgemeines

Die angesprochenen Schleifkörper sind bruchempfindlich, lassen Sie daher bitte äußerste Sorgfalt beim Umgang mit ihnen walten!

Die Verwendung von

- beschädigten,
- falsch aufgespannten oder
- falsch eingesetzten

Trenn- oder Schrappscheiben ist gefährlich und kann zu schwerwiegenden Verletzungen führen.

Verletzungsgefahren

Ausgebrochene Segmente oder Bruchstücke werden weggeschleudert und können in die Augen oder die Hautoberfläche (Gesicht, Oberkörper, Hände, Arme) eindringen.

Aufbau und Auswahl von Schrapp- und Trennscheiben

Trennscheiben aus gebundenen Schleifmitteln EN 12413

In der Regel bestehen die Schleifkörper dieser Scheiben aus Siliziumkarbid oder Aluminiumoxid, das in unterschiedlicher Korngröße im Trennblatt verarbeitet wird.

Damit die üblicherweise bis zu drei Millimeter dicken Scheiben den starken Fliehkräften standhalten und auch unter Belastung sicher arbeiten, sind in das eigentliche Schleifmittel Gewebe aus Glasfaser eingebettet.

Bauarttypisch befinden sich in der Trennscheibe diese Glasfaserlagen an der Außenseite der Scheibe und werden bei der Arbeit als erstes abgetragen. Das in Phenolharz gebundene Schleifmittel hätte so keine ausreichende Stabilität mehr.

Deshalb kann diese Scheibe nicht für Schrapparbeiten verwendet werden.

Daher sind in den Schrappscheiben mehrere Glasfaserlagen eingebettet, um so die Scheibe im Arbeitsprozess stabilisieren zu können. Allerdings werden dadurch die Scheiben dicker und sind zum Trennen nicht mehr optimal geeignet.

Die verschiedenen Bezeichnungen auf jeder Scheibe vermitteln wichtige Angaben über ihren Einsatzzweck (z.B. Metalle, Stein) und Zusammensetzung und sollten Beachtung finden.

Kenndaten

- Hersteller, Lieferer, Einführer oder deren geschütztes Warenzeichen,
- Auftragsnummer oder Seriennummer,
- Prüfvermerk EN 12413 oder BGR 500 (Kap. 2.25),
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit (m/s),
- Farbstreifen (z.B. blau, gelb, rot, grün),
- zulässige Drehzahl (1/min oder rpm),
- Nennmaße,
- Schleifmittel und Bindung (z.B. A 24 R-BF),
- Sicherheitshinweise bzw. Verwendungseinschränkungen in Form von Piktogrammen.

Zusätzliche Angaben

- Information über Herstellungszeitraum (Monat/Jahr), meist in einer Nummer verschlüsselt,
- Verfalldatum (z. B.04/2015), darf längstens 3 Jahre nach Herstellungsdatum liegen,
- Typenbezeichnung, Bestellnummer, Produktname,
- Freiwilliges Gütesiegel (z. B. oSa oder TÜV)

Die Produkte sind entsprechend den FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlagen mit den jeweils zutreffenden Piktogrammen gekennzeichnet.



Augenschutz
benutzen



Gehörschutz
benutzen



Sicherheitsempfehlungen
beachten



Staubmaske
anlegen



Handschuhe
benutzen



Nicht zulässig
für Seitenschleifen



Nicht zulässig für
Freihandschleifen

Trenn- und Schrupscheiben, Schleiftopf, Schleifstift



Trennscheibe DUO // XuperCut

Universell einsetzbare Trennscheibe mittlerer Härte für freihändiges Trennen von Guss und Stahl.

Durchm. [mm]	Breite [mm]	Bohrung [mm]	Form	Spezifikation	Zulässige Drehzahl in 1/min	Stück	ESC
115	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	13.300	50	754752
125	2,5	22,23	Typ 42	A46S - BF	12.200	50	754753
125	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	12.200	50	754754
180	2,5	22,23	Typ 42	A46S - BF	8.500	25	758184
180	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	8.500	25	758185
230	2,5	22,23	Typ 42	A46S - BF	6.600	25	754755
230	3,2	22,23	Typ 42	A46S - BF	6.600	25	754756

Trennscheibe DUO // XuperHighCut

Superdünne Hochleistungs-Trennscheibe, sehr schneidfreudig, schneller kühler Schnitt, kraftsparend, geringer Materialverbrauch, hohe Standzeit. Optimal für die Bearbeitung dünnwandiger Profile und Rohre aus Edelstahl sowie Stahl und NE-Metalle.



Superdünne Hochleistungs-Trennscheibe

Durchm. [mm]	Breite [mm]	Bohrung [mm]	Form	Spezifikation	Zulässige Drehzahl in 1/min	Stück	ESC
115	1,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	13.300	50	754757
115	1,6	22,23	Typ 41	A46S - BF	13.300	50	754758
125	1,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	12.200	50	754759
125	1,6	22,23	Typ 41	A46S - BF	12.200	50	754760
180	2,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	8.500	25	758183
230	2,0	22,23	Typ 41	A46S - BF	6.600	25	754761

Schrupscheibe DUO // XuperRough

Universell einsetzbare Schrupscheibe für freihändige Schrupparbeiten auf allen Metallen.



Hochleistungs-Schrupscheibe mit extremer Standzeit

Durchm. [mm]	Breite [mm]	Bohrung [mm]	Form	Spezifikation	Zulässige Drehzahl in 1/min	Stück	ESC
115	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	13.300	50	754749
125	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	12.200	50	754750
180	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	8.500	25	758186
230	6,5	22,23	Typ 27	A24S - BF	6.600	25	754751

Schleiftopf

Speziell entwickelt zum Bearbeiten von extrem harten, abrasionsresistenten Verschleißschutzschichten.



110	55	22,23			8.600	1	390133
-----	----	-------	--	--	-------	---	--------

Schleifstift

Keramisch gebundener Schleifstift (Edelkorund) mit hoher Abtragsleistung, speziell geeignet zur Vorbereitung von Metalloberflächen vor dem Pulverflammspritzen.



50	25	6			19.000	10	390137
----	----	---	--	--	--------	----	--------

Schleifmopteller, Polierscheibe, Reinigungsvlies

Schleifmopteller ZIRCO // AbraMop

Zum Schleifen von Stählen und NE-Metallen sowie von Kunststoff und Farben. Besonders geeignet zum Bearbeiten von Schweißnähten.

Durchm. [mm]	Körnung	Bohrung [mm]	Form	V _{max} in m/s	Zulässige Drehzahl in 1/min	Stück	ESC
115	K 40	22,23	Typ 29	80	13.300	20	657962
115	K 60	22,23	Typ 29	80	13.300	20	657961
115	K 80	22,23	Typ 29	80	13.300	20	600856
125	K 40	22,23	Typ 29	80	12.230	20	657963
125	K 60	22,23	Typ 29	80	12.230	20	600850
125	K 80	22,23	Typ 29	80	12.230	20	600849



Schleifmopteller ZIRCO² // AbraMop

Zum Schleifen von Stählen und NE-Metallen sowie von Kunststoff und Farben. Besonders geeignet zum Bearbeiten von Schweißnähten.

125	K 40	22,23	Typ 27	80	12.230	20	657968
125	K 60	22,23	Typ 27	80	12.230	20	600857
125	K 80	22,23	Typ 27	80	12.230	20	600858
125	K 120	22,23	Typ 27	80	12.230	20	657967



Polierscheibe // XuperPolish

Hochwertige Polierscheiben mit in Polyurethan eingebetteten Siliciumkarbiden für den Feinschliff auf allen Metalloberflächen. Besonders geeignet zum Entfernen von Anlauffarben und Kratzern auf Edelstahl.

110	46	22,23	Typ 27	25	4.340	1	390138
-----	----	-------	--------	----	-------	---	--------

Empfohlene Drehzahl: 3.500–4.000 U/min



Reinigungsvlies // CastoNet

Metallfreies Reinigungsvlies. Lösungsmittelbeständig. Verringert die Korrosionsanfälligkeit von zu fügenden Komponenten. Auswaschbar und anschließend wiederverwendbar.

Abmessungen	Stück	ESC
ca. 135 x 100 x 8 mm	5	600781
ca. 50 x 3.000 mm	1	758097



Abdichtungband // CastoTape

CastoTape ist ein elastisches, nicht klebendes Band, das durch starke Spannung beim Aufbringen eine perfekte Abdichtung erzielt. Das Ergebnis ist eine dauerhafte Abdichtung, welche auch zum Isolieren von elektrischen Leitungen eingesetzt werden kann.

Die schnelle, saubere und kostengünstige Lösung für :

- undichte Wasserleitungen
- elektrische Isolierungen

ca. 335 x 25 x 1 mm	25	756540
ca. 2,74m x 25mm x 1mm	1	758076



Schutzschilde // Übersicht

Funktionen	XuperTop ⁵	XuperVari plus ³	weldcap®	Moonligh 9/13
Schutzstufe manuell	5–9 / 9–13 manuell	9–13 manuell	9–12 manuell	9–13 manuell
Bedienbarkeit	außen	außen	innen	außen
Autopilot Schutzstufen Korrektur	5–13 Auto ± 2 Schutzstufen individuelle Korrektur	Nein	Nein	Nein
Schutzstufe im Offenzustand	SL 4	SL 4	SL 3	SL 4
Sichtfeld	100 x 50 mm	100 x 50 mm	115 x 45 mm	100 x 41 mm
Öffnungsverzögerung	0.1 s–2.0 s (stufenlos mit Twilight Effekt)	0.05 s–1.0 s (stufenlos)	0,3 s	0.1 s–1.0 s (stufenlos)
Twilight Effekt (Dämmerungsfunktion)	Ja	Nein	Nein	Nein
Überkopfschweißen	Ja	Nein	Nein	Nein
Optische Klassifizierung				
Optische Klasse:	1	1	1	1
Streulicht:	1	1	1	1
Homogenität:	1	1	2	1
Blickwinkelabhängigkeit:	1	2	2	2
Farbechtsicht	Ja	Ja	Nein	Nein
Empfindlichkeitseinstellung ¹⁾	Ja mit «Super High» Bereich	Ja mit «Super High» Bereich	Nein	Ja
Schleiffunktion	Ja	Nein	Ja	Ja
verbesserte Halterung der inneren Schutzscheiben	Ja	Nein	Nein	Nein
Elektronik	digital	digital	analog	analog
Energieversorgung	Solarzellen und Batterien	Solarzellen und Batterien	Solarzellen und Batterien	Solarzellen und Batterien
Visuelle Warnung (LED) bei leeren Batterien	Ja	Ja	Nein	Nein
Batterie austauschbar	Ja	Ja	Ja	Nein
Sensoren	3	3	1	2
Schlafmodus	Ja	Ja	Nein	Nein
Für low Amperage Anwendungen geeignet	Ja	Nein	Nein	Nein
Wahl zwischen manuell/Autopilot	Ja	Nein	Nein	Nein
Sensorschieber für verschiedene Detektionswinkel ²⁾	Ja	Nein	Nein	Nein
Batterielebensdauer	3.000 h	3.000 h	1.000 h	2.500 h
Frischlufversion erhältlich	Ja	Nein	Nein	Nein
mit Kopfband	Ja	Ja	Nein	Ja
Gewicht	500 g	495 g	400 g	485 g
Zubehör	Ja	Ja	Ja	Nein

¹⁾ Mit dem Empfindlichkeitsknopf wird die Umgebungslichtempfindlichkeit eingestellt. Durch drehen des Drehknopfes kann diese individuell angepasst werden. Im Bereich «Super High» wird eine sehr hohe Lichtempfindlichkeit erreicht.

²⁾ Der Sensorschieber kann auf zwei unterschiedliche Positionen gesetzt werden.

Je nach Position wird der Winkel zur Erkennung von Umgebungslicht vermindert oder vergrößert.



Schutzschilde und Zubehör

Klare Sicht. Klare Luft.

XuperVision

Ideal für:

- Schleifanwendungen
- Metallbearbeitung
- Lebensmittelindustrie
- Galvanikbetriebe
- Holzverarbeitung
- Mülldeponien
- Landwirtschaft

TRAGEKOMFORT

Dank eines Eigengewichts von nur 330 g (Frischlufthvariante: 495 g) und der ergonomischen Passform setzt der XuperVision neue Maßstäbe in Sachen Tragekomfort.

ARBEITEN MIT EIGENER KLIMAKOMFORTZONE

Uneingeschränkte und klare Sicht auf den Arbeitsplatz, gefilterte und klare Luft mit individuell einstellbarer Luftzufuhr machen den XuperVision zum einzigartigen Gesichts- und Atemschutzsystem.

DAS POWER-TEAM FÜR EINEN KLAREN KOPF

Castolin XuperVision MIT Gebläseatemschutz Xuper-Flow 3000

MULTIFUNKTIONSSYSTEM

Die Kombination mit dem Castolin Gebläseatemschutzsystem Xuper-Flow 3000 mit Aktivkohle-/Geruchsfilter macht den XuperVision zum idealen Begleiter bei zahlreichen Arbeitsgängen. Die leicht austauschbare DIN5 Schutzscheibe erweitert das System zum perfekten Schutz für effizientes Plasmaschneiden.

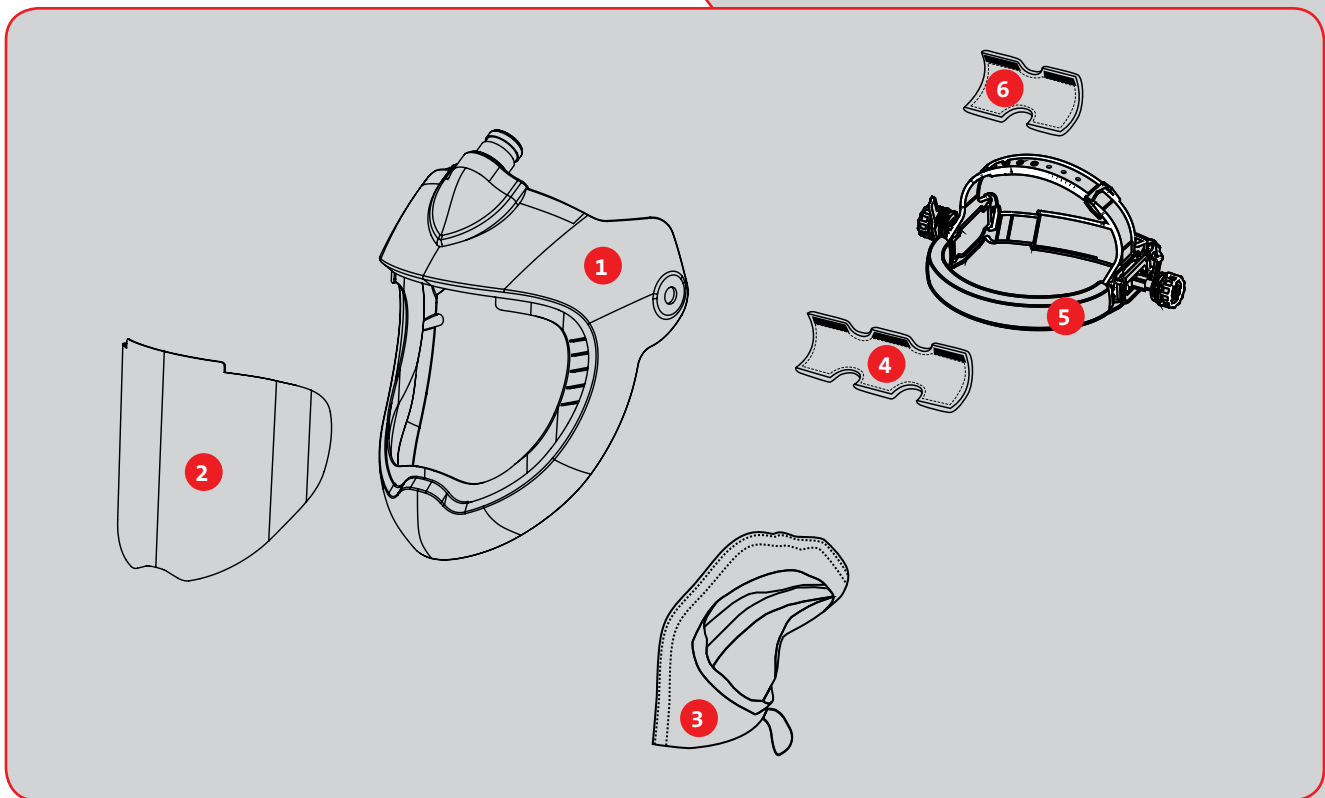
INDIVIDUELL REGULIERBARE LUFTVERTEILUNG

Per Drehschalter können stufenlos bis zu 20% der Luft des Frischluftsystems zur zusätzlichen Kühlung in den Stirnbereich geleitet werden.

Ein direkter Luftzug über die Augen und das damit verbundene Austrocknen der Augen wird vermieden.



Schutzschilde und Zubehör



Technische Daten	
Klassifikation	EN166 Optische Klasse = 1 EN175 Mechanische Belastbarkeit = BT
Material	Helmschale: Polyamid Visier: Polycarbonat
Formstabilität	Helmschale bis zu 220°C Vorsatzscheibe bis zu 137°C
Farbe	schwarz unlackiert
Betriebstemperatur	-10°C bis + 70°C
Lagertemperatur	-20°C bis + 80°C
Normen	Schleifhelm: EN 166 / EN 175 / EN 12941:1998 TH3 Frischlucht-Helm EN 166 / EN 169 / EN 170 / EN 12941:1998 TH3
Gewicht	334 g (standard) 495 g (PAPR)
Lieferumfang	XuperVision-Helm mit klarer Polycarbonat-Vorsatzscheibe und Betriebsanleitung

Zubehör			
Nr.	Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
1a	XuperVision	768740	1 Stück
1b	XuperVision PAPR	768741	1 Stück
2a	Klarsichtscheibe	768743	1 Stück
2b	Abreissfolien	768744	1 Stück
2c	Sichtscheibe Schutzstufe 5	768745	1 Stück
2d	Sichtscheibe Schutzstufe 3	768746	2 Stück
3	Gesichtsabdichtung	768742	1 Stück
4	Stirnschweißband	390063	2 Stück
5	Kopfband (inkl. Befestigung und Stirnschweißband)	390064	1 Stück
6	Komfortband	763604	2 Stück



Schutzschilde und Zubehör

Neudefinition des automatischen Schweißhelms

XuperTop⁵

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Mikroplasma- und Plasmaschweißen / Plasmaschneiden
- Schleifen

Automatisch besser schweißen

Mit dem neuen Schweißhelm XuperTop⁵ bringt Castolin ein Produkt auf den Markt, das die Lücke zwischen Mensch und Maschine schließt, damit beide ihre volle Leistungsfähigkeit abrufen können.

Die Autopilot Funktion des XuperTop⁵ basiert auf einem neu entwickelten Sensorkonzept, das die Helligkeit des Schweißlichtbogens misst und dabei vollautomatisch die korrekte Dunkelstufe der Blendschutzkassette einstellt. Ändern sich nun die Schweißparameter, kann sich der Schweißer voll auf seine Arbeit konzentrieren ohne den Schweißprozess unterbrechen zu müssen.

Das Resultat: Höchste Produktivität ohne Kompromiss in Bezug auf Qualität und Konzentration.

Farbichte Sicht

Ein speziell entwickelter UV-/IR-Filter ermöglicht die für Castolin typische realistische Farbwahrnehmung und bringt Farben in die Welt des Schweißers.

- Farbspektrum eines Standard-Schweißhelms



- Farbspektrum des XuperTop⁵ mit farbechter Sicht

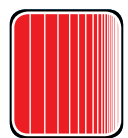


Die normale Welt des Schweißers: in grün getauchte Umgebung mit schwachen Kontrasten.

Die Revolution von Castolin: farbgetreue Wahrnehmung auch während des Schweißvorgangs.

Dämmerungsfunktion

Das sprunghafte Öffnen herkömmlicher Blendschutzkassetten wurde durch eine patentierte Dämmerungsfunktion ersetzt, die die Kassette bei Bedarf fließend von Dunkel auf Hell öffnen lässt und Ihre Augen schont.



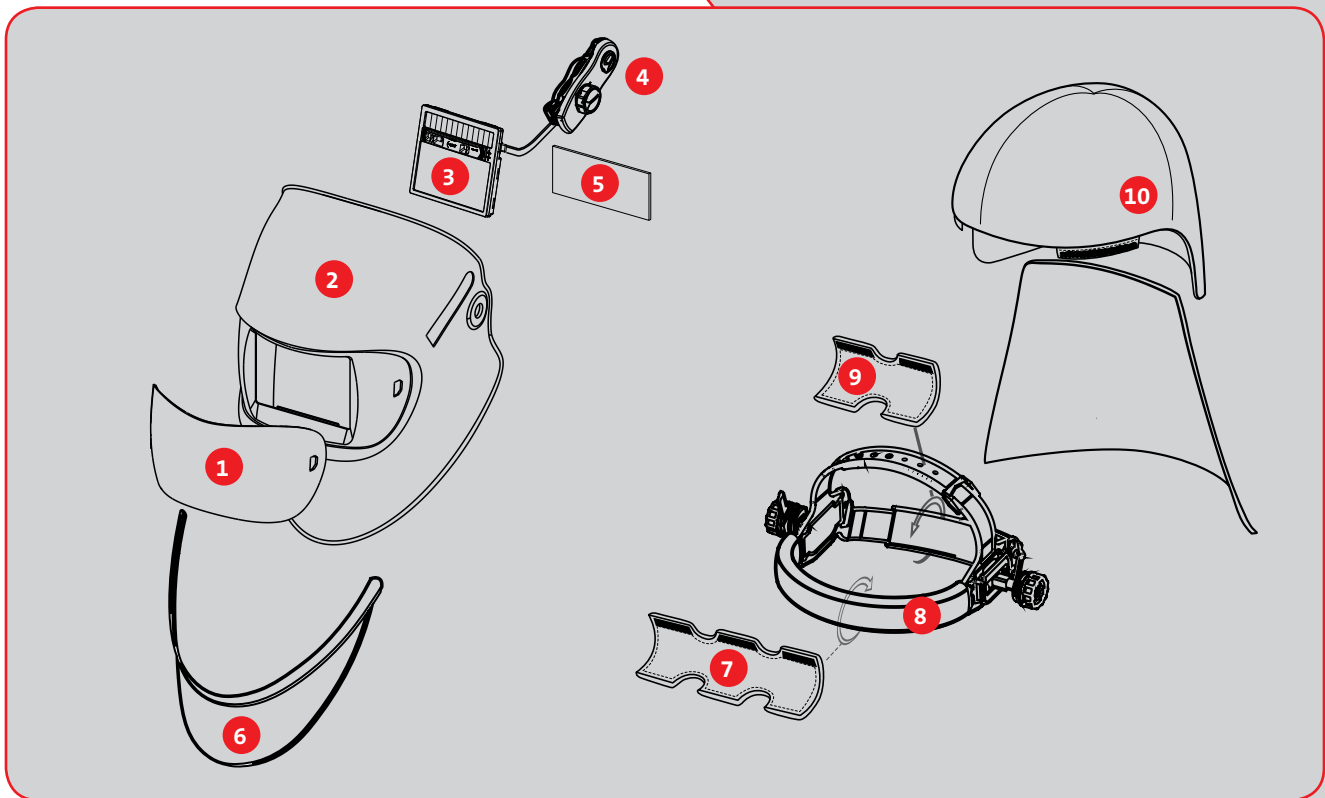
Autopilot mit Schutzstufe 4 / 5-13

Die adaptive Schutzstufenregulierung stellt vollautomatisch die geeignete Schutzstufe im Bereich 5 bis 13 ein. Dafür sorgt ein zusätzlicher Helligkeitssensor, der die Intensität des Schweißbogens misst. So bleiben Sie immer perfekt geschützt, egal, mit welchen Parametern sie gerade schweißen. Manuelle Anpassungen sind nicht mehr notwendig. Aber auf Knopfdruck natürlich möglich.

Hellstufe	Autopilot-Bereich für alle wichtigen Arbeitsabläufe
Inaktiver Zustand	Passt sich automatisch den Lichtverhältnissen beim jeweiligen Schweißverfahren an. Bis Schutzstufe 13 vollautomatisch!*
Schutzstufe	4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

* Der Autopilot kann bei Bedarf abgeschaltet und die Schutzstufe manuell eingestellt werden.

Schutzschilde und Zubehör



Technische Daten

ESC	764917
Kassettengröße	90 x 110 x 7 mm
Sichtfeld	50 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe DIN 4
Aktiviert	Schutzstufe DIN 5–13
Schaltzeiten	
Hell zu dunkel	0,170 ms (bei Raumtemperatur) 0,110 ms (bei 55°C)
Dunkel zu hell	0,1–2,0 s (patentierte Dämm- erungsfunktion)
UV- /IR-Schutz	max. in jedem Schutz- stufenbereich
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V (CR2032), auswechselbar
Batterielebensdauer	ca. 3.000 h (Betrieb)
Formbeständigkeit	Schweißmaske: bis 220 °C Vorsatzscheibe: bis 137 °C
Normen	CE, ANSI, EAC, AS/NZS, erfüllt CSA Z94.3
Betriebstemperatur	–10 °C bis +70 °C
Gewicht	500 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 1 (Homogenität) 1 (Blickwinkelabhängigkeit)

Zubehör

Nr.	Bezeichnung	ESC	Verpackungs- einheit
1	Vorsatzscheibe	390062	5 Stück
2	Kopfschale XUPERtop (komplett) ohne Kassette	390065	1 Stück
3	Blendschutzkassette	764918	1 Stück
4	Potentiometerknopfleistenset	753733	1 Stück
5a	Innere Schutzscheibe	753449	5 Stück
5b	Innere Schutzscheibe mit Dioptrienausgleich		
	1,00 Dioptrien	390007	jeweils 1 Stück
	1,50 Dioptrien	390008	
	2,00 Dioptrien	390009	
	2,50 Dioptrien	390010	
6	Brustlatz, Leder	390068	1 Stück
7	Stirnschweißband	390063	2 Stück
8	Kopfband (inkl. Befestigung und Stirnschweißband)	390064	1 Stück
9	Komfortband	763604	2 Stück
10	Kopf- und Nackenschutz, Leder	390067	1 Stück
-	Ersatzbatterie (2 St. notwendig)	753450	1 Stück
-	Rucksack für Schweißhelm	710449	1 Stück
-	Helmhalterung für Schutzhelm	390069	1 Stück
-	Gürtelhaken für Schutzhelm	761006	1 Stück

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet.



Schutzschilde und Zubehör

Sicherheit für Berufs-, Profi- und Hobby-Schweißer

XuperVari plus³

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Mikroplasma- und Plasmaschweißen / Plasmaschneiden
- Schleifen

Vorteile

- Mehr Sicherheit am Arbeitsplatz durch Farbechtfilter.
- Hals und Nacken des Helmträgers werden durch die optimale Gewichtsverteilung entlastet.
- Der Blendschutzfilter kann an den jeweiligen Schweißprozess und die Arbeitsbedingungen angepasst werden.
- Das vergrößerte LCD bietet einen komfortablen Sichtbereich.
- Dank der einstellbaren Öffnungsverzögerung kann die Schaltzeit von dunkel zu hell gewählt werden.
- Perfekter Schutz gegen Spritzer und Schweißrauch durch die optimierte Vorsatzscheibe.

Farbechte Sicht

Ein speziell entwickelter UV-/IR-Filter ermöglicht die für Castolin typische realistische Farbwahrnehmung und bringt Farben in die Welt des Schweißers.

- Farbspektrum eines Standard-Schweißhelms



- Farbspektrum des XuperVari plus³ mit farbechter Sicht



Die normale Welt des Schweißers: in grün getauchte Umgebung mit schwachen Kontrasten.

Die Revolution von Castolin: farbgetreue Wahrnehmung auch während des Schweißvorgangs.

Schutzstufe 4 / 9-13

Mit der stufenlosen Schutzstufeneinstellung von DIN 9 bis 13 eignet sich der XuperVari plus³ für alle gängigen Schweißverfahren.

4 / 9-13



Delay-Funktion

Nach dem Abschalten des Lichtbogens bleibt die Blendschutzkassette noch kurz geschlossen, um ein Verblenden der Augen durch das Nachglühen der Schweißnaht zu verhindern.



Neues Energiekonzept

Durch die deutlich energie-effizientere Elektronik mit „Super-Sleep-Mode“ ist der XuperVari plus³ ca. 3.000 Stunden ohne Batteriewechsel einsatzbereit.

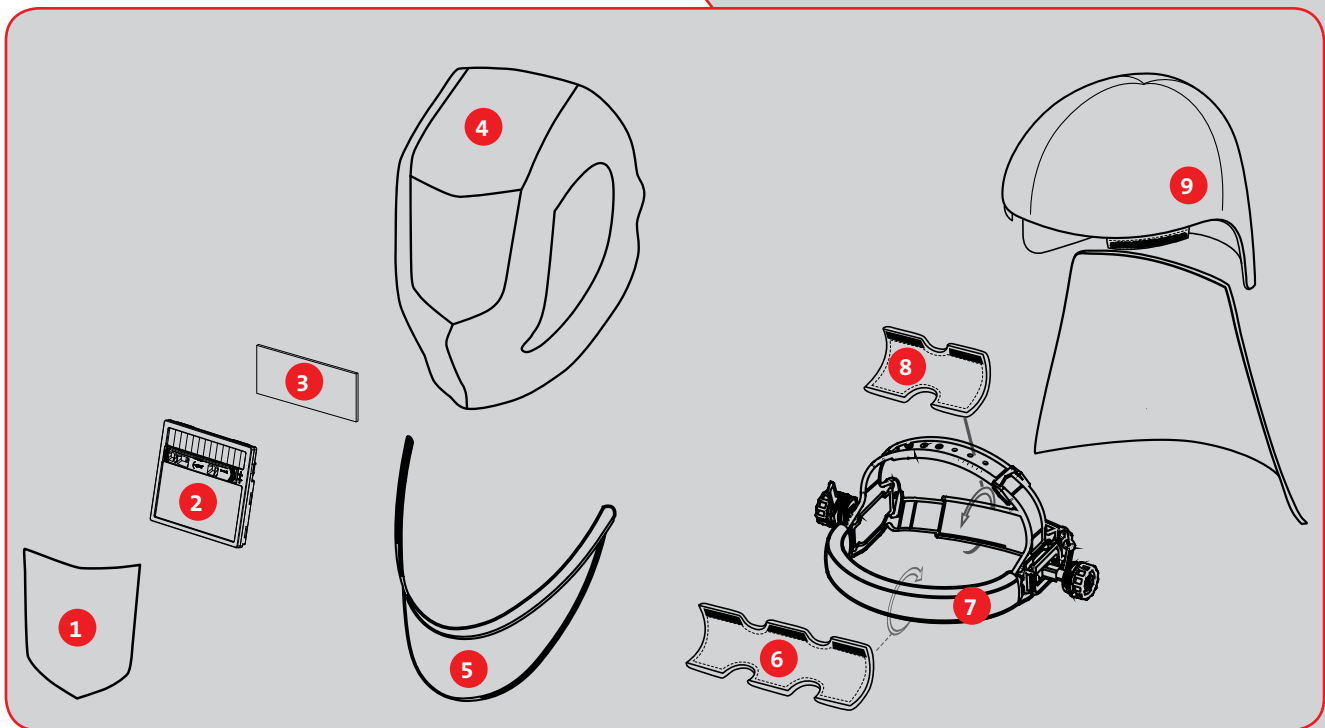


Ein Leichtgewicht

Mit nur 495 g Eigengewicht ist der XuperVari plus³ ein echtes Leichtgewicht unter den automatischen Schweißerschutzhelmen. Er reduziert die Belastungen für Kopf und Nacken auf ein Minimum und bleibt auch bei langen Einsätzen immer komfortabel.



Schutzschilde und Zubehör



Technische Daten

ESC	753447
Kassettengröße	90 x 110 x 9,5 mm
Sichtfeld	50 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe DIN 4
Aktiviert	Schutzstufe DIN 9–13
Schaltzeiten	
Hell zu dunkel	0,1 ms (bei Raumtemperatur)
Dunkel zu hell	0,05–1,0 s, stufenlos verstellbar
UV- /IR-Schutz	max. im Hell- und Dunkelzustand
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V (CR2032), auswechselbar
Batterielebensdauer	ca. 3.000 h (Betrieb)
Formbeständigkeit	Schweißmaske: bis 220 °C Vorsatzscheibe: bis 130 °C
Normen	CE, ANSI, EAC, AS/NZS, erfüllt CSA Z94.3
Betriebstemperatur	–10 °C bis +70 °C
Gewicht	495 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 1 (Homogenität) 2 (Blickwinkelabhängigkeit)

Zubehör

Nr.	Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
1	Vorsatzscheibe	753452	5 Stück
2	Blendschutzkassette	753729	1 Stück
3a	Innere Schutzscheibe (107 x 55 mm)	753449	5 Stück
3b	Innere Schutzscheibe mit Dioptrienausgleich		
	1,00 Dioptrien	390007	jeweils 1 Stück
	1,50 Dioptrien	390008	
	2,00 Dioptrien	390009	
	2,50 Dioptrien	390010	
4	Helmschale XuperVari plus ³	753728	1 Stück
5	Brustlatz ,Leder	390068	1 Stück
6	Stirnschweißband	390063	2 Stück
7	Kopfband (ink. Befestigung und Stirnschweißband)	390064	1 Stück
8	Komfortband	763604	2 Stück
9	Kopf- und Nackenschutz, Leder	390067	1 Stück
-	Ersatzbatterie (2 St. notwendig)	753450	1 Stück
-	Potentiometerdrehknopf	753451	1 Stück
-	Rucksack für Schweißhelm	710449	1 Stück
-	Helmhalterung für Schutzhelm	390069	1 Stück
-	Gürtelhaken für Schutzhelm	761006	1 Stück

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet!



Schutzschilde und Zubehör

Noch nie war Schweißen so komfortabel

weldcap®

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- Mikroplasma- und Plasmaschweißen / Plasmaschneiden
- Schleifen

Revolutionärer Tragekomfort

Die weldcap® steht für automatische Schweißmützen, die den Komfort einer Baseballkappe mit den Vorteilen eines vollwertigen Schweißhelmes verbinden. Die Materialkombination von Kunststoff und Textil ist einzigartig. Es ist soft, wo es angenehm sein muss und robust, wo absoluter Schutz erwartet wird.

Das komfortable und schnell abnehmbare Textilteil ist aus flammhemmendem Material und hygienisch. Es lässt sich einfach waschen.

weldcap®

Der Schutz eines professionellen Automatik-Schweißhelms mit dem Komfort einer Baseballkappe. Der ergonomische Nasenausschnitt der Optikeinheit ermöglicht ein überdimensionales Sichtfeld und vermittelt ein ganz neues Raumgefühl. Die stufenlos wählbaren Schutzstufen 9–12 decken einen Großteil aller Schweißanwendungen ab und dank der hellen Sicht im offenen Zustand eignet sich die weldcap® geradezu perfekt sowohl für Schleifarbeiten, als auch zum Plasmaschneiden.

weldcap® bump

Die weldcap® bump schützt den gesamten Oberkopf des Schweißers durch eine integrierte Anstoßkappe. Zusätzlich verleiht die Anstoßkappe der weldcap® bump eine erhöhte Stabilität und gibt dem Schweißer das Sicherheitsgefühl eines Integralhelmes, ohne dabei auf die Leichtigkeit verzichten zu müssen. Die weldcap® bump erfüllt dabei die Norm **EN812/A1** und bietet dem Schweißer höchsten Schutz.

Erweitertes Sichtfeld

Kernstück der weldcap® ist die Optikeinheit mit markantem Nasenausschnitt. Die Blendschutzkassette sitzt dadurch vergleichsweise näher an den Augen und vergrößert das Sichtfeld des Schweißers um nahezu das Dreifache. Dies unterstützt die Produktivität und Sicherheit.



Federleicht

Mit einem Gewicht unter 500g sind die weldcap® Modelle absolute Leichtgewichte. Durch den Nasenausschnitt verschiebt sich das Gewicht näher zum Schwerpunkt hin, wodurch das Cap optimal ausbalanciert ist. Die Nackenbelastung des Schweißers wird deutlich reduziert und dank dem einzigartigen Design werden Druckstellen verringert.



Mehrzweck-Einsatz mit bestem Schutz

Schweißen:

Der manuell regulierbare Schutzstufenbereich 9–12 im aktiven Zustand deckt ein weites Feld an Schweißanwendungen ab.



Schleifen:

Der integrierte Schleifmodus mit Schutzstufe 3 im offenen, inaktiven Zustand ermöglicht freie Sicht auf alle Schleifarbeiten.

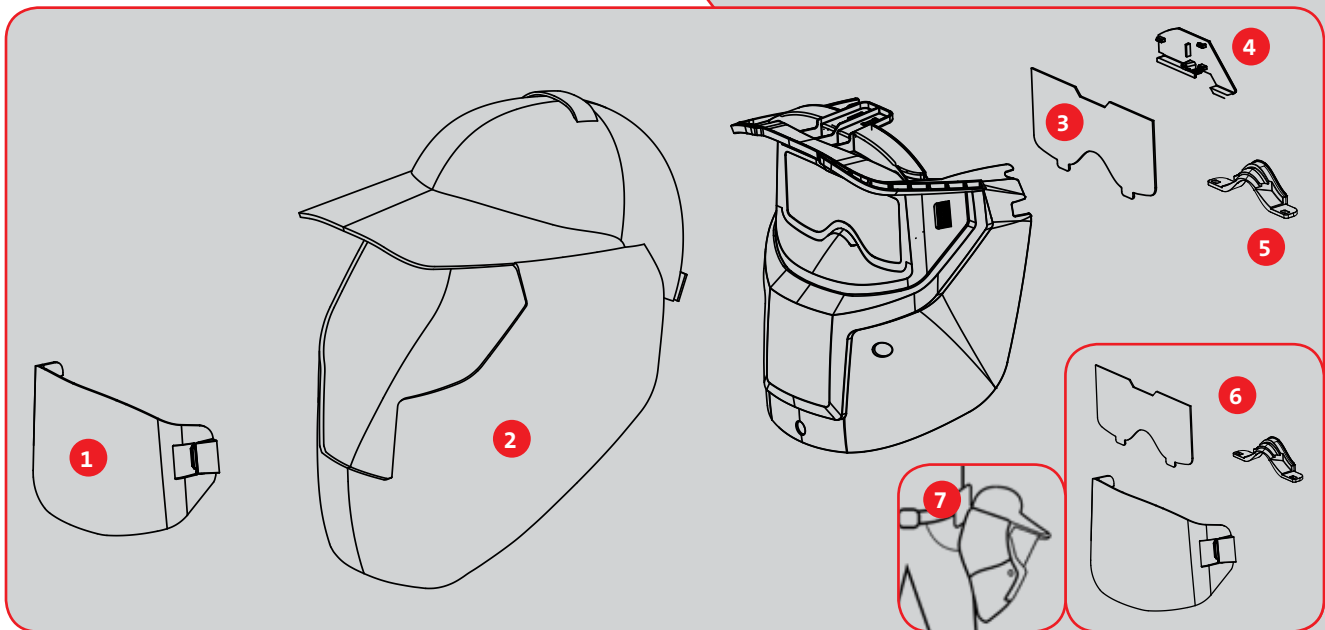


Einfaches Handling

Wie ein Cap; einfach auf- und wieder abzusetzen. Bei Nichtgebrauch im separat erhältlichen Gürtelhaken am Gürtel verstauen.



Schutzschilde und Zubehör



Technische Daten

ESC	760997
Kassettengröße	47 x 115 mm
Sichtfeld	50 x 100 mm
Nicht aktiviert	Schutzstufe DIN 3
Aktiviert	Schutzstufe DIN 9–12
Schaltzeiten	
Hell zu dunkel	0,16 ms (bei Raumtemperatur)
Dunkel zu hell	0,3 s, stufenlos verstellbar
UV-/IR-Schutz	max. im Hell- und Dunkelzustand
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V, auswechselbar (CR2032)
Formbeständigkeit	Schweißmaske: bis 180 °C Vorsatzscheibe: bis 135 °C
Normen	CE, ANSI, AS/NZS
Betriebstemperatur	-10 °C bis +60 °C
Gewicht	ca. 400 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 2 (Homogenität) 2 (Blickwinkelabhängigkeit)

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet!

Zubehör

Nr.	Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
1	weldcap® Vorsatzscheibe	761000	5 Stück
2	weldcap® textiler Kopf- und Halsschutz	761004	1 Stück
3	weldcap® innere Schutzscheibe	761001	5 Stück
4	weldcap® Batteriedeckel	761005	2 Stück
5	weldcap® Nasenauflage	761003	2 Stück
6	Ersatzteilset weldcap® beinhaltet: 2 x Vorsatzscheibe 1 x Innere Schutzscheibe 1 x Nasenauflage 1 x Set Batterien	761007	1 Stück
7	weldcap® Gürtelhalterung	761006	1 Stück

JETZT NEU

Zubehör

weldcap® bump, mit Anstoßkappe	762637	1 Stück
Ersatztextil mit Anstoß-Einsatz	762638	1 Stück



Schutzschilde und Zubehör

Der Einstieg in die Welt des Schweißens

Moonlight 9/13

Verfahren:

- Elektrodenschweißen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen (ab 35 A)
- Schleifen

Vorteile

- Integrierter Schleifmodus.
- Stufenlos einstellbare Empfindlichkeit
- Einstellbare Aufhellzeit
- Sichtfeld von 41 x 100 mm
- Geprüft nach EN 175 und EN 379
- Lange Lebensdauer, dank Solarzellen

Technische Daten

ESC	756197
Kassettengröße	90 x 110 x 8 mm
Sichtfeld	41 x 100 mm
Nicht aktiviert Aktiviert	Schutzstufe 4 DIN 9–13
Schaltzeiten Hell zu dunkel Dunkel zu hell	0,3 ms 0,1–1,0 s
UV- /IR-Schutz	max. in jedem Schutz- stufenbereich
Energieversorgung	Solarzellen, 2 Stck. LI-Batterien 3V
Batterielebensdauer	ca. 2.500 h (Betrieb)
Helmmaterial	PA 6.6
Normen	CE
Betriebstemperatur	–5 °C bis +60 °C
Gewicht	485 g
Klassifizierung EN 379	1 (Optische Klasse) 1 (Streulicht) 1 (Homogenität) 2 (Blickwinkelabhängigkeit)

Zubehör

Bezeichnung	ESC	Verpackungs- einheit
Kopfschale (komplett), ohne Kassette	756239	1 Stück
Kopfband	756240	1 Stück
Stirnschweißband	756241	2 Stück
PC-Vorsatzscheibe, 128x107mm	756242	10 Stück
Innere Schutzscheibe, 103x46mm	756244	10 Stück
Blendschutzkassette	756245	1 Stück
Rahmen, schwarz	756246	1 Stück

Achtung! Helm ist nicht zum Laserschweißen geeignet!

Schutzschilde und Zubehör



Kopfschild Castolin, rot

Aus robustem Kunststoff, für Schutzgläser 90 x 110 mm, Gewicht komplett 470 g, Lieferung mit Athermalschutzglas, Stufe DIN 11 und Vorsatzscheibe 97 x 110 mm.

Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Kopfschild Castolin, rot	663049	1 Stück
Stirnschweißband für Kopfschild Castolin, rot	750527	2 Stück
PC-Vorsatzscheibe für Kopfschild Castolin, 110x97mm	659065	10 Stück
Kopfband	659062	1 Stück
Rahmen, grau	659075	1 Stück



Kopfschild, aluminiumbedampft

Kopfschild aus blauem glasfaserverstärktem Polyamid, leichter Glaswechsel durch Eindrücken des Glashalterrahmens. Zugelassen EN 175 S, Glasgröße 90 x 110 mm. Kopfeinsatz ist stufenlos verstellbar. Kopfschild mit reflektierender Aluminiumbedampfung. Temperaturbeständig bis ca. 140°C. Gewicht: 450 g.

Kopfschild, aluminiumbedampft	305142	1 Stück
Kunststoff Stufe 0, 1000-Stunden-Vorsatzglas CR 39, 90 x 110 mm	390153	10 Stück
Schutzglas, DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, Glas Stufe 0	390052	20 Stück



Handschutzschild, Freisicht

Schwer entflammables Glasfiberschutzschild, für Schutzgläser 90 x 110 mm, Gewicht ohne Gläser ~385 g, Lieferung mit Schutzglas, Stufe 11 und 1000-Stunden-Vorsatzglas CR 39.

Handschutzschild	390146	1 Stück
Handschutzschild, Freisicht	390049	1 Stück
Vorsatzglas, U-DIN, 40 x 110 mm	710191	10 Stück
Kunststoff Stufe 0, 1000-Stunden-Vorsatzglas CR 39, 90 x 110 mm	390153	10 Stück
Schutzglas, DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, Glas Stufe 0	390052	20 Stück



Athermalschutzgläser

A1 DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, passend für alle 4 Schutzschilde.

Stufe 8	762378	10 Stück
Stufe 9	390042	10 Stück
Stufe 10	390043	10 Stück
Stufe 11	390044	10 Stück
Stufe 12	390045	10 Stück
Stufe 13	390046	10 Stück
Stufe 14	390047	10 Stück



Schutzgläser

Gold-verspiegelt, DIN 4646 / 4647, 90 x 110 mm, passend für alle 4 Schutzschilde.

Stufe 9	390036	1 Stück
Stufe 10	390033	1 Stück
Stufe 11	390037	1 Stück
Stufe 12	390035	1 Stück
Stufe 13	708375	1 Stück
Stufe 14	390034	1 Stück

Schutzschilde und Zubehör

Schutzbrillen

Attraktive, moderne Universalschutzbrille mit schwarzem Rahmen. Sehr gute Passform und hoher Tragekomfort; mit Trageband, gemäß CE EN 166. Verzerrungs- und ermüdungsfreie Sicht über das gesamte Gesichtsfeld. Zusätzlichen Komfort bieten die ergonomisch geformten Bügel, die den für sicheren Halt notwendigen Druck großflächig auf die seitlichen Kopfpartien verteilen.

Autogenschutzbrille

	ESC	Verpackungseinheit
grau getönt, silber verspiegelt	305455	1 Stück
A1 mit Schutzgläsern, Stufe 5	204921	1 Stück
Stufe 5 geeignet für Brillenträger	657891	1 Stück



Schutzbrille, klar

kratzfest, längenverstellbar	657865	1 Stück
geeignet für Brillenträger	657892	1 Stück



Xuper-View, Vollschutzbrille

geeignet für Brillenträger	657868	1 Stück
----------------------------	--------	---------



Schutzstufentabelle nach DIN EN 169

Persönlicher Augenschutz – Filter für das Schweißen und verwandte Techniken – Transmissionsanforderungen und empfohlene Anwendung

Prozess	Ampere																						
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600		
	8			9				10			11			12			13			14			
	-			9				10			11			12			13			14			-
	-			-				10			11			12			13			14			-
	-	8		9			10			11			12			13		-					
	8			9				10			11			12			13						
	-			9				10		11		12			13			-					
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	-													

Je nach persönlichem Empfinden kann die nächst höhere oder tiefere Schutzstufe verwendet werden

Atenschutzsysteme

Frischlufsystem mit höchstem Komfort

Xuper-Flow 3000

- Perfekter Schutz vor Schweißrauch
- Einzigartiges Luftverteilungssystem
- Neue, komfortable Gesichtsabdeckung
- Angenehmer Tragekomfort
- Geeignet zum E-Hand-, WIG-, MIG/MAG und Plasmaschweißen

Integrierte, automatische Luftflusskontrolle

- Die tägliche Überprüfung des Luftstromes ist bei allen auf dem Markt erhältlichen Atemschutzgeräten vorgeschrieben. Bei konventionellen Geräten ist dafür eine manuelle Prüfung notwendig. Dank des intelligenten Sensormanagements führt Xuper-Flow 3000 eine automatische Luftflussprüfung durch.

Power-Akku für mehr Leistung

- Das auf Effizienz getrimmte Batteriemanagement mit Laufzeiten von bis zu 20 Stunden ergibt einen unterbrechungsfreien Arbeitsprozess für zwei Schichtbetriebe. Somit gewinnt der Schweißer mehr effektive Arbeitszeit.

Aktivkohlefilter

- Verwendet in Kombination mit dem Xuper-Flow 3000 Atemschutzsystem, erhöht der Aktivkohlefilter zusätzlich den Komfort des Schweißers. Er schützt vor üblen Gerüchen beim Schweißen und Schleifen von beschichtetem Material (z.B. verzinktes Blech) und somit vor Übelkeit, Kopfschmerzen, Schwindelgefühl.

Einfache Handhabung für niedrige Betriebskosten

- Der großflächige Vorfilter verlangsamt das Verstopfen des TH3 Partikel-Masterfilters. Diese Eigenschaft sowie das ausgeklügelte Wechsel-Konzept von Filter und Gesichtsabdeckung helfen dem Anwender die Gesamtbetriebskosten zu optimieren.

Regulierbarer Luftstrom

- Der 3-stufig regulierbare Luftstrom von 150 bis 250 l/min. in Kombination mit dem Schweißhelm sorgt für die individuell komfortable Luftverteilung. Die höchste Stufe von 250 l/min. liefert selbst bei heißesten Bedingungen einen zusätzlichen Kühleffekt für den Anwender.

Verstärkt werden kann dies noch durch einen Drehschalter, der 20 Prozent der Kühlluft auf den Stirnbereich leitet. Dies ermöglicht höchste Konzentration und mindert die Ermüdungserscheinungen.



Neuer
Straubgrenzwert
1,25 mg/m³

Den Schweißer richtig schützen!

In der aktuellen Fassung der TRGS 900 (Technische Regel für Gefahrstoffe), gültig seit 2014, wurde der Grenzwert für alveolengängigen (lungengängigen) Staub reduziert. Der neue Grenzwert liegt jetzt bei nur noch 1,25 mg/m³, anstatt 3 mg/m³. Alle Arbeitsstätten, Anlagen und Betriebsmittel müssen technisch dem neuen Grenzwert angepasst werden. Für die Umsetzung der neuen Regel wird eine Übergangsfrist bis **zum 31.12.2018** gewährt.

Mit Xuper-Flow 3000 schaffen Sie den neuen Grenzwert!

Frischlufthsystem mit höchstem Komfort

Xuper-Flow 3000

Generell ist in allen Arbeitsräumen eine sehr gute Be- und Entlüftung notwendig. Raumlufttechnische Lösungen sind elementär, jedoch nicht immer ausreichend. Eine zusätzliche punktuelle Absaugung unmittelbar am Arbeitsplatz ist schwer realisierbar und birgt zudem die Gefahr das wertvolle Schutzgas gleichzeitig mit abzusaugen.

Um dennoch jeden Arbeiter umfassend vor Schadstoffpartikeln schützen zu können, ist in diesen Fällen die persönliche Atemschutzausrüstung unabdingbar.

Mit dem Atemschutzsystem Xuper-Flow 3000 garantiert Castolin

Schutz höchster Klasse (TH3) vor alveolengängigen Partikeln (Rauch, Aerosol und Staub). Die Atemluft wird bis zu 500 mal sauberer.

- Gleichmäßige Luft- verteilung im Frischlufthelm.
- Automatische Luft- flusskontrolle.
- Zusätzlicher Kühlungseffekt für einen kühlen Kopf.

Zum Schutz der Arbeitnehmer liegt der Arbeitsplatzgrenzwert (AGW) für die A-Staubfraktion bei $1,25 \text{ mg/m}^3$.

Die einzelnen Arbeitsplatzgrenzwerte (Mittelwert bei einer täglichen Arbeitszeit von 8h und einer 5-Tage-Woche über die Lebensarbeitszeit) für Substanzen oder Stoffe sind in den Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 9000 geregelt.

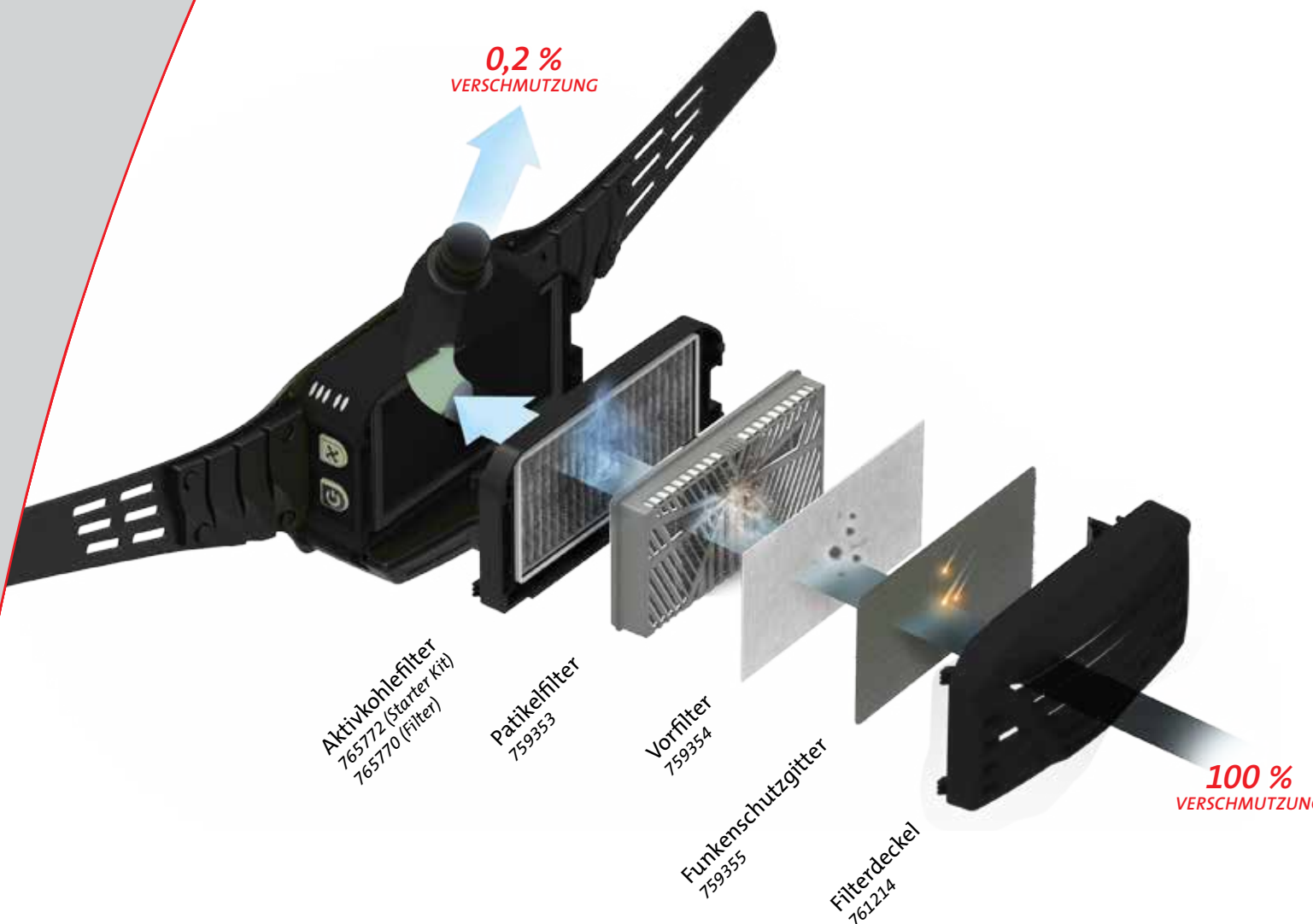
Laut TRGS wird bei den A-Stauben der Maßanteil des Staubs bezeichnet, dessen Partikel so klein sind, dass sie beim Einatmen über die Atemwege aufgenommen werden und bis in die Alveolen und Bronchiolen der Lunge (Lungenbläschen) vordringen können, was nebst verschiedenen Atemwegserkrankungen gar zu Lungenkrebs führen kann.

Die beim Schweißen entstehenden Einzelpartikel sind vorwiegend alveolengängig und gehören somit zur A-Staubfraktion.

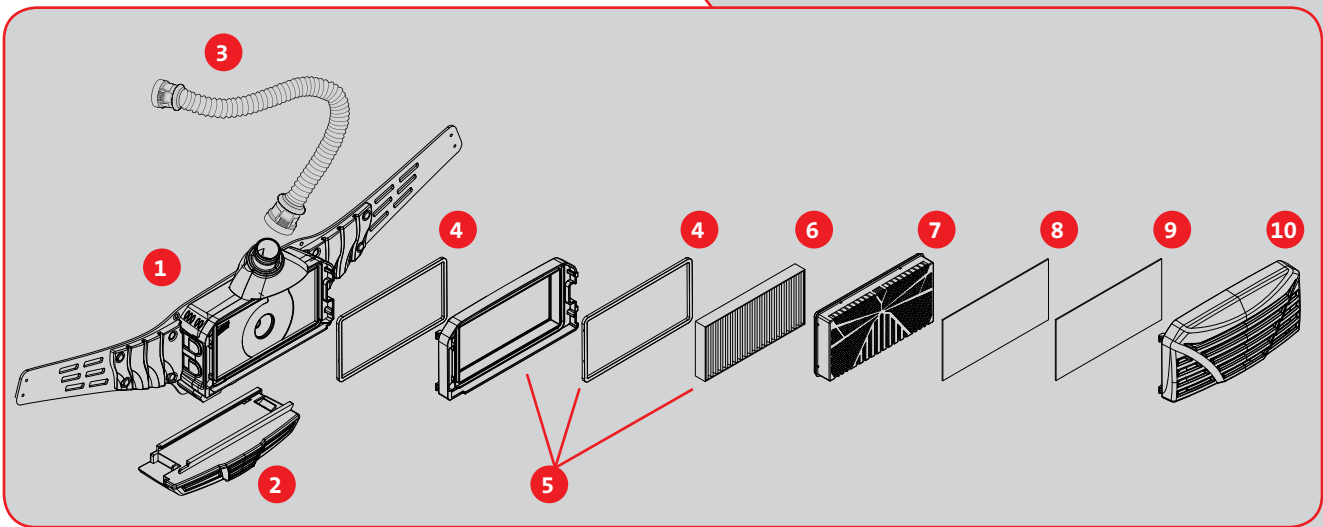
Laut Schutzmaßnahmenkonzept muss der Arbeitgeber in einem Maßnahmenplan unter Angabe konkreter Einzelheiten beschreiben, durch welche Maßnahmen und in welchen Zeiträumen die Einhaltung des AGW erreicht werden soll.

Als Spezialist im Arbeitsschutz unterstützen wir Sie gerne hierbei. Durch unsere langjährige, branchenübergreifende Erfahrung im Atemschutz, schnüren wir ein auf Sie abgestimmtes Paket.

0,2 %
VERSCHMUTZUNG



Atemschutzsysteme



Technische Daten			
ESC	768214		
Nennschutzfaktor	TH3P-Einstufung (EN12941)		
Luftstromraten	Stufe 1: min. 150 l/min Stufe 2: min. 200 l/min Stufe 3: min. 250 l/min		
Batterielaufzeit	<u>Standard</u>	<u>Longlife</u>	
	Stufe 1	10 h	20 h
	Stufe 2	7,5 h	15 h
	Stufe 3	6 h	12 h
Sicherung	Elektronische Sicherung		
Geräuschpegel	Max. 70 dBA		
Dimension	222 x 213 x 92mm		
Gewicht	1.560 g (inkl. Filter, Gurt und Batterie) 1.750 g (mit Longlife-Akku)		
Filtertyp	TH3P R SL Filter für TH3P System (EU)		
Gebälsefiltergerät	TH3 (EN12941)		
Schlauchlänge	0,7 m (dehnbar bis zu 1,3 m)		
Akku	Standard		
Warnsignale	Akustischer und visueller Alarm bei schwachem Akku, verstopftem oder fehlendem Filter und geringen Luftstrom		

Zubehör		
Nr.	Bezeichnung	ESC
1	Xuper-Flow 3000 Gebläsefiltergerät	759352
2a	Batterie, Standard	761212
2b	Batterie, Longlife	759358
3	Luftschlauch	759356
4	Dichtungsset	761215
5	Geruchsfilter (Aktivkohlefilter) Starter Kit	765772
6	Geruchsfilter (Aktivkohlefilter)	765770
7	Partikelfilter, TH3P	759353
8	Vorfilter, 50 St.	759354
9	Funkenschutzgitter, 2 St.	759355
10	Filterdeckel	761214
-	Stoffschutz, schwarz	759357
-	Ladegerät	759359
-	Adapteranschluss	759360
-	Nackenschutz aus Leder	760462
-	XuperTop 5 Frischlufthelm mit Kassette	768215
-	Hartschalenkoffer	761213
-	Face Seal (Gesichtsabdeckung)	754726

Atemschutz mit höchster Sicherheitsklasse

Für raue Umgebungsbedingungen ist ein höchst effizientes Schweißerschutzsystem für die Gewährleistung des arbeitsfähigen Gesundheitszustands des Schweißers unabdingbar. Das Atemschutzsystem Xuper-Flow 3000 mit integriertem Partikelfilter höchster Klasse (TH3) schützt die Atemwege des Schweißers in Verbindung mit unserem Schweißerschutzhelm XuperTop⁴ zuverlässig vor Rauch, Aerosol und Staub.

Er **filtert 99,8 %** der (atembaren und alveolengängigen) Partikel aus. Das können z.B. sein:

- Aluminiumoxid
- Eisenoxide
- Magnesiumoxid
- Barium-Verbindungen
- Bleioxid
- Fluoride
- Kupferoxid
- Manganoxide
- Molybdänoxid
- Vanadiumpentoxid
- Chrom (III) Verbindungen
- Chrom (IV) Verbindungen
- Zinkoxid
- Titanoxid
- Nickeloxid
- Cobaltoxid
- Cadmiumoxid
- Berylliumoxid



Schweißrauchfilter

Beim Schweißen, Löten, Plasma-/Autogenschneiden sowie Pulverflammspritzen entsteht gesundheitsgefährdender Rauch. Dieser Schweißrauch kann durch einen Schweißrauchfilter entweder direkt über eine Düse oder über eine Absaughaube erfasst und gefiltert werden. Deshalb wird von der Berufsgenossenschaft laut „Unfallverhütungsvorschrift Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren BGV D1“ eine Schweißraucherfassung und Reinigung vorgeschrieben. Die filtrierte Luft wird danach in den Arbeitsraum zurückgeführt oder über eine Rohrleitung ins Freie geleitet.

Castolin bietet zur Absaugung von Schweißrauch und Stäuben, je nach Einsatzzweck, unterschiedliche Geräte an. Zur mobilen Absaugung an einem oder zwei Arbeitsplätzen eignet sich die GoodAire 1202 oder GoodAire 1802 Serie. Durch die kompakte Bauweise können diese Geräte mühelos zum jeweiligen Einsatzort gefahren werden. Die hohe Absaugleistung lässt die Absaugung von Schweißrauch über eine größere Distanz zu und ermöglicht dadurch ein sicheres und angenehmes Arbeiten. Zur Erfassung werden Absaugarme mit speziell entwickelter Erfassungshaube eingesetzt.

GoodAire 200 Geräte sind tragbare und kompakte Schweißrauchfilter für den mobilen Einsatz und/oder die punktgenaue Erfassung am Schweißbrenner oder mittels Absaugdüse.

Die GoodAire 3002 und 4002 Baureihe umfasst die größten und leistungsstärksten Geräte im Bereich Schweißrauchabsaugung. Sie kommen als stationäre Filteranlage bei 3–5 Absaugstellen, sowie beim Pulverspritzen bzw. thermischen Schneiden zum Einsatz.

Darüber hinaus bietet Ihnen Castolin individuelle Anlagenkonzepte für Ihren Anwendungsfall.

Anwendung

Die Geräte der Baureihe GoodAire eignen sich für das Absaugen und Filtern von Rauch und Stäuben welche beim Bearbeiten von folgenden Grundwerkstoffen entstehen:

- Baustahl
- Unlegierte und niedrig legierte Stähle
- Hochlegierte Stähle und Ni-Basis Legierungen
- Aluminium-/Kupfer-Werkstoffe
- Verzinkte und aluminisierte Werkstücke

Filterart

Die Vorteile der GoodAire Patronenfilter gegenüber anderen Filterarten bestehen im Einzelnen in:

- Höheren Standzeiten
- Regenerierbarer Dauerfilter (Abreinigung)
- Einfacher Wechsel
- Einfache Entsorgung der Stäube

Abreinigung

Die Abreinigung der Patronenfilter erfolgt durch Druckluft. Bei den Geräten GoodAire 1202 und GoodAire 1802 wird der Filter mittels einer handgeführten Druckluftpistole abgereinigt. Die Filterlamellen werden hierbei von innen nach außen durchblasen.

Die manuelle Rotationsreinigung (GoodAire 200) basiert auf einen Druckluftanschluss an einer handgeführte Rotationsdüse, die gleichmäßig die Filterlamellen durchbläst. Die Filterabreinigung erfolgt bei den Geräten GoodAire 3002 und GoodAire 4002 automatisch mittels Druckluftstoss.

Staubklasse M

Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Verwendung	Für trockene, gesundheitsgefährdende, nicht brennbare Stäube mit MAK-Werten > 0,1 mg/m ³

Staubklasse H

Abscheidegrad	≥ 99,995 %
Verwendung	Abscheiden von Staub mit krebserregenden Gefahrenstoffen (GefStoffV, §35) sowie von Staub mit Krankheitsregern

BIA Schweißrauchklassen

W1

Abscheidegrad	≥ 95 %
Verwendung	Für unlegierte Stähle und legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z.B. Nickel und Chrom (unter 5 %)

W2

Abscheidegrad	≥ 99,5 %
Verwendung	Für unlegierte Stähle und legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z.B. Nickel und Chrom (5 % – 30 %)

W3

Abscheidegrad	≥ 99,9 %
Verwendung	Für unlegierte Stähle und legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z.B. Nickel und Chrom (über 30 %)

BIA
W3
geprüft

Beim Schweißen von Werkstoffen mit Chrom-Nickel Anteilen > 30% (krebserzeugende Stäube) schreibt der Gesetzgeber bei Umluftbetrieb die Verwendung von BIA W3-geprüften Schweißrauchfiltern vor.

Schweißrauchfilter

GoodAire 200

Die kompakte und tragbare **GoodAire 200** ist durch ihre einfache Handhabung und ihrem geringen Gewicht ein idealer Partner für den schnellen Service und die punktgenaue prozessnahe Erfassung. Der Schweißrauch wird direkt an der Entstehungsstelle aufgenommen, somit ist eine reine Luft gewährleistet. Die eingebaute Dauerfilterpatrone (Staubklasse M) lässt sich mittels der integrierten Druckluftdüse schnell und effizient reinigen.

GoodAire 200 ist für den Anschluss an Schweißbrenner konzipiert und erfasst den Schweißrauch direkt am Entstehungsort.

Optional kann mit dem Gerät auch Lötrauch abgesaugt werden. Dank der abreinigbaren Dauerfilterpatrone entstehen keine laufenden Folgekosten. Eine Staub-Sammelschublade ermöglicht die einfache Entsorgung des Sammelguts.

GoodAire 200 ist für eine Absaugstelle ausgelegt.

Geeignet zur Rauchabsaugung bei:

- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- E-Schweißen (Hand)
- Lötén



GoodAire 200

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
306730	GoodAire 200

Technische Daten	GoodAire 200
Max. Luftvolumenstrom	200 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	50 mm
Max. Unterdruck	19.000 Pa
Anschluss-Spannung	230 V
Antriebsleistung	1,1 kW
Filterfläche	0,8 m ²
Abmessungen (L/B/H)	390 x 210 x 500 mm
Gewicht	15 kg



Absaugbrenner MSG 500AB

Schutz des Schweißers durch direkte Absaugung am Lichtbogen.

- Absaugrohrbogen aus Aluminium
- Griffschale mit Absaugregulierung und Drehgelenk

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
306700	Brenner MSG 500 AB, 3 m, wassergekühlt
306701	Brenner MSG 500 AB, 4 m, wassergekühlt
306702	Brenner MSG 500 AB, 5 m, wassergekühlt
756087	Brenner MSG 250 ABG, 4 m, gasgekühlt

Technische Daten	MSG 500AB
Kühlart	flüssiggekühlt
Einschaltdauer	100%
Draht	1,0 – 1,6 mm
Belastbarkeit	
CO ₂	500 A
Mischgas	450 A

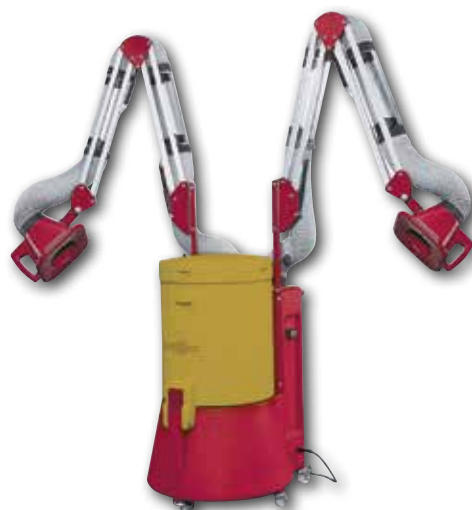
GoodAire 1202 / 1802



Die fahrbaren Schweißrauchfilter **GoodAire 1202** und **GoodAire 1802** sind an allen Schweißarbeitsplätzen einsetzbar. Mit einem bzw. zwei flexiblen Drei-Meter-Absaugarmen ausgestattet, werden die bei Schweißarbeiten entstehenden Rauch praktisch „an der Quelle“ erfasst und in das Gerät geleitet. Nach Durchströmen des Filters gelangt die gereinigte Luft wieder in den Arbeitsraum zurück. Der hohe Abscheidegrad von mehr als 99,9 % gewährleistet nachhaltig sauberste Bedingungen am Arbeitsplatz. Neben dem robusten Kunststoffgehäuse zeichnet sich der Schweißrauchfilter durch die patentierte Abkipptechnik des Filtergehäuses aus, die eine spielend leichte Entsorgung der gesammelten Staub- und Rauchpartikel garantiert. Die Schweißrauchfilter sind geprüft und abgenommen und werden von der Berufsgenossenschaft ohne weitere Erfordernisse akzeptiert.

Geeignet zur Rauchabsaugung bei:

- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- E-Schweißen (Hand)
- Löten



GoodAire 1802

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
305403	GoodAire 1202 (Standardgerät)
305400	mit BIA W3 Filter (notwendig bei hochlegierten Stählen und Ni-Basis Werkstoffen)
305404	Absaugarm
750495	Absaugarm mit Beleuchtung

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
750440	GoodAire 1802 (Standardgerät)
750451	mit BIA W3 Filter (notwendig bei hochlegierten Stählen und Ni-Basis Werkstoffen)
305404	Absaugarm
750495	Absaugarm mit Beleuchtung

Technische Daten	GoodAire 1202
Max. Luftvolumenstrom	1.000 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	140 mm
Max. Unterdruck	2.400 Pa
Anschluss-Spannung	230 V
Antriebsleistung	1,3 kW
Filterfläche	10 m ²
Abmessungen (L/B/H)	946 x 761 x 1.361 mm
Gewicht	69 kg

Technische Daten	GoodAire 1802
Max. Luftvolumenstrom	2.000 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	2 x 140 mm
Max. Unterdruck	2.400 Pa
Anschluss-Spannung	400 V
Antriebsleistung	2,2 kW
Filterfläche	15 m ²
Abmessungen (L/B/H)	946 x 761 x 1.361 mm
Gewicht	74 kg

Schweißrauchfilter

GoodAire 3002/4002

GoodAire 3002/4002 sind sowohl als leistungsstarke Absauggeräte an einzelnen Arbeitsplätzen wie auch als zentrale Absauganlage für mehrere Saugstellen einsetzbar. Die kompakte Bauform und vor allem das niedrige Betriebsgeräusch erlauben die Aufstellung direkt neben den Absaugstellen. Bei beiden Ausführungen werden die eingesetzten Filterelemente vollautomatisch abgereinigt und sorgen so für niedrige Betriebskosten. Für noch bessere Mobilität sorgen die robusten Lenkrollen und Öffnungen im unteren Teil der Geräte für den Transport durch Gabelstapler. Geeignet für die Schweißrauchabsaugung von hochlegierten Stählen und Ni-Basis Werkstoffen, W3 geprüft. Umluftbetrieb möglich.



GoodAire 4002

Geeignet zur Rauchabsaugung bei:

- Flammsspritzen
- MIG/MAG-Schweißen
- WIG-Schweißen
- E-Hand-Schweißen
- Plasmascheiden (mit Absaugtisch)
- Autogenschneiden (mit Absaugtisch)
- Plasmaschweißen
- Löten

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
750462	GoodAire 3002
750473	GoodAire 4002

Technische Daten	GoodAire 3002	GoodAire 4002
Max. Luftvolumenstrom	2.700 m ³ /h	4.200 m ³ /h
Anschluss-Durchmesser	200 mm	250 mm
Max. Unterdruck	2.300 Pa	3.200 Pa
Anschluss-Spannung	400 V	
Antriebsleistung	3 kW	4 kW
Geräuschpegel	< 80 dB	
Filterfläche	28 m ²	56 m ²
Staubsammelbehälter	50 l	2 x 50 l
Abmessungen (L/B/H)	1.592/2.180 x 850 x 1.941 mm	
Gewicht	ca. 420 kg	ca. 570 kg

Absaugtisch GoodAire XT

Absaugtisch GoodAire XT Schweißstisch zur direkten Absaugung am Arbeitstisch, höhenverstellbar, Seitenverkleidung aufklappbar



Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
750515	Absaugtisch GoodAire XT

Technische Daten	GoodAire 3002
Arbeitsfläche (L/B)	1.200 x 700 mm
Anschluss-Durchmesser	200 mm
Abmessung (L/B/H)	1.280 x 840 x 1.600 mm

Zubehör für Schweißrauchfilter

Absaugbrenner

zur direkten Absaugung am Lichtbogen, mit Absaugregulierung und Drehgelenk.

ESC	Beschreibung	GoodAire 200	GoodAire 1202 / 1802	GoodAire 3002 / 4002
756087	4 m, gasgekühlt	✓		
306700	3 m, wassergekühlt	✓		
306701	4 m, wassergekühlt	✓		



Trichterdüse

ESC	Beschreibung	GoodAire 200	GoodAire 1202 / 1802	GoodAire 3002 / 4002
306767	zur besseren Erfassung der Schweißrauches, flexibel, mit Magnetfuß	✓		



Saugschlauch

ESC	Beschreibung	GoodAire 200	GoodAire 1202 / 1802	GoodAire 3002 / 4002
306731	5 m, einschließlich Anschlussmuffe	✓		



Universal-Adapter

ESC	Beschreibung	GoodAire 200	GoodAire 1202 / 1802	GoodAire 3002 / 4002
306768	zum Anschluss an Absaugbrenner	✓		



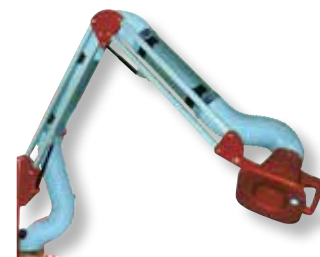
Absaugarm

ESC	Beschreibung	GoodAire 200	GoodAire 1202 / 1802	GoodAire 3002 / 4002
305404	mit quadratischer Kunststoffhaube, Anschluss-Ø 140 mm, 3 m lang		✓	✓



Absaugarm mit Beleuchtung

ESC	Beschreibung	GoodAire 200	GoodAire 1202 / 1802	GoodAire 3002 / 4002
750495	mit quadratischer Kunststoffhaube, Anschluss-Ø 140 mm, 3 m lang. Eine integrierte Halogenleuchte führt zu einer optimalen Ausleuchtung des Arbeitsfeldes, steckerfertig montiert, 230 V		✓	



Einsatzbereiche

Geeignet zur Rauchabsaugung bei: <input type="checkbox"/> MIG/MAG-Schweißen <input type="checkbox"/> WIG-Schweißen <input type="checkbox"/> E-Hand-Schweißen <input type="checkbox"/> Autogen-/Plasma-schweißen <input type="checkbox"/> Löten <input type="checkbox"/> Pulverflammspritzen	1 Arbeitsplatz (erforderlicher Luftvolumenstrom ca. 200 – 1.000 m³/h)	2 Arbeitsplätze (erforderlicher Luftvolumenstrom ca. 2.000 m³/h)	3–5 Arbeitsplätze (erforderlicher Luftvolumenstrom ca. 2.500 – 4.000 m³/h)	Pulverflammspritzen/Autogen- und Plasma-schneiden
 	Normalbetrieb GoodAire 200 Erfassungselement -Trichterdüse - Absaugbrenner			
 	Normalbetrieb GoodAire 1202 Erfassungselement - ein Absaugarm			
 		Normalbetrieb/ Dauerbetrieb GoodAire 1802 Erfassungselement - zwei Absaugarme		
 			3 Arbeitsplätze Normalbetrieb/ Dauerbetrieb GoodAire 3002 Erfassungselement - drei Absaugarme	1 Arbeitsplatz Normalbetrieb/ Dauerbetrieb Absaughaube TS Pro Absaugtisch GoodAire XT
 			4–5 Arbeitsplätze Normalbetrieb/ Dauerbetrieb GoodAire 4002 Erfassungselement - vier bis fünf Absaugarme	2 Arbeitsplätze Normalbetrieb/ Dauerbetrieb Absaughaube TS Pro Absaugtisch GoodAire XT

Sie benötigen individuelle Anlagenkonzepte für Ihren Anwendungsfall?
 Fragen Sie Ihren Castolin-Anwendungsberater.

BIO-Trennspray

Das umweltfreundliche BIO-Trennspray für alle Lichtbogenschweißverfahren ist aus Naturprodukten hergestellt; ohne FCKW, silikonfrei, ohne Treibgas; nicht kennzeichnungspflichtig. Hält Schweißdüsen frei von Verunreinigungen; verhindert das Anbacken von Schweißperlen; schützt gegen Funkenspritzereinwirkung auf Metallen, Glas, Kunststoffen, Fliesen, Platten, Kunststeinen, Marmor usw.

Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Bio-Trennspray, 0,5l Sprühflasche	730484	1 Stück
Bio-Trennspray, 10,0l-Kanister	500235	1 Stück



Trennspray

FCKW- und silikonfreies Trennspray für alle Lichtbogenschweißverfahren. Treibgas: Propan/Butan-Druckgasgemisch. Optimale Drahtführung im Schutzgasschweißbrenner. Hält Schweißdüsen frei von Verunreinigungen; verhindert das Anbacken von Schweißperlen. Schützt gegen Funkenspritzereinwirkung auf Metallen, Glas, Kunststoffen, Fliesen, Platten, Kunststeinen, Marmor usw.

Sprühdose, 0,5l	657500	12 Stück
-----------------	--------	----------



Keramik-Trennspray CeraMig

Keramik-Trennspray für Schweißbrenner. Es hat eine höhere Trennwirkung als konventionelle Trennmittel und ist hochtemperaturbeständig (bis zu 1.500 °C). Sehr gute Schmiermitteleigenschaft. Bildet einen trockenen Film, der die Reibung reduziert und viele Stunden anhält. Schnelltrocknend. Ideal für Gasdüsen auch im automatisierten Bereich.

Sprühdose, 0,5l	758063	1 Stück
-----------------	--------	---------



FE-Spray

Farbeindringprüfmittel zum Erkennen von Rissen und Poren, zu zerstörungsfreier Prüfung von Metall

SET Farbeindringprüfung Beinhaltet: Reiniger, Eindringmittel und Entwickler	600581	1 Stück
Reiniger, 0,4l Dose	600584	3 Stück
Eindringmittel, rot 0,4l Dose	600583	3 Stück
Entwickler, weiß 0,5l Dose	600582	3 Stück



Calor Stop Gel

Wärmeaufnehmendes Hitzeschutz-Gel für Schweiß- und Lötarbeiten. Zum Einsprühen aller zu schützenden Flächen und Teilen, die wasserbeständig sind. Für Metalle, Kunststoff, Messing, Kupfer, Holz, Farbe, Papier, Glas, Beton, Naturstein, Email und Acryl.

Calor Stop Gel, 1,0l	753805	6 Stück
----------------------	--------	---------



Leckage-Prüfspray

Ist ein Prüfspray zum Auffinden undichter Stellen bei Gas- und Druckluft. Mit Leckage-Prüfspray werden undichte Stellen an Behältern, Rohrleitungen, Schläuchen, Verschraubungen, Schweißnähten, Flanschverbindungen und Armaturen aufgespürt.

Leckage-Prüfspray, 0,5l	600476	12 Stück
-------------------------	--------	----------



Schmiermittel

Entfernt Rost und Ablagerungen aller Art und ermöglicht die Wiederverwendung von Bolzen und Gewindestangen. Darüber hinaus hinterlässt es einen dünnen Schmierfilm, der einen dauerhaften Korrosionsschutz bietet und die spätere Demontage fördert.

Reinigungsspray, 0,4l	657506	12 Stück
-----------------------	--------	----------



Schweißer-Schutzkleidung



Schweißerjacke^{*)}, naturfarben,
mit Stehkragen und verdeckter Knopfleiste

Chromnarbenleder	ESC
Größe M (50–52)	390207
Größe L (54–56)	390209
Größe XL (58–60)	390210
Größe XXL (62–64)	762406
Größe XXXL (66–68)	762802



Schweißerschürze^{*)}, naturfarben

	ESC	L x B
Chromspaltleder	390247	60 x 70 cm
	390246	100 x 80 cm
Vollrindleder	390249	60 x 70 cm
	390248	100 x 80 cm



Ärmelschoner^{*)}, naturfarben

	ESC	Verpackungseinheit
Chromspaltleder	390251	1 Paar
Chromnarbenleder	390250	1 Paar



Schweißergamaschen^{*)}, naturfarben

Chromspaltleder	mit Schnalle	390252	1 Paar
-----------------	--------------	--------	--------



Hitzehandschutz

Hochhitzeffester Handschutz. Rindspaltleder mit aluminisiertem PFR Schutz zur besseren Hitzereflektion · Material: zertifiziert nach EN 532, TÜV 744-800515/25, vernäht mit KEVLAR® Garn.

200 x 150 mm	755846	1 Paar
--------------	--------	--------

^{*)} Lieferbar auf Anfrage, Lieferzeit ca. 3 Wochen

Handschuh WIG	ESC	Verpackungseinheit
<p>Montage-/Schweißerhandschuh mit gutem Tragekomfort für feine Schweiß- und Lötarbeiten, u.a. WIG-Schweißen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material: Ziegennappaleder mit Spaltlederstulpe, Flügeldaugen – TÜV GS Schadstoff geprüft • Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5 • Wasserdampfdurchlässigkeit: 18,6mg/cm²h, pH-Hautneutral • Länge: 30–36 cm • EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477 	390050	5 Paar



Vorteile
Hoher Tragekomfort • Sehr gutes Tastgefühl • Gutes Wärmeverhalten • Gute Griff Eigenschaften • Ergonomische Passform • Atmungsaktiv



Handschuh Ultra WIG		
<p>Der neue leichte Schweißerhandschuh!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material: Top-Ziegennappaleder sowie Spaltlederstulpe und Gummizug im Oberteil für die perfekte Passform, Schadstoff geprüft, pH-Hautneutral • Länge: 30–33 cm • EN Norm: EN 388, EN 420, EN 407 	763947 (Größe 9)	1 Paar
	763948 (Größe 10)	1 Paar



Vorteile
Hoher Tragekomfort • Sehr gutes Tastgefühl • Gutes Wärmeverhalten • pH-Hautneutral • Gute Griff Eigenschaften • Ergonomische Passform • Atmungsaktiv



Handschuh MAG		
<p>Der leichte Schweißerhandschuh!</p> <ul style="list-style-type: none"> • Material: Qualitäts-Rindnarben-/ Spaltleder, Stulpe aus widerstandfähigem Spaltleder, TÜV GS Schadstoff geprüft • Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5 • Wasserdampfdurchlässigkeit: 13,1mg/cm²h, pH-Hautneutral • Länge: 32–37 cm • EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477 	390051	5 Paar



Vorteile
Guter Tragekomfort • Kräftiges und robustes Leder • Gutes Wärmeverhalten • Gute Griff Eigenschaften • Sehr hohe Weiterreißfestigkeit • Hohe Durchstichfestigkeit



Standardprüfungen erfolgen nach folgenden Normen:



EN 388	Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken
EN 407	Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken (Hitze und/oder Feuer)
EN 420	Allgemeine Anforderungen für Handschuhe
EN 12477	Schweißerschutzhandschuhe

Schweißer-Schutzkleidung



EN 388



EN 420



EN 12477



EN 388



EN 420



EN 12477



EN 388



EN 407



EN 420



EN 388



EN 407



EN 420

Handschuh Xuper MIG

ESC

Verpackungs-
einheit

Der Referenz-Handschuh für das MIG-Schweißen!

- Material: besonders hochwertiges Spaltleder; Verstärkung der Handfläche und des Daumens mit Spaltleder; Verstärkung aller Nähte in der Handfläche und an den Fingern; Handrücken aus einem Stück ohne Naht; Stulpe aus Spaltleder.
- Länge: 34 cm
- EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477

307017

1 Paar

Vorteile

Guter Tragekomfort • Gutes Wärmeverhalten • Gute Griffeigenschaften • Kräftiges Leder • Atmungsaktiv

Handschuh TOP MIG

Für Schweißarbeiten mit gleichzeitigem Schutz vor Schnitten, Nässe und Ölen.

- Material: Der Handschuh hat eine eingearbeitete Kevlar-/ Baumwoll-Jersey-Schicht, ist öl- und wasserabweisend behandelt und ideal für den Einsatz in Außenbereichen.
- Länge: 36 cm
- EN Norm: EN 388, EN 420, EN 12477

758355
(Größe 10)

1 Paar

758356
(Größe 11)

1 Paar

Vorteile

Hoher Tragekomfort • Sehr gutes Tastgefühl • Gutes Wärmeverhalten • pH-Hautneutral • Gute Griffeigenschaften • Ergonomische Passform • Atmungsaktiv

Hitzeschutzhandschuh bis 200 °C

Der hitzebeständige Schweißershandschuh!

- Isolierter 5-Finger-Handschuh aus Sebatanleder mit Kevlarnetz.
- Kontakthitze bis 200 °C
- Länge: 35 cm
- EN Norm: EN 388, EN 407, EN 420

305461

1 Paar

Vorteile

Guter Tragekomfort • Gute Standzeiten • Lange Stulpe schützt vor Schweißperlen • Hitzebeständig • Gute Griffeigenschaften • Kräftiges Leder • Gutes Wärmeverhalten • Atmungsaktives Leder

Hitzeschutzhandschuh bis 1.000 °C Strahlungshitze

Der hitzebeständige Schweißershandschuh auch gegen Strahlungshitze!

- 5-Finger-Handschuh Leder, Alu, mit einfacher Stulpe, ohne Futter.
- Bis 250 °C Kontakthitze und 1.000 °C Strahlungshitze.
- Länge: 35 cm
- EN Norm: EN 388, EN 407, EN 420

305462

1 Paar

Vorteile

Guter Tragekomfort • Gute Standzeiten • Lange Stulpe schützt vor Schweißperlen • Hitzebeständig bei Einwirkung von Strahlungshitze • Gute Griffeigenschaften • Kräftiges Leder • Gutes Wärmeverhalten • Hohe Weiterreißfestigkeit • Sehr hohe Durchstichfestigkeit • Atmungsaktives Leder

Stahldrahtbürste

aus rostfreiem CrNi-Draht 1.4301, Ø 0,30 mm, gewellt, 2-reihig oder 4-reihig.

Bezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
V2A, 2-reihig	390142	5 Stück
V2A, 4-reihig	390040	5 Stück
Stahldrahtbürste, Ø 0,35 mm Stahl, 3-reihig	390260	1 Stück



Kehlnahtbürste

aus rostfreiem CrNi-Draht 1.4301, Ø 0,35 mm, glatt, 3-reihig.

V2A, 3-reihig	390039	1 Stück
---------------	--------	---------



Schlackenhammer

Ganzstahl, grün, Gewicht 450 g, Griff Ø 28 mm, Ovalrohr	390140	1 Stück
Ganzstahl, Kunststoffgriff, Gewicht 470 g, Griff Ø 28 mm	390141	1 Stück
Cr-Stahl, Gewicht 420 g, Griff Ø 28 mm (o. Abb.)	390143	1 Stück



Kombischlüssel

ein Werkzeug mit vielen Funktionen.

Kombischlüssel	302622	1 Stück
----------------	--------	---------



Lötwasserpinsel

mit Blechschaft und Naturborsten.

Pinselbreite: 14 mm. Gesamtlänge: 140 mm. Sichtbare Borstenlänge: 26 mm.

Lötwasserpinsel	705773	1 Stück
-----------------	--------	---------



Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Castolin Brenner 1450

Der Brenner **1450** ist ein professioneller Lötbrenner mit Piezoelektrischer Zündung. Der Brenner wurde speziell für die Verwendung in allen Positionen entwickelt. Die Brennerflamme ist über ein Regulierventil stufenlos einstellbar. Mit einer Gaskartusche können sie ungefähr 1,5 Stunden arbeiten.

- Extrem leicht und handlich
- Einfache Handhabung
- Kein hantieren mit Schlauch erforderlich
- Exzellente Regulierbarkeit der Flamme
- Hervorragend für das Löten in allen Positionen geeignet



Produktbezeichnung	ESC	Verpackungseinheit
Brenner-Set Castolin 1450	600236	4 Stück
Brennerkopf Castolin 1450	752784	1 Stück
Einweg-Kartusche mit leistungsstarkem Gasmisch auf Butanbasis, 800 ml (167 g)	600069	12 Stück



Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Brenner CT27



Der **CT27** ist ein neuer Hochleistungsbrenner, der für alle professionellen Lötarbeiten im Handwerksbereich eingesetzt werden kann.

Der Tausch der Brennerdüse ist einfach zu handhaben und ermöglicht unterschiedliche Flammstärken. Das integrierte Druckregelventil sorgt für einen konstanten Gasdurchfluss.

Der Brenner verfügt über eine Fixierungsmöglichkeit der Flamme für Dauerbetrieb und einen Gasregelknopf.

Erhältlich in 3 verschiedenen Varianten:



Reguliermöglichkeiten



GASTOLIN BRENNER GT(K)27

Kit Brenner CT(K)27			
Beschreibung	Kit Brenner CT27	Kit GTK27	Kit Box GTK27
Inhalt	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Brenner CT27 • 3 Düsen 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Brenner CT27 • 1 Düse • 1 Kartusche GAS\\Pro 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Brenner CT27 • 3 Düsen • 2 Kartuschen GAS\\Pro
ESC	757730	757779	757780
Verpackungseinheit	1 Stück	1 Stück	1Stück

Ersatzkartusche GAS\\Pro	ESC	Verpackungseinheit
Castolin GAS\\Pro, 1.000ml	757038	12 Stück



Minimum Brenndauer einer Kartusche	≈ 2 Stunden
Flammentemperatur	≈ 2.100° C
Gewicht des Brenners	400g

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Kit 4000 Flex Pro

Das **KIT 4000 Flex Pro** ist für alle Lötprozesse mit Flamme geeignet: für kleine und große Rohre, beliebiger Stärke. Die Kombination aus Flamme, Düsen und Gasfluss ermöglicht außergewöhnliche Wärmeergebnisse.

Ein Druckregler mit integriertem Flammenrückschlagventil bietet maximalen Schutz für Bediener und Ausrüstung. Durch das geringe Gewicht lässt sich das Kit 4000 FLEX PRO bequem transportieren.



- Flammtemperatur über 3.100° C
- Verbrauch (bei 100 l/h Düse):
Sauerstoff: 1 Stunde
GAS\\Pro: 6 Stunde
- Ergonomische Handhabung
- Einzigartiges Verbindungssystem zwischen Leitungen und Schweißbrenner
- 1 Sauerstoffregler mit Rückschlag- und Flammsperrventil, sowie Manometer zur Kontrolle des Flaschenfüllstandes
- Patentierte Transport- und Flaschenhalterung
- Flaschen sind leicht austauschbar

4000 Flex Pro	ESC	Verpackungseinheit
<ul style="list-style-type: none"> • 1 Sauerstoffflasche 930 ml, 110 bar • 1 Gaskartusche GAS\\Pro (1000 ml) • 2 Druckregulatoren (Sauerstoff: 160 bar / GAS\\Pro: 2.5 bar) • 1 x Brenner mit Regelventilen • 1 x Stern (4 Düsen von 63 bis 100 - 250 - 315 l/h) + 1 x Düse (160 l/h) • 2 m getrennte Schläuche: Brenngas und Sauerstoff • Transport- und Flaschenhalterung • 1 Paar Schutzbrille + 1 Gasanzünder + 1 Montageschlüssel 	663033	1 Stück
GAS\\Pro-Ersatzkartuschen, 1.000ml	757038	12 Stück
Sauerstoffflasche, 930ml - 110 bar	600826	12 Stück

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Für jede Lötaufgabe die richtige Lösung

MiniMax

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten beim Schweißen, Lötten und Wärmen
- Ideal für die Bearbeitung von Kleinteilen, bei denen die Erwärmung örtlich begrenzt werden muss
- Breites Leistungsspektrum durch das vielfältige Sortiment an Düsenzubehör
- Leicht, bedienungsfreundlich und dadurch besonders sicher
- Acetylen- und Propanausführungen erhältlich

Der **MiniMax** ist ein besonders leichter Brenner zum Schweißen, Lötten und Wärmen. Er eignet sich speziell für kleinere Arbeiten – dank der breiten Auswahl an Nadel-, Micro- und Gabeleinsätzen in verschiedenen Größen.

Durch sein minimales Gewicht ist dieser Brenner besonders komfortabel zu bedienen. Er bietet mehr Sicherheit und ist leistungsfähiger, weil die Wärme konzentrierter auf die zu bearbeitende Stelle gebracht werden kann.

Mit seinem umfangreichen Sortiment von Einsätzen bietet der **MiniMax** eine maximale Anwendungsbreite.

Der Brenner kann mit allen gängigen technischen Gasen betrieben werden. Dank seiner äußerst kompakten Bauweise lässt er sich auch bei Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen einsetzen.

Das Mischen von Brenngas und Sauerstoff in einem Unterdrucksystem gewährleistet die größtmögliche Sicherheit.

Garnituren, Einsätze und Zubehör

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
810001	MiniMax-Garnitur, HA	Die Kunststoffkassette enthält: 1 Griffstück* mit Schläuchen und 5 Einsätzen der Größe 00 bis 3. Anschlüsse DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH. Brenngase: Acetylen und Wasserstoff.
810002	MiniMax-Garnitur, PMYF	Die Kunststoffkassette enthält: 1 Griffstück* mit Schläuchen und 5 Einsätzen der Größe 00 bis 3. Anschlüsse DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH. Brenngase: Propan, Methan und MAP-Gas.
810005	Micro-Einsatz, HA	Garnitur bestehend aus: abgewinkelten Micro-Einsätzen Größe 2 und 3 mit Injektor. Acetylenverbrauch 6–15 l/h.
810006	Micro-Einsatz, PMYF	Garnitur bestehend aus: abgewinkelten Micro-Einsätzen Größe 4 und 5 mit Injektor. Acetylenverbrauch 3–8 l/h.
810007	Nadeleinsatz-Garnitur, PMYF	Bestehend aus Nadeleinsätzen G2, G3, G4 und Injektor. Geeignet für Propan, Wasserstoff Methan und MAP-Gase (Achtung: kein Acetylen!).
870416	Magnet-Tischbrennerhalter	Magnethalter zur komfortablen Ablage des Brenners; enthält 7 nummerierte Magazinbohrungen für alle Einsatztypen.

*Leichtes Griffstück mit V-förmigen Ventilen. 120 mm lang mit 16-mm-Griffbereich, Schlauchanschlüsse für 3,2 mm, 90 g.

Hinweis: HA – Einsätze für schnell verbrennende Gase wie Acetylen und Wasserstoff.

PMYF – Einsätze für langsam verbrennende Gase wie Propan, Methan und MAP-Gas.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Einsätze für Acetylen und Wasserstoff (HA-Garnitur, ESC: 810001)

ESC	Größe	Schweißbereich (mm)	Sauerstoffdruck (bar)	Acetylen- druck (bar)	Wasserstoffdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Acetylenverbrauch (l/h)	Wasserstoffverbrauch (l/h)
810373	0	0,2–0,5	0,5–2,5	> 0,2	> 0,5	28–72	28–72	72–200
711292	1	0,5–1,0	0,5–2,5	> 0,2	> 0,5	58–150	58–150	161–420
810375	2	1,0–2,0	1,0–2,5	> 0,2	> 0,5	155–285	155–285	431–792
810376	3	2,0–4,0	1,0–3,0	> 0,2	> 0,5	215–440	215–440	597–1220

Einsätze für Propan, Methan und MAP-Gas (PMYF-Garnitur, ESC: 810002)

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Propan MAP (bar)	Methan- druck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Propanverbrauch (l/h)	MAPverbrauch (l/h)	Methanverbrauch (l/h)
00	0,5–2,5	> 0,2	0,5–1,0	20–55	6–13	20–55	15–24
0	0,5–2,5	> 0,2	0,5–1,5	28–72	8–20	28–72	21–41
1	0,5–2,5	> 0,2	1,0–2,0	58–150	16–41	58–150	43–95
2	1,0–2,5	> 0,2	1,0–2,5	155–285	42–77	155–285	115–211
3	1,0–3,0	> 0,2	1,0–3,0	215–440	58–119	215–440	159–326

Micro-Einsatz-Garnitur HA, (ESC: 810005) bestehend aus:

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Brenngasdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Acetylenverbrauch (l/h)	Wasserstoffverbrauch (l/h)	Gewicht (g)
Injektor						18
2	0,2–0,5	> 0,5	6–19	6–19	17–25	4,5
3	0,5–1,5	> 0,5	9–15	9–15	15–42	4,5

Micro-Einsatz-Garnitur PMYF, (ESC: 810006) bestehend aus:

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Brenngasdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Propanverbrauch (l/h)	MAPverbrauch (l/h)	Methanverbrauch (l/h)	Gewicht (g)
Injektor							18
4	1,0–2,5	> 0,5	12–21	3–6	4–18	18–13	4,5
5	2,0–4,0	> 0,5	18–30	5–8	6–11	11–19	4,5

Nadeleinsatz-Garnitur H/PMYF, (ESC: 810007) bestehend aus:

Größe	Sauerstoffdruck (bar)	Brenngasdruck (bar)	Sauerstoffverbrauch (l/h)	Propanverbrauch (l/h)	MAPverbrauch (l/h)	Methanverbrauch (l/h)	Wasserstoffverbrauch (l/h)	Gewicht (g)
Injektor								18
2	0,5–1,5	> 1	9–15	2,5–4,0	3,3–4,6	5,6–9,4	25–50	2
3	0,5–2,0	> 0,5	9–21	2,5–5,6	3,3–7,8	5,6–13,1	25–67	2
4	0,5–3,0	> 0,5	9–24	2,5–6,4	3,3–8,9	5,6–15,0	25–75	2

Ringbrenner mit Einfädelöffnung A:

ESC	Größe	Innen Ø [mm] / Anz. Bohrungen	Einfädel- öffnung [mm]	Gesamtlänge [mm]	O ₂ -Verbrauch [l/h]
711315	2	36 / 5	30	171	305
711316	3	55 / 7	30	191	485



Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Alles, was Sie zum Schweißen, Löten,
Wärmen und Schneiden brauchen

ProfiMax

- Acetylen und Propan als Brenngas zum Schneiden verwendbar
- Verschleißfeste Monoblockventile für hohe Gasdurchflüsse und präzise Einstellung
- Ergonomischer Handgriff für komfortables, sicheres Arbeiten
- Moderne, technisch ausgereifte Konstruktion
- Robuste, einfache Bauweise

Eine leichte, sehr robuste Schweiß-, Löt-, Wärm- und Schneidgarnitur für den professionellen Gebrauch.

ProfiMax wird in einer kompakten Kunststoffkassette geliefert, damit Sie alle wertvollen Geräte und Zubehörteile gut geschützt an einem Ort aufbewahren können. Das ergonomisch gestaltete Griffstück aus nahezu unverwüstlichem Kunststoff erhöht Sicherheit und Arbeitsleistung. Parallel angeordnete Gasregelventile erlauben das einfache Einstellen des Gasdurchflusses. Monoblockventile, robuste Konstruktion sowie ein großer Strömungsquerschnitt maximieren die Sicherheit und Lebensdauer dieses außergewöhnlichen Arbeitsgeräts.

ProfiMax-Zubehör zum Löten, Schweißen und Wärmen ermöglicht die Durchführung einer Vielzahl verschiedener Arbeiten mit nur einem Griffstück.

Die Basisgarnitur besteht aus 3 Löt-/Schweißensätzen für Werkstücke von 1– 6 mm Dicke. Weitere Düsendesigns und -typen sind auf Wunsch lieferbar.

Das **ProfiMax**-Programm zum Brennschneiden beginnt mit dem Federhebel-Schneideinsatz und 2 gasmischenden ANME-Schneiddüsen (ANME = Acetylen oder Wasserstoff als Brenngas). Hiermit können Sie Werkstückdicken von 3–75 mm bearbeiten.

Ein komplettes Sortiment passender Düsen als Zubehör erweitert den Schneidbereich bis auf 300 mm. Außerdem kann ein Standard-Sortiment von PNME-Propandüsen mit Erdgas und MAPP-Gasen eingesetzt werden.

Ausführliche Angaben zu Brenngasen, Gasverbrauch und Schneidleistung finden Sie in der separaten Produktinformation über Schneiddüsen.

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
810009	ProfiMax Garnitur für Acetylen	ProfiMax Löt- und Schneidgarnitur, geliefert in einer soliden Kunststoffkassette.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

ProfiMax-Garnitur bestehend aus:		
ESC	Bezeichnung	Beschreibung
711327	Brennegriffstück	Handgriff mit farbcodierten Monoblock-Ventilen in Parallelanordnung. Schlauchanschlüsse Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH. Ergonomische, leichte Ausführung mit Handgriff aus widerstandsfähigem Kunststoff für höchsten Arbeitskomfort.
711332	Schneideinsatz	Federhebel-Schneideinsatz zur Verwendung mit gasemischenden Düsen, die für Acetylen, Wasserstoff oder Propan, MAP- und Erdgas geeignet sind. Für Schneidbereiche von 3–300mm.
810206	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 2	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 1–2 mm Dicke . Nur Acetylen.
810207	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 3	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 2–4 mm Dicke . Nur Acetylen.
810208	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 4	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 4–6 mm Dicke . Nur Acetylen.
830002	Schneiddüse	3/64 ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830003	Schneiddüse 1/16	ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.

Standardzubehör – erweitert die Möglichkeiten Ihres Brenners.		
810187	Schweißersatz 2	Rohrschweißersatz, biegsam für Werkstücke von 1–2 mm Dicke . Nur Acetylen. O ₂ -Verbrauch [l/h] 260
711827	Schweißersatz 3	Rohrschweißersatz, biegsam für Werkstücke von 2–4 mm Dicke . Nur Acetylen. O ₂ -Verbrauch [l/h] 315
711338	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 5	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 6–9 mm Dicke . Nur Acetylen.
711339	Schweiß-/Löt-/Wärmeinsatz 6	Gehämmerte Schweißdüsen-Austrittsbohrungen garantieren weiche, scharf abgegrenzte Primär-Flammenkegel. Für Werkstücke von 9–14 mm Dicke . Nur Acetylen.
711353	Wärmeinsatz 6	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 1.200–2.100. Nur Acetylen.
711354	Wärmeinsatz 8	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 2.300–4.000. Nur Acetylen.
711356	Wärmeinsatz 8	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 2.000–6.100. Nur Propan.
711357	Wärmeinsatz 10	mit Mehrloch-Wärmdüse O ₂ -Verbrauch [l/h] 2.200–5.500. Nur Propan.

Standardzubehör – erweitert die Möglichkeiten Ihres Brenners.		
830004	Schneiddüse 5/64	ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830005	Schneiddüse 3/32	ANME Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
830008	Schneiddüse 1/32	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 3–6 mm Dicke für Propan, Methan oder MAP-Gas.
830009	Schneiddüse 3/64	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830010	Schneiddüse 1/16	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.
830011	Schneiddüse 5/64	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830012	Schneiddüse 3/32	PNME Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
810010	Brennerwagen	Schneidbrennerwagen zum Führen von geraden Schnitten.
810011	Rundführung	Rundführung für Kreisschnitte mit Radius 140–800 mm
810013	Düsenreiniger	Satz Düsenreiniger.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Brennschneiden und Fugenhobeln

XuperCut

- Brennschneiden bis 300 mm Werkstückdicke
- Ventilanordnung vor dem Griffbereich für höchste Anwendersicherheit
- Geeignet für Acetylen und Propan
- Umfassendes Sortiment an international genormten Düsen
- Spezielle Brennerrohrkonstruktion für maximale Sicherheit und Standzeit

Der **XuperCut** wird zum Brennschneiden bis zu einer Werkstückdicke von 300 mm und zum Fugenhobeln eingesetzt. Die Ventilanordnung vor dem Griffbereich gewährleistet Sicherheit für den Anwender; die Monoblock-Ventile ermöglichen eine exakte Regelung der Gasmenge.

Die Dreiecksanordnung der Edelstahl-Gasrohre garantiert höchste Stabilität und Langlebigkeit. Die Federhebelbetätigung optimiert Arbeitsleistung und Sicherheit, da sie die Handhabung vereinfacht und die Bedienungsfreundlichkeit erhöht.

Die ANME¹- und PNME²-Baureihen gasmischender

Düsen werden für **XuperCut** Brennschneider und ProfiMax-Schneideinsatz eingesetzt.

Die Baureihe ANME besteht aus einteiligen Düsen, die das Mischen der Gase mit 6 getrennten, in die Düse integrierten Injektoren bewerkstelligen. Die PNME-Reihe umfasst zweiteilige Düsen mit 3 getrennten integrierten Injektoren.

Das Brenngas/Sauerstoff-Gemisch wird über einen Ringspalt zwischen Schneiddüse und Heizkappe transportiert. Das Mischprinzip dieser beiden Ausführungen ist in der Autogentechnik die sicherste Methode zum Vermischen von Brenngasen mit Sauerstoff, da im Innern der Schneidbrenner bzw. Schneidköpfe keine brennbaren Gase entstehen. Zudem sind diese Ausführungen 100% rückschlagsicher.

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
820001	XuperCut-Brenner	Spezial-Schneidbrenner mit 95°-Brennerkopf, Federhebelbetätigung, Ventilanordnung vor dem Griffbereich, 480 mm Länge. DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

ESC	Bezeichnung	Beschreibung
820001	XuperCut-Brenner	Spezial-Schneidbrenner mit 95°-Brennerkopf, Federhebelbetätigung, Ventil-anordnung vor dem Griffbereich, 480 mm Länge. DIN Ox G 1/4" RH, Ac G 3/8" LH.
830001	Schneiddüse	1/32 ANME ¹ Standard-Acetylen-Schneiddüse für Werkstücke von 3–6 mm Dicke.
830002	Schneiddüse	3/64 ANME ¹ Standard-Acetylen/Wasserstoff-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830003	Schneiddüse	1/16 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.
830004	Schneiddüse	5/64 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830005	Schneiddüse	3/32 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
830006	Schneiddüse	7/64 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 175–225 mm Dicke.
830007	Schneiddüse	1/8 ANME ¹ Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 225–300 mm Dicke.
830008	Schneiddüse	1/32 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 3–6 mm Dicke für Propan, Methan oder MAPP-Gas.
830009	Schneiddüse	3/64 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 6–20 mm Dicke.
830010	Schneiddüse	1/16 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 20–75 mm Dicke.
830011	Schneiddüse	5/64 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 75–125 mm Dicke.
830012	Schneiddüse	3/32 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 125–175 mm Dicke.
830013	Schneiddüse	7/64 PNME ² Standard-Schneiddüse für Werkstücke von 175–225 mm Dicke.
810012	Brennerwagen	Schneidbrennerwagen zum Führen von geraden Schnitten.
810011	Rundführung	Rundführung für Kreisschnitte mit Radius 140–800 mm.
810013	Düsenreiniger	Satz Düsenreinigungsnadeln.
851212	Druckschraube	Druckschraube, Ø 15,3, M22 x 1,5, für Standarddüse.
820009	Druckschraube	Druckschraube, Ø 16,3, M22 x 1,5, für gasmischende Fugenhobeldüse.

¹) ANME-Düsen für die Brenngase Acetylen und Wasserstoff.

²) PNME-Düsen für langsam verbrennende Gase wie Propan, Methan oder MAPP-Gas.

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

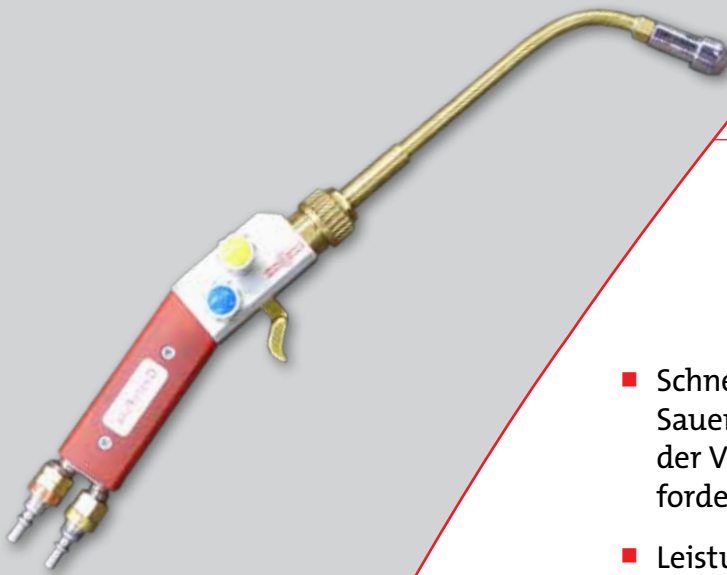
Acetylen-Sauerstoff-Brenner zum Vorwärmen
und Einschmelzen von Beschichtungen

CastoFuse®

- Schnellverschlussventil zum Unterbrechen der Sauerstoff- und Brenngaszufuhr, Neueinstellung der Ventile bei weiterem Arbeitsvorgang nicht erforderlich
- Leistungsfähige Monoblock-Ventile ermöglichen hohe Durchflussmengen und präzise Einstellung der Gase
- Einfache Bedienung durch ergonomisches Design
- Hohe Betriebssicherheit durch großen Querschnitt
- Kompletter Satz verschiedener Brennereinsätze, passend für jede Vorwärm- und Einschmelzaufgabe

Der Vorteil der lokalen Erwärmung mit dem **CastoFuse®**-Brenner gegenüber der Ofenvorwärmung liegt auf der Hand. Das lokale Vorwärmen und Einschmelzen verhindert die Ausbreitung der Wärme in das übrige Werkstück, die Umgebung und die Ofenwände.

Mit CastoFuse® gelangt die Wärme gezielt dorthin, wo sie benötigt wird. Außerdem ist nur eine kleine Investition erforderlich.



Produktbezeichnung	ESC
KIT CastoFuse, komplett bestehend aus:	
• Griffstück	
• CastoFuse-Brenner 20	290020
• CastoFuse-Brenner 30	
• CastoFuse-Brenner 40	

Technische Daten				
ESC	290015	290016	290017	870034
CastoFuse-Brenner	20	30	40	50
Sauerstoffverbrauch	0,75–1,1 m³/h	1,2–1,7 m³/h	2,3–3,3 m³/h	4,5–6,1 m³/h
Acetylenverbrauch	0,7–1,0 m³/h	1,1–1,5 m³/h	2,1–3,0 m³/h	4,1–5,5 m³/h
Flammenleistung	~11,5 KW	~20 KW	~40 KW	~70 KW
benötigte 50-L-Acetylenflasche(n)	1	2	4	8 oder stationäres Entnahmesystem
Länge	270mm	320mm	590mm	670mm

Andere Längen auf Anfrage erhältlich

Die leistungsstarken Autogenkomponenten

Ersetzen Sie Ihre Gasflaschen durch Wasser
Eine saubere Flamme aus Wasser und Strom

Castolin dyomix® OHM 2.4.

- Mobiler, intelligenter, sicherer Gaserzeuger mit innovativer Dyomix® Technologie
- Ergonomisch, handlicher Brenner
- Hochleistungsflamme
- Sauberes Brenngas

Mit CleanTech dyomix® lässt sich Wasser auf einfache Weise in seine gasförmigen Bestandteile Sauerstoff und Wasserstoff zerlegen. Die innovative dyomix-Technologie erzeugt ein sofort einsetzbares Brenngas, das mit einer sauberen, geruchsarmen Hochleistungsflamme verbrennt. Die Flamme ist über 2.500 °C heiß und bestens geeignet für die Ansprüche professioneller Anwender, die bei ihrer täglichen Arbeit einen Gasbrenner einsetzen und dabei unabhängig von einer Gasversorgung sein wollen. Die umständliche Gasbevorratung durch Gasflaschen entfällt.

Die dyomix® Flamme eignet sich für alle Flammlötaufgabenstellungen für Weich- und Hartlote.

Ein spezielle Schulung ist nicht erforderlich.



Technische Daten

ESC	765269
Wasserstoff-/Sauerstoff-Erzeugung	
Betriebsdruck	1,4 bar
maximaler Durchfluss	550 l/h
Betriebsdauer	1h
Flammentemperatur	2.500°C
Strom, Wasser und Additiv	
Einphasen-Wechselstrom	230 Vac – max 11 A
Nennleistung	2 kW (Normal-Modus)
Maximalleistung	2,4 kW (Boost-Modus)
Verbrauch reines Wasser	0,25 l/h (Normal-Modus)
Additiv-Verbrauch	0,10 l/h (Normal-Modus)
Sicherheit und Konfirmität	
Schutzart	IP21
Sicherheitskennzeichnung	CE
Abmessungen und Gewicht	
Maße Gerät LxBxH in mm	395 x 360 x 960
Gewicht	38 kg

Zubehör

Bezeichnung	ESC
AutoFlam OH-Paket (mit Brenner, 1 pilotierten Düse und 2x 1,5er Düsen, 5 m Schlauch, Schnellanschluss – männlich, Schutzbrille, Gasanzünder)	765267
AutoFlam OH-Brenner (nur Brenner mit pilotierter Düse)	765256
OH pilotierte Düse	765259
Mono-dart-Düse 1,5 OH	765260
Mono-dart-Düse 1,9 OH	765261
Ultrareines CASTOLIN H2O Wasser für OHM 2.4 (250-ml-Flasche)	765270
CASTOLIN ADDITIV für OHM 2.4 (125-ml-Flasche)	765271
Ultrareines CASTOLIN H2O Wasser für OHM 2.4 (5-l-Behälter)	765507
CASTOLIN ADDITIV für OHM 2.4 (5-l-Behälter)	765508

Sicherungsautomaten StopFlam

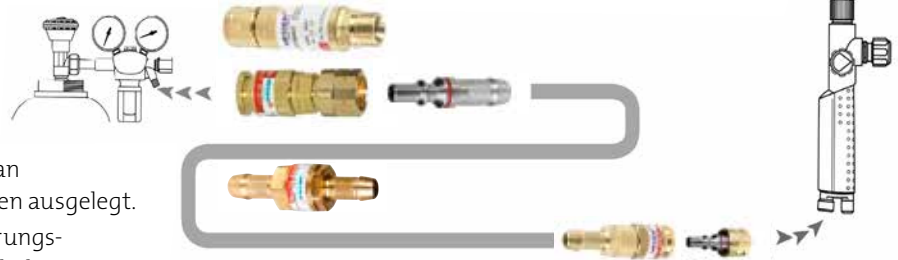
Die Sicherungsautomaten der StopFlam-Baureihen 1 bis 3 werden nach EN 730 gefertigt und sind vom BAM unter der Nr. 09 D-1105 T zugelassen. Vier eingebaute Sicherungsstufen: Edelstahlfilter im Eingang, integrierte Gasrücktrittventile, Flammensperren aus gesintertem Edelstahl und Nachbrandsperren zum automatischen Absperren der Gaszufuhr, gewährleisten höchste Sicherheit.

StopFlam 1 und **2** sind für den Anschluss an Druckminderer zum Absichern von Einzelflaschen vorgesehen.

StopFlam 2 ist zusätzlich zur Sicherung auch mit einer Schnellkupplung inkl. Kupplungsstift ausgerüstet.

StopFlam 3 wird in die Schlauchleitung eingebaut und bietet zusätzliche Sicherheit. FastFlam-Schnellkupplungen (inkl. Kupplungsstift) sind auf möglichst einfache Handhabung an den Brenner- / Schlauchanschlüssen ausgelegt.

Trotz dieser umfangreichen Sicherungsmaßnahmen und einfachen Handhabung bieten diese Geräte außerordentlich hohe Durchflussmengen-Werte bis zu 50 m³ /h.



StopFlam 1

Gasrücktrittssicherung mit Flammensperre und Gasrücktrittventil

Anschluss	Gas	Anbau	ESC	Verpackungseinheit
G 3/8" LH / G 3/8" LH	Brenngas	am Druckminderer	840001	1 Stück
G 1/4" RH / G 1/4" RH	Sauerstoff	am Druckminderer	840002	1 Stück



StopFlam 2

Garnitur Gasrücktrittssicherung mit Flammensperre und Gasrücktrittventil in Kombination mit Schnellkupplung inkl. Kupplungsstift

G 3/8" LH - coupl.- 8,0 mm	Brenngas	am Druckminderer	840004	1 Stück
G 3/8" LH - coupl.- 6,3 mm	Brenngas	am Druckminderer	840005	1 Stück
G 1/4" RH - coupl.- 8,0 mm	Sauerstoff	am Druckminderer	840006	1 Stück
G 1/4" RH - coupl.- 6,3 mm	Sauerstoff	am Druckminderer	840007	1 Stück



Kupplungsstifte, mit Tülle oder Gewinde

8,0 mm (D2), Tülle	Brenngas	Kupplung/Schlauch	711482	1 Stück
G 3/8" LH (D4) Außen-gewinde (o. Abb.)	Brenngas	Kupplung/Schlauch	711483	1 Stück
8,0 mm (D2), Tülle	Sauerstoff	Kupplung/Schlauch	840096	1 Stück
6,3 mm (D2), Tülle	Sauerstoff	Kupplung/Schlauch	711484	1 Stück
G 1/4" RH (D4) Außen-gewinde (o. Abb.)	Sauerstoff	Kupplung/Schlauch	711485	1 Stück



StopFlam 3

Gasrücktrittssicherung mit Flammensperre und Gasrücktrittventil für Einbau in Schlauchleitung

8,0 mm / 8,0 mm	Brenngas	Schlauchleitung	840010	1 Stück
6,3 mm / 6,3 mm	Brenngas	Schlauchleitung	840011	1 Stück
8,0 mm / 8,0 mm	Sauerstoff	Schlauchleitung	840012	1 Stück
6,3 mm / 6,3 mm	Sauerstoff	Schlauchleitung	840013	1 Stück



Zubehör für die Autogenschweißtechnik



FastFlam Garnitur Schnellkupplung mit Tülle inkl. Kupplungsstift, D1 mit Mutter.				
Anschluss	Gas	Anbau	ESC	Verpackungseinheit
8,0 mm, G 3/8" LH	Brenngas	am Brenner	840014	1 Stück
6,3 mm, G 3/8" LH	Brenngas	am Brenner	840015	1 Stück
8,0 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840016	1 Stück
6,3 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840017	1 Stück



Schnellkupplung, mit Gewindeanschluss, außen DKG				
G 3/8" LH	Brenngas	Schlauchleitung	711488	1 Stück
G 1/4" RH	Sauerstoff	Schlauchleitung	711489	1 Stück



Kupplungsstift D1, mit Mutter				
6,3 mm, G 3/8" LH	Brenngas	am Brenner	840030	1 Stück
6,3 mm, G 1/4" RH	Sauerstoff	am Brenner	840031	1 Stück



Schlauchpaket OX / AC nach DIN EN ISO 3821 komplett montiert mit Schlauchanschlüssen, sowie 1 Schlauchklemme pro Meter Schlauch.				
Schlauchlänge	Sauerstoff G 1/4"	Brenngas G3/8" LH	ESC	Verpackungseinheit
5 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	840311	1 Stück
10 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	840312	1 Stück
20 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	840313	1 Stück
40 m	DN 6 x 5	DN 8 x 3,5	840314	1 Stück
5 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	840315	1 Stück
10 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	840316	1 Stück
20 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	840317	1 Stück
40 m	DN 6 x 3,5	DN 6 x 3,5	840318	1 Stück



Sauerstoffschlauch nach DIN EN ISO 3821 Kennfarbe blau, Meterware ohne Verschraubung.		
	ESC	Verpackungseinheit
DN 3,2 x 1,8 mm, für MiniMax	711319	1 Meter
DN 6,3 x 3,5 mm, für ProfiMax	711358	1 Meter



Brenngasschlauch nach DIN EN ISO 3821 Kennfarbe rot, Meterware ohne Verschraubung.		
DN 3,2 x 1,8 mm, für MiniMax	711320	1 Meter
DN 6,3 x 3,5 mm, für ProfiMax	711359	1 Meter

Zwilling-Autogenschlauch Sauerstoff/Acetylen

nach DIN EN ISO 3821, Kennfarbe blau/rot, Meterware ohne Verschraubung.

DN 6,3 x 5 mm, für ProfiMax/XuperCut	840280	1 Meter
DN 9 x 3,5 mm, für ProfiMax/XuperCut		

Schlauchklemme für Sauerstoff- und Brenngasschläuche.

Einohr-Schlauchklemme 6,8 mm, DN 3,2 x 1,8 mm	711321	1 Stück
Schlauchklemme 10–16 mm	711351	1 Stück



Klemmzange

zum Befestigen von Schlauchklemmen	890384	1 Stück
------------------------------------	--------	---------



Schlauchtülle PN 40, nach EN 560

Schlauchgröße	Überwurfmutter	Brenner	ESC	VPE
DN 3,2	G 1/4"	MiniMax	851020	1 Stück
DN 3,2	G 3/8"	MiniMax	711348	1 Stück
DN 6	G 1/4"	XuperCut/ProfiMax	851021	1 Stück
DN 6	G 3/8"	ProfiMax	850943	1 Stück
DN 8	G 3/8"	XuperCut/ProfiMax	850780	1 Stück



Überwurfmutter zu Schlauchtülle PN 40, nach EN 560

Abmessungen	Schlüsselweite	Brenner	ESC	VPE
G 1/4" RH	17 mm	XuperCut/ProfiMax/MiniMax	711324	1 Stück
G 3/8" LH	19 mm	XuperCut/ProfiMax/MiniMax	711325	1 Stück



ASS-Schlauchklemme

aus Kunststoff 2 x 16 mm, zum paarweisen Schlauchverbinden	840360	1 Stück
aus Kunststoff 2 x 13 mm, zum paarweisen Schlauchverbinden	840362	1 Stück



Flaschenkupplung für Acetylen

bestehend aus: Flaschenanschluss-Bügel, BAM-zugelassener Anschlussschlauch, BAM-zugelassener Block-Kugelhahn, Anschlussstück für Flaschendruckminderer.

zum Bündeln von 2 Flaschen	840036	1 Stück
zum Bündeln von 3 Flaschen	840038	1 Stück



Zubehör für die Autogensweißtechnik



Druckminderer Sauerstoff

Druckminderer ¹⁾			
ESC	für Sauerstoff 800001	für Acetylen 800004	für Propan 800007
Vordruck bis	200 bar	40 bar	40 bar
Arbeitsdruck max.	10 bar	1,5 bar	2,5 bar
Anschlüsse	G 3/4" RH (f), G 1/4" RH (m)	Bügel DIN, G 3/8" LH (m)	W 21,8 x 1/14" LH (f), G 3/8" LH (m)
Vordruck	300 bar / ESC 756162		

¹⁾ Einstufig, mit Vordruckmanometern plus Arbeitsdruckmanometern



Druckminderer Acetylen

Druckminderer für Argon, Argon / Wasserstoff-Gemische und Kohlendioxid ²⁾ (o. Abb.)		
	Vordruck bis	ESC
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus Durchflussmanometer	200 bar Gasdurchfluss max. 16 l/min 200 bar max. 32 l/min 300 bar max. 20 l/min 300 bar Arbeitsdruck max. 10 bar	800008 301669 303753 400122
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus Messglas mit Schwebekörper	200 bar Gasdurchfluss max. 16 l/min	305136
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus 2 Messgläser mit Schwebekörper	200 bar Gasdurchfluss max. 16 l/min	306650
Dichtung für alle Druckminderer (außer Acetylen), 10 Stück		301686
Gummischutzkappen für Manometer, grau		800099
Gasverteilerstück Argon / CO ₂ , für 2 Geräte		303024

²⁾ bis max. 97 / 3% Wasserstoff-Anteil, Anschlüsse: W 21.8 x 1 / 14" (f), G 1 / 4" (m)



Druckminderer Propan

Druckminderer für Wasserstoff, Methan, Leuchtgas und Formiergas ³⁾ (o. Abb.)		
	Vordruck bis	ESC
Einstufig, mit Vordruckmanometer plus Durchflussmanometer	200 bar Arbeitsdruck max. 10 bar 200 bar Gasdurchfluss max. 20 l/min	400127 305139

³⁾ Anschluss: W 21.8 x 1 / 14" LH (f), G 3 / 8" LH (m)



Schutzgasschlauch PVC, mit Gewebe Ø 5mm x 3mm, schwarz	
1,5 m lang mit Anschlüssen 1/4"	300693
1,0 m – Länge wählbar	303012
Dazu passende Anschlüsse und Schellen Überwurfmutter 1/4" mit Schlauchtülle Klemme 1 OHR 13,3 mm mit Einlage	301646 301029

Zubehör für die Autogenschweißtechnik

Pressluftdruckminderer-Sortiment	ESC	Verpackungseinheit
beinhaltet folgende Einzelteile: 1 Pressluftdruckminderer mit Öl- und Wasserabscheider 1 Pressluftschlauch, 6 m, mit Anschlüssen 3/8" und M 10 x 1, beide mit Konusdichtungen	203742	1 Stück



Gas-Durchflussmengenmesser	ESC	Verpackungseinheit
Messglas mit Schwebekörper für WIG- und MIG / MAG-Schutzgasbrenner	302576	1 Stück



Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung		
Automatische Unterbrechung der Gaszufuhr durch Einhängen des Brenners in die Gabel und automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr bei Abnehmen des Brenners von der Gabel.		
für Acetylen mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung	751613	1 Stück
für Propan, Methan und MAPP-Gas mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung	711362	1 Stück



Gassparer mit elektrischer Zündung		
mit Tischständer und Schaltkasten mit Ein- / Aus-Taster, Zündzeit-Einstellungsmöglichkeit und veränderbarer Sauerstoff-Nachströmzeit. Für Acetylen, Propan, Methan, Mapp u.a.		
für alle Brenngase mit elektrischer Zündung (230 V, 50/60 Hz)	711363	1 Stück



Gasanzünder		
Piezoelektrischer Gasanzünder zur Zündung von Autogenbrennern (bis 400 l/h). (exkl. 2 Batterien Typ AA)		
Gasanzünder, elektronisch	657557	1 Stück



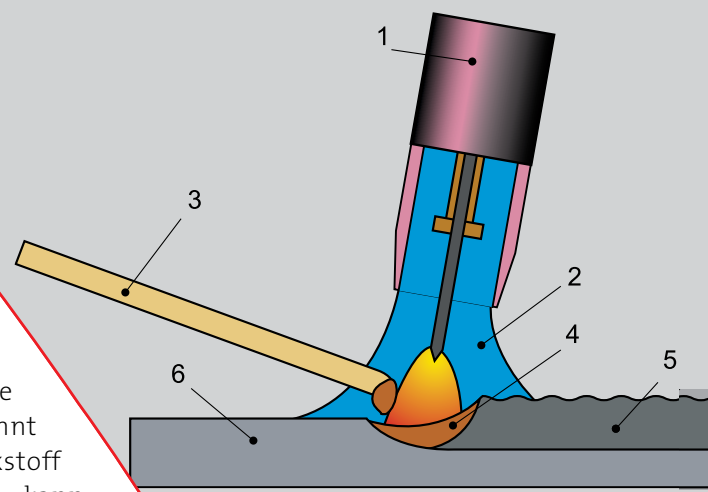
Gasanzünder		
Automatische Unterbrechung der Gaszufuhr durch Einhängen des Brenners in die Gabel und automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr bei Abnehmen des Brenners von der Gabel.		
Pfannen-Gasanzünder mit Zündkopf	657556	1 Stück
Zündsteine für Pfannen-Gasanzünder 3,6 x 8,0 mm	680055	1 Stück
Bügel-Gasanzünder mit Zündkopf	711519	1 Stück
Zündsteine für Bügel-Gasanzünder 3,0 x 20,0 mm	765426	1 Stück



WIG-Schweißen

Beim WIG-Verfahren wird der Lichtbogen unter Argon- oder Helium-Schutzgasatmosphäre zwischen einer spitzen Wolframelektrode und dem Werkstück gezündet. Der intensive Lichtbogen eignet sich besonders für hochwertige und präzise Schweißarbeiten. Da die Wolframelektrode während des Schweißens nicht abbrennt wird durch die Hitze des Lichtbogens nur der Grundwerkstoff aufgeschmolzen. Der separate Schweißzusatzwerkstoff kann manuell oder automatisiert dem Schweißprozess zugeführt werden.

Castolin hat mit **CastoTIG®** eine Auswahl spezieller Auftragslegierungen für industrielle Verschleißschutz-, Reparatur- und Verbindungsanwendungen entwickelt, die durch ein komplettes, hochwertiges CastoTig®-Schweißausrüstungsangebot nach modernsten Technologien ergänzt wird.



- 1) Gasdüse
- 2) Schutzgas
- 3) Zusatzwerkstoff
- 4) Schweißbad
- 5) Schweißgut
- 6) Grundwerkstoff





Castolin 85 ET

- Stufenlos einstellbarer Schleifwinkel
- Austauschbarer Staubfilter mit Staubfänger
- Dreifache Ausnutzung der Diamantscheibe
- Minimaler Elektrodenverbrauch beim Schleifen
- Schleifen von Elektrodenlängen ab 15 mm möglich

Effizient

Castolin 85 ET ist eine mobile Schleifmaschine, die die Anforderungen an sicheres und umweltfreundliches Schleifen von Wolframelektroden von hoher Qualität beim WIG- und Plasmaschweißen erfüllt.

Durch das Schleifen in Längsrichtung der Elektrode, einen stufenlosen Schleifwinkel, drei Schleifpositionen an der Diamantscheibe und den im Lieferumfang enthaltenen Elektrodenhalter ist ein effizientes Schleifen gewährleistet.

Einfache Bedienung

Stellen Sie die stufenlose Gradskala auf den gewünschten Winkel ein. Bringen Sie die Wolframelektrode im Elektrodenhalter an und spannen Sie sie in der Einstellschablone fest.

Der Elektrodenhalter wird in die laufende Schleifmaschine durch Drehbewegungen eingeführt. Wenn der Elektrodenhalter nicht weiter eingedrückt werden kann, ist der Schleifvorgang beendet.

Mobil und sicher

Der Transportkoffer und das geringe Gewicht machen Castolin 85 ET ideal für Aufgaben, bei denen ein tragbares Schleifgerät benötigt wird. Gleichzeitig ist Castolin 85 ET das einzige tragbare Wolframschleifgerät am Markt, das über einen integrierten Staubfilter verfügt, der vor gesundheitsgefährdendem Schleifstaub schützt, und den Staub zur fachgerechten Lagerung auffängt.

Lieferumfang

- Komplettes Schleifgerät mit Diamantscheibe, Filter und Koffer
- Elektrodenhalter
- Spannzangen für Elektroden mit \varnothing 1,6, 2,4 und 3,2 mm
- Inbusschlüssel: 8 ; 4 mm
- Maulschlüssel: 13/17 ; 14/17
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- Wollschopfbürste


Vorteile Castolin 85 ET

- Der Anwender ist durch eine geschlossene Schleifkammer und einen Staubfilter geschützt
- Erhöhte Flexibilität durch stufenlose Winkeleinstellung
- 3 Positionen an der Diamantscheibe ermöglichen eine optimale Nutzung
- Durch den Elektrodenhalter werden ein Zentrieren der Spitzen und ein minimaler Elektrodenverbrauch gewährleistet
- Durch das Schauglas lässt sich der Schleifvorgang mitverfolgen
- Kräftiger Motor mit Justierung der Geschwindigkeit

Artikelnummer	
ESC	Bezeichnung
654933	Castolin 85 ET
654937	Spannzange \varnothing 1,0 mm
654938	Spannzange \varnothing 1,6 mm
654939	Spannzange \varnothing 2,0 mm
654940	Spannzange \varnothing 2,4 mm
654941	Spannzange \varnothing 3,2 mm
654942	Spannzange \varnothing 4,0 mm
654935	Schleifscheibe \varnothing 40 mm
654947	Filterkassette

Technische Daten	
Bezeichnung	Castolin 85 ET
Netzanschluss	230 V / 50–60 Hz
Leistung	850 W
Drehzahl	22.000–28.000/Min
Schleifgeschwindigkeit	28–50 m/Sek.
Gewicht	2,8 kg
Elektrodengröße	0,8–4,0 mm
Mindestlänge	19 mm Standard (15 mm mit spezieller Elektrodenzange)
Winkel	15°–180° (7,5–90° Schleifwinkel)

Wolframelektroden*

	rein Wolfram, W	mit 2% ThO ₂ , WT 20	mit 4% ThO ₂ , WT 40	mit 2% CeO ₂ , WC 20	mit 2% CeO ₂ , WC 20	mit 1,5% La Ox / LARC	mit 1,5% La Ox / LARC	seltene Erden WS
Farbe	grün	rot	orange	grau	grau	gold	gold	türkis
Länge	175 mm	175 mm	175 mm	175 mm	75 mm	150 mm	175 mm	175 mm
Ø 1,0	-	301664	301992	301687	301692	304041	303719	754677
Ø 1,6	-	301665	301993	301688	301693	304042	303720	754679
Ø 2,0	-	-	-	-	-	304043	-	-
Ø 2,4	301679	301666	301994	301689	301694	304044	303721	754684
Ø 3,2	301680	301747	301750	301690	301695	304045	303722	754718
Ø 4,0	301681	302005	-	301691	-	304046	303723	754719
Ø 4,8	-	-	-	-	-	-	-	754720
Ø 6,4	-	-	-	-	-	-	-	754721
Ø 8,0	-	-	-	-	-	-	-	754722

* Verpackungseinheit 1 Stück

Anwendungsgebiete für Elektrodenwerkstoffe

Farbe	grün	rot	orange	grau	grau	gold	türkis
WIG-Schweißen	+	++	++	++	++	++	++
Orbital-Schweißen	o	o	o	o	o	++	+
Plasmatechnologie Anwendungen	o	++	++	+	+	+	+
Widerstandsschweißen	++	o	o	++	++	++	+
Licht- und Beleuchtungstechnik	o	o	o	o	o	++	o

Empfehlungen für die Elektrodenart in Abhängigkeit vom Werkstück

Unlegierter Stahl	-	+	+	+	+	++	+
Legierter Stahl	-	+	++	++	++	+	++
Kupfer, Legierungen	-	+	-	+	+	+	+
Nickel, Legierungen	-	+	++	++	++	+	++
Aluminium, Legierungen	++	-	-	o	o	o	+
Magnesium, Legierungen	++	-	-	o	o	o	+
Titan, Legierungen	-	+	++	+	+	+	+
Zirkon	-	+	++	+	+	+	+
Tantal	-	o	++	+	+	o	+
Wolfram	-	o	++	+	+	o	+

Eignung: ++ sehr gut, + gut, o bedingt, - schlecht

Anmerkung: Es wird von der Anwendung thorierter Elektroden abgeraten, da beim Schweißen sowie beim Anschleifen radioaktive Stäube freigesetzt werden, die inkorporiert werden können. Weitere Informationen finden Sie in der BGI 746.

Gasgekühlte Brenner mit manuellem Gasventil		4 m	8 m
G 220 RA	180A/35% ED (AC), 220A/35% ED (DC) Bajonettstecker und 2 m Gasschlauchverbindung, 1/4", 2,4 mm Wolframelektrode, 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	301238	301241

Gasgekühlte Brenner		4 m	8 m
G 90 UD/D	60A/35% ED (AC), 90A/35% ED (DC) Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 7-poliger Bajonettstecker mit separater Gasverbindung, 1,6 mm Wolframelektrode, 75 mm Länge, Gasdüse d=6 mm	301279	301282
G 160	120A/35% ED (AC), 160A/35% ED (DC) 5-poliger Bajonettstecker, Startknopf, 1,6 mm Wolframelektrode, 175 mm Länge, Gasdüse d=8 mm	304120	304121
G 201 UD/D	80A/35% ED (AC), 110A/35% ED (DC) Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. Bajonettstecker mit separater Gasverbindung, 7-poliger Stecker, 1,6 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=6 mm	305733	305734
G 220 UD/D	180A/35% ED (AC), 220A/35% ED (DC) Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 7-poliger Bajonettstecker, 1,6mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	301153*	301156*
G 220 UD/D Flex	180A/35% ED (AC), 220A/35% ED (DC) Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 7-poliger Bajonettstecker, flexibler Brennerhals, 1,6 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9.5 mm	303762	303763
G 221 UD/D	130A/35% ED (AC), 180A/35% ED (DC) mit Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Funktion zur SchweißstromEinstellung, hochflexibles Schlauchpaket. Gasdüse Nr. 6 / NW 9,5 mm, Wolframelektrode Ø 2,4 mm, und 7-poliger Steuerstecker	767890	767891

Wassergekühlte Brenner		4 m	8 m
W 201 UD/D	170A/100% ED (AC), 240A/100% ED (DC) 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. Hochflexibles Schlauchpaket. 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	304986	304990
W 221 UD/D	230A/100% ED (AC), 320A/100% ED (DC) 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. Hochflexibles Schlauchpaket. 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	767892	767893
W 400 UD/D	350A/60% ED (AC), 400A/60% ED (DC) 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 2,4 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=9,5 mm	500264*	500265*
W480 UD/D	340A/60% ED (AC), 480A/60% ED (DC) 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 4,8 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Gasdüse d=15,0 mm	755435*	755436*
W550 UD/D	380A/60% ED (AC), 550A/60% ED (DC) 7-poliger Bajonettstecker, Zweitstromabruf und Up/Down-Betätigung. 8,0 mm Wolframelektrode 175 mm Länge, Metallgasdüse d=18,9 mm	753440*	753441*

* Adapter ESC 767462 notwendig

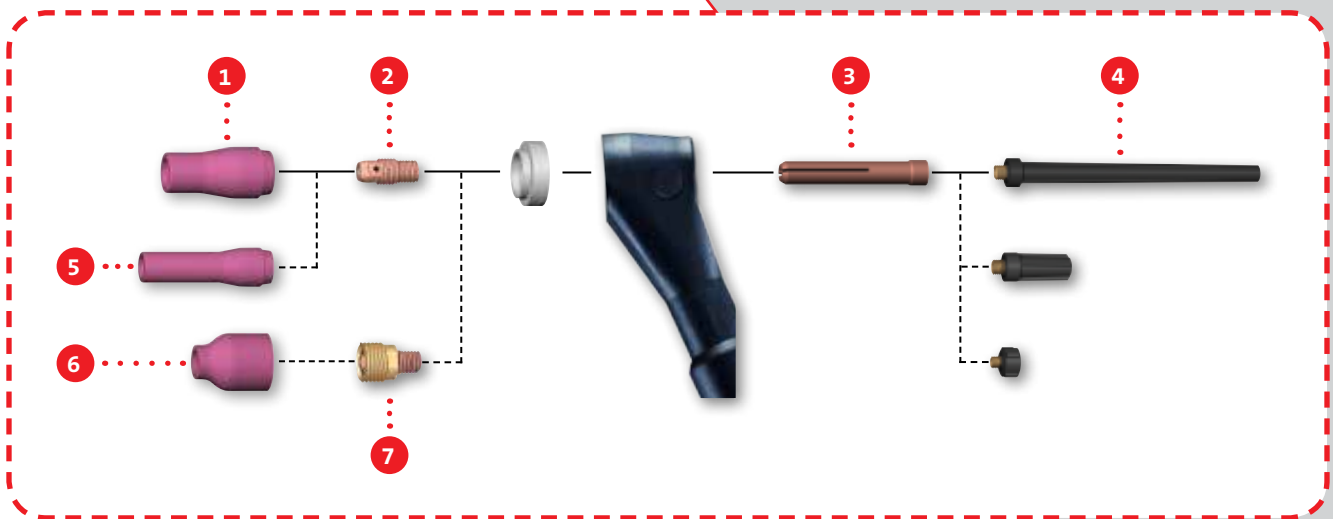


G 220 RA

G 90 UD/D

G 160

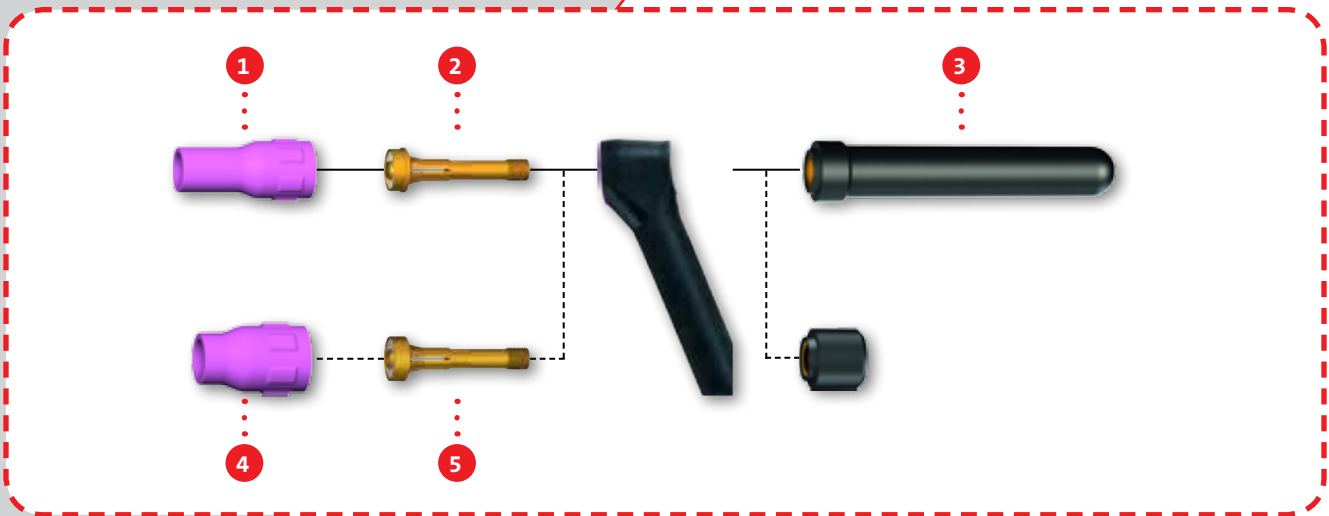
W200, W201 UD/D, W201 UD/ZA, G140 RA



Verschleißteile für WIG-Handbrenner* W200, W201 UD/D, W201 UD/ZA, G140 RA*

1	beschichtete Gasdüse			ESC	Verpackungseinheit
	Durchmesser	Nr.	Länge		
	6,5 mm	4	30 mm	301740	1 Stück
	8,0 mm	5	30 mm	301752	1 Stück
	9,5 mm	6	30 mm	301725	1 Stück
	11,0 mm	7	30 mm	301737	1 Stück
	13,0 mm	8	30 mm	301741	1 Stück
	16,0 mm	10	30 mm	301742	1 Stück
2	Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
	1,0 mm			301745	1 Stück
	1,6 mm			301746	1 Stück
	2,4 mm			301736	1 Stück
	3,2 mm			301749	1 Stück
	Isolerring			301735	1 Stück
3	Spannzange für Wolframelektrode				
	1,0 mm			301743	1 Stück
	1,6 mm			301744	1 Stück
	2,4 mm			301730	1 Stück
	3,2 mm			301748	1 Stück
4	Spannkappe				
	sehr kurz			305034	1 Stück
	kurz			301739	1 Stück
	lang			301729	1 Stück
	O-Ring, 5 x 2 mm			301731	1 Stück
5	beschichtete Gasdüse				
	6,5 mm	4	48 mm	304423	1 Stück
	8,0 mm	5	48 mm	305042	1 Stück
	9,5 mm	6	48 mm	305043	1 Stück
6	beschichtete Gasdüse für Gaslinse				
	6,5 mm	4	25,5 mm	301755	1 Stück
	8,0 mm	5	25,5 mm	301756	1 Stück
	9,5 mm	6	25,5 mm	301757	1 Stück
	11,0 mm	7	25,5 mm	301758	1 Stück
	Isolerring			301735	1 Stück
7	Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
	1–1,6 mm			301751	1 Stück
	2,4 mm			301753	1 Stück
	3,2 mm			301754	1 Stück

* Auch verwendbar für: TIG 9-20-25, P 20, ABW 20, SR 20, SR 9, SR 9FX



Verschleißteile für WIG-Handbrenner*
G 90 UD, G 90 UD/D, W 250 UD

1

Gasdüse Keramik		ESC	Verpackungseinheit
Innen-Durchm.	Länge		
6,0 mm	33 mm	301274	1 Stück
8,0 mm	33 mm	301275	1 Stück
10,0 mm	33 mm	301276	1 Stück

2

Spannzange mit Gaslinse	Form	ESC	Verpackungseinheit
1,0 mm	konisch	301261	1 Stück
1,6 mm	konisch	301262	1 Stück
2,4 mm	konisch	301263	1 Stück
3,2 mm	konisch	301264	1 Stück

3

Spannkappe	ESC	Verpackungseinheit
kurz	301259	1 Stück
lang	301260	1 Stück

4

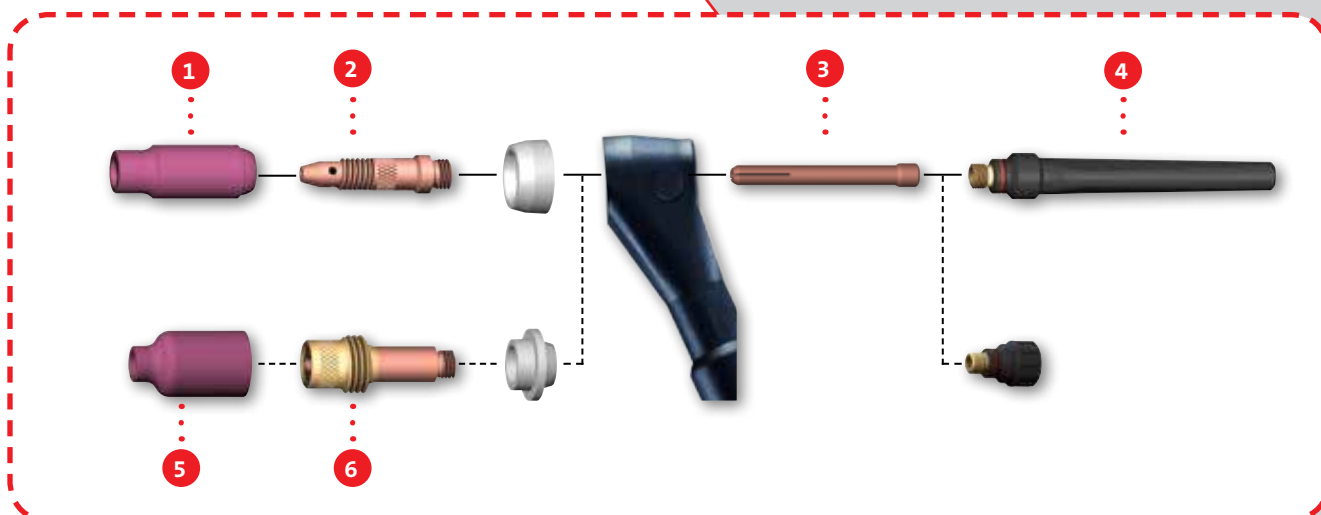
Gasdüse Keramik		ESC	Verpackungseinheit
6,0 mm	23 mm	301271	1 Stück
8,0 mm	23 mm	301272	1 Stück
10,0 mm	23 mm	301273	1 Stück

5

Spannzange mit Gaslinse	Form	ESC	Verpackungseinheit
2,4 mm	zylindrisch	301304	1 Stück
3,2 mm	zylindrisch	301305	1 Stück

* Auch verwendbar für: TIG 260 W

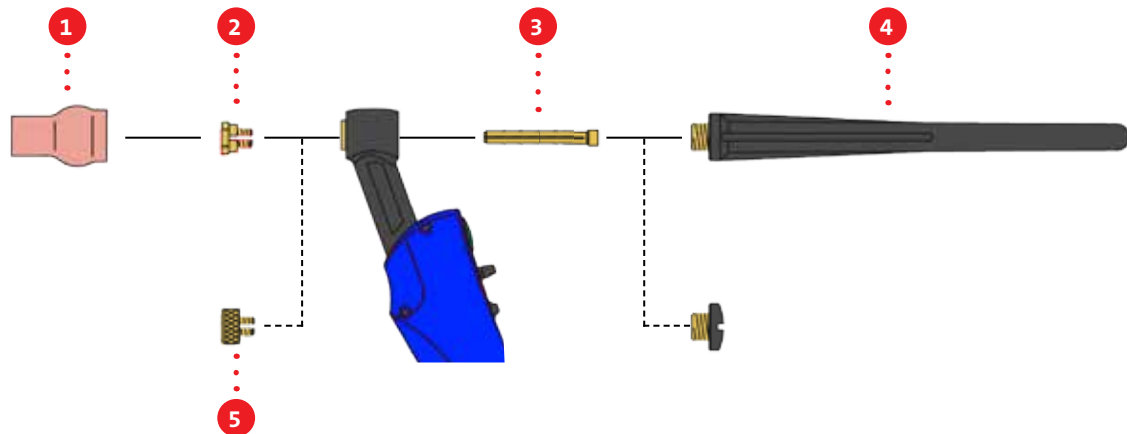
G221 UD/D, G221 UD/ZA, G150, W221, UD/D, G240 RA, GW350



1 Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 221 UD/D, G 221 UD/ZA, G 150, W221 UD/D, G 240 RA, GW 350				
beschichtete Gasdüse			ESC	Verpackungseinheit
Durchmesser	Nr.	Länge		
6,5 mm	4	47 mm	301927	1 Stück
9,5 mm	6	47 mm	301928	1 Stück
11,0 mm	7	47 mm	306267	1 Stück
12,5 mm	8	47 mm	301929	1 Stück
16,0 mm	10	47 mm	302007	1 Stück
19,5 mm	12	47 mm	302008	1 Stück
2 Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
1,0 mm			305007	1 Stück
1,6 mm			305008	1 Stück
2,4 mm			301997	1 Stück
3,2 mm			302004	1 Stück
4,0 mm			302041	1 Stück
Wärmeisolation			301683	1 Stück
3 Spannzange für Wolframelektrode				
1,0 mm			301925	1 Stück
1,6 mm			301926	1 Stück
2,4 mm			302001	1 Stück
3,2 mm			302003	1 Stück
4,0 mm			302006	1 Stück
4 Spannkappe				
kurz			301970	1 Stück
lang			301974	1 Stück
O-Ring, 9 x 2 mm			301999	1 Stück
5 beschichtete Gasdüse für Gaslinse				
6,5 mm	4	42 mm	301931	1 Stück
9,5 mm	6	42 mm	301932	1 Stück
12,5 mm	8	42 mm	301933	1 Stück
6 Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Wolframelektrode				
1–1,6 mm			301930	1 Stück
2,4 mm			302009	1 Stück
3,2 mm			302010	1 Stück
4,0 mm			302011	1 Stück
Wärmeisolation für Gaslinse			301934	1 Stück

* Auch verwendbar für: TIG 17-18-26, L 17, HB 17, SR 17, ABW 18, HP 18, SR 18, HP 26 V

G220, G220 UD, G220 UD/D, G220 RA, W400 UD

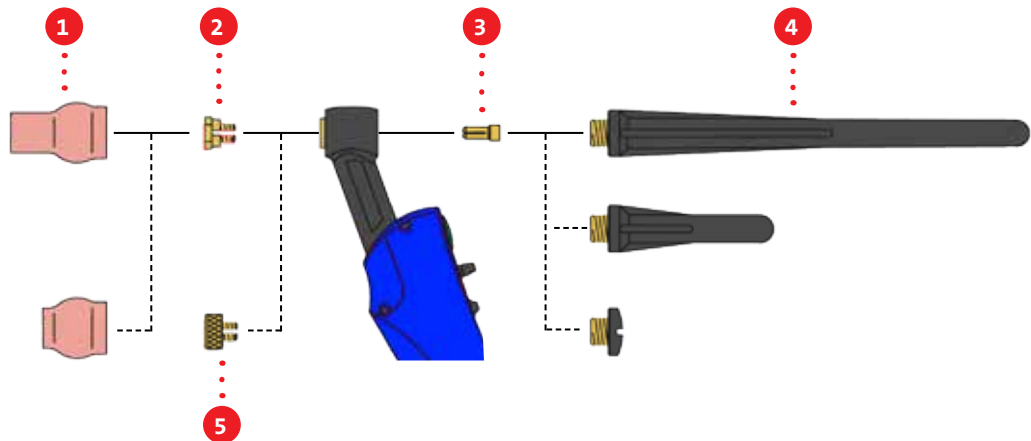


Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 220, G 220 UD, G 220 UD/D, G 220 RA, W 400 UD

Gasdüse		ESC	Verpackungseinheit
Innen-Durchm.	Nr.		
6,3 mm	4	301847	1 Stück
8,0 mm	5	301849	1 Stück
9,5 mm	6	301842	1 Stück
11,0 mm	7	301851	1 Stück
12,5 mm	8	301853	1 Stück
14,3 mm	9	301855	1 Stück
2 Spannangengehäuse für Wolframelektrode			
1,0 mm		300942	1 Stück
1,6 mm		300943	1 Stück
2,4 mm		300928	1 Stück
3,2 mm		300944	1 Stück
4,0 mm		300945	1 Stück
3 Spannange für Wolframelektrode			
1,0 mm		300929	1 Stück
1,6 mm		300939	1 Stück
2,4 mm		300925	1 Stück
3,2 mm		300940	1 Stück
4,0 mm		300941	1 Stück
4 Spannkappe			
kurz		301861	1 Stück
lang		301839	1 Stück
5 Gaslinsen-Spannangengehäuse für Wolframelektrode			
1,0 mm		300946	1 Stück
1,6 mm		300947	1 Stück
2,4 mm		300957	1 Stück
3,2 mm		300958	1 Stück

* Auch verwendbar für: AL22/AW42, TTG2200/TTW4000

G160



Verschleißteile für WIG-Handbrenner* G 160

1	Gasdüse				
	Innen-Durchm.	Nr.	Länge	ESC	Verpackungseinheit
	6,5	4	22 mm	304136	1 Stück
	8,0	5	22 mm	304137	1 Stück
	9,5	6	22 mm	304138	1 Stück
	11,0	7	22 mm	304139	1 Stück
	6,5	4	33 mm	304132	1 Stück
	8,0	5	33 mm	304133	1 Stück
	9,5	6	33 mm	304134	1 Stück
	11,0	7	33 mm	304135	1 Stück
2	Spannzangengehäuse				
	1,0 mm			300942	1 Stück
	1,6 mm			300943	1 Stück
	2,4 mm			300928	1 Stück
	3,2 mm			300944	1 Stück
3	Spannzange für Wolframelektrode				
	1,0 mm			304128	1 Stück
	1,6 mm			304129	1 Stück
	2,4 mm			304130	1 Stück
	3,2 mm			304131	1 Stück
4	Spannkappe				
	kurz			304127	1 Stück
	mittel			304126	1 Stück
	lang			304125	1 Stück
5	Gaslinsen-Spannzangengehäuse				
	1,0 mm			300946	1 Stück
	1,6 mm			300947	1 Stück
	2,4 mm			300957	1 Stück
	3,2 mm			300958	1 Stück

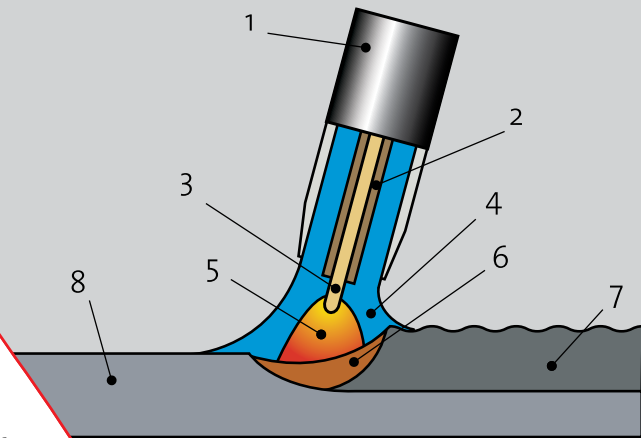
* Auch verwendbar für: AL16/TTG1600

GW 350 / G221 UD/D, WP 26, SR 26, SR18, ABW 18, HP 18, HP 26V, PL 22, PW 42 in Kunststoff-Ersatzteilkassette		ESC
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 x Wolframelektroden 2% CEOX Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 • 1 x Wolframelektrode 2% CEOX Ø 4,0 • je 1 x Spannzange Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 1 x Spannzangengehäuse Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 2 x Gasdüsen NW 6,5/9,5/12,5 • je 1 x Gasdüse NW 16/19,5 • 1 x Spannkappe lang • 1 x Spannkappe kurz 		305330
G 220, G 220 UD, G 220 UD/D, G 220 RA, AL 22, TW 12-1, ABITIG 12-1 in Kunststoff-Ersatzteilkassette		
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 x Wolframelektroden 2% CEOX Ø 1,0/1,6/2,4 • je 2 x Gasdüsen NW 6,3/8,0/11,0 • 1 x Gasdüse NW 12,5 • je 1 x Spannzange Ø 1,0/1,6/2,4 • je 1 x Spannzangengehäuse Ø 1,0/1,6/2,4 • 1 x Spannkappe kurz • je 1 x Spannzangengehäuse mit Gaslinse Ø 1,0/1,6/2,4 		305366
W 400 UD, AW 42, TW 12-1, ABITIG 12-1 in Kunststoff-Ersatzteilkassette		
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 x Wolframelektroden 2% CEOX Ø 1,0/1,6/2,4 • je 1 x Wolframelektrode 2% CEOX Ø 3,2/4,0 • je 1 x Spannzange Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 1 x Spannzangengehäuse Ø 1,0/1,6/2,4/3,2/4,0 • je 1 x Spannzangengehäuse mit Gaslinse Ø 1,0/1,6/2,4/3,2 • je 2 x Gasdüsen NW 6,3/8/11 • je 1 x Gasdüse NW 12,5/14,3 • 1 x Spannkappe kurz 		305367
Ersatzteilset G 90 UD / UDD in Holz-Ersatzteilkassette		
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 x Wolframelektroden 2% CeOx, Ø 1,0/1,6 mm • je 3 x Gasdüsen, NW=6,0/8,0 mm, Länge 23 mm • je 3 x Gasdüsen, NW=6,0/8,0 mm, Länge 33 mm • je 1 x Gaslinsen-Spannzange, konisch, für Ø 1,0/1,6 mm • je 1 x Spannkappe kurz/lang 		301306
Ersatzteilset G 160 in Holz-Ersatzteilkassette		
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • je 2 x Wolframelektroden 1,5% LaOx/LARC, Ø 1,0/1,6/2,4 mm • je 1 x Gasdüsen, NW=6,5x22/8,0x22/9,5x22/6,5x33/8,0x33/9,5x33 mm • je 1 x Spannzange für Ø 1,0/1,6/2,4 mm • je 1 x Spannzangengehäuse für Ø 1,0/1,6/2,4 mm • je 1 x Gaslinsen-Spannzangengehäuse für Ø 1,0/1,6/2,4 mm • je 1 x Spannkappe kurz/mittel 		304123

MIG/MAG-Schweißen

Das MIG-Verfahren ähnelt dem E-Handschweißen insofern, dass durch den Lichtbogen zwischen Metallelektrode und Werkstück gezündet wird. Die Elektrode ist gleichzeitig der abschmelzende Schweißzusatzwerkstoff. Die wichtigsten Unterschiede bestehen darin, dass es sich bei der Drahtelektrode um einen dünnen Massiv- oder Fülldraht handelt, der von einer Drahtspule abgewickelt wird. Außerdem muss das Schutzgas von außen zugeführt werden. Da die Drahtelektrode kontinuierlich zugeführt wird, kann das Verfahren auch als halbautomatisches Schweißen bezeichnet werden. Der Impulsmodus wurde entwickelt, um den Lichtbogen bei niedrigen Stromwerten unterhalb des Grenzbereichs zu stabilisieren und so Kurzschlüsse und Schweißperlen zu vermeiden. Die Metallübertragung wird durch Stromimpulse erreicht, die genügend Energie haben, um einen Schweißstropfen abzulagern.

Castolin hat mit **EnDOTec®** (Fülldraht) bzw. **CastoMag®** (Massivdraht) spezielle Auftragslegierungen für industrielle Verschleißschutz-, Reparatur- und Verbindungsanwendungen entwickelt, die durch ein komplettes, hochwertiges Angebot von MIG-/MAG-Schweißbausrüstungen nach modernsten Technologien ergänzt werden.



- 1) Schutzgasdüse
- 2) Kontaktdüse
- 3) Massivdraht- oder Fülldrahtelektrode
- 4) Schutzgas
- 5) Lichtbogen
- 6) Schweißbad
- 7) Schweißgut
- 8) Grundwerkstoff



Gasgekühlte Brenner		3 m	4 m	5 m
Bezeichnung	Technische Daten	ESC		
CastoPlus 156 G	180A/60% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M6*25/0,8 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 12 mm	767671	767672	-
CastoPlus 256 G	230A/60% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M6*28/1,0 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 14,5 mm	767673	767674	767675
CastoPlus 366 G	340A/60% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	767676	767677	767678

Gasgekühlte Brenner - Zentralanschluss		3,5 m	4,5 m
CastoPlus 3200iG U/D	320A/40% ED, Zentralanschluss, CO ₂ und Mixgas, 45°, LED, Pistolengriff und Up/Down-Funktion	760400	760401

Wassergekühlte Brenner		3 m	4 m	5 m
CastoPlus 306 W	300A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M6*25/1,0 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 12,5 mm	767679	767680	767681
CastoPlus 506 W	500A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	767682	767683	767684
CastoPlus 505 W U/D	500A/100% ED, Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff und Up/Down-Funktion. M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	762431	762432	762433
CastoPlus 601 W	600A/100% ED Euro-Zentralanschluss, Pistolengriff, M8*30/1,2 mm Kontaktdüse, Gasdüse konisch 16 mm	303940	303941	303942

Wassergekühlte Brenner - Zentralanschluss		3,5 m	4,5 m
CastoPlus 3200iW U/D	320A/100% ED, Zentralanschluss, CO ₂ und Mixgas, 45°, LED, Pistolengriff und Up/Down-Funktion	760402	760403
CastoPlus 5000iW U/D	500A/100% ED, Zentralanschluss, CO ₂ und Mixgas, 45°, LED, Pistolengriff und Up/Down-Funktion	760404	760405



CastoPlus 156 G



CastoPlus 256 G



CastoPlus 366 G



CastoPlus 306 W



CastoPlus 506 W



CastoPlus 505 W U/D



CastoPlus 3200iG

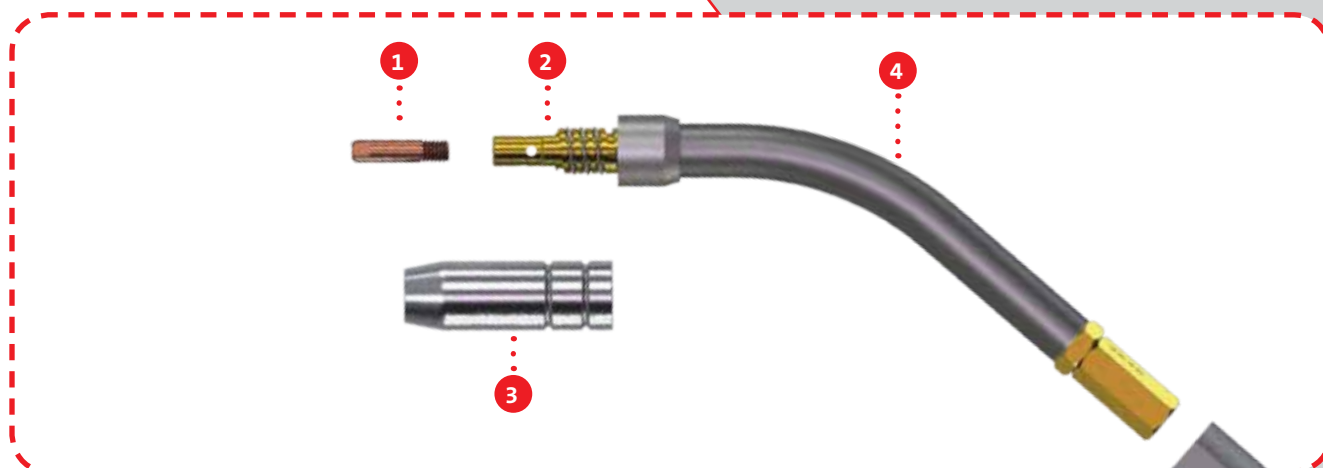


CastoPlus 3200iW



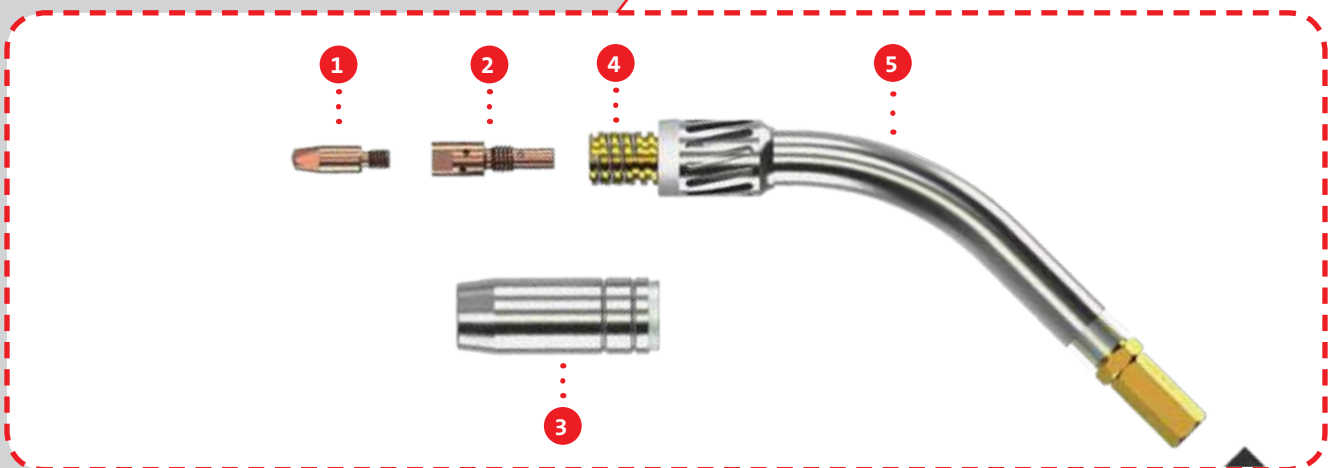
CastoPlus 5000iW

CastoPlus 156 G



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 156 G

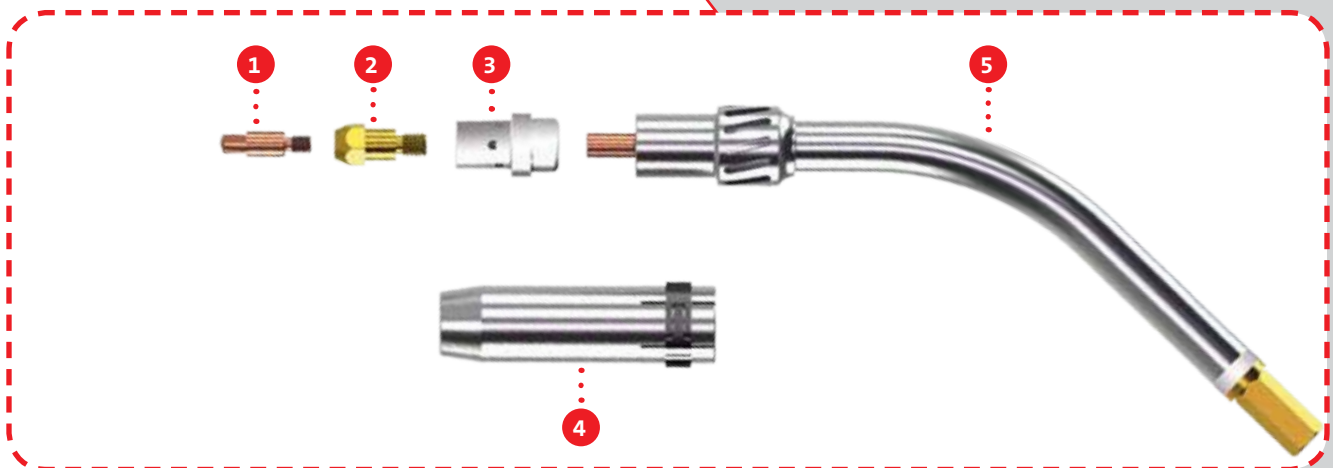
	Kontaktdüse	ESC	Verpackungseinheit
1	ø 0,6 mm, Cu, M6 x 25	303879	10 Stück
	ø 0,8 mm, Cu, M8 x 25	303880	10 Stück
	ø 1,0 mm, Cu, M8 x 25	303881	10 Stück
	ø 1,2 mm, Cu, M8 x 25	303882	10 Stück
2	Gasverteiler Düsenstock		
	Gasverteiler Düsenstock	303858	1 Stück
	Feder	303875	1 Stück
3	Gasdüse		
	ø 12 mm, Länge 53 mm	303870	1 Stück
	ø 9,5 mm, Länge 53 mm	303871	1 Stück
	ø 9,5 mm, Punktdüse, Länge 61,5 mm	303872	1 Stück
4	Brennerhals		
	Brennerhals CastoPlus 156 G	303874	1 Stück



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 256 G

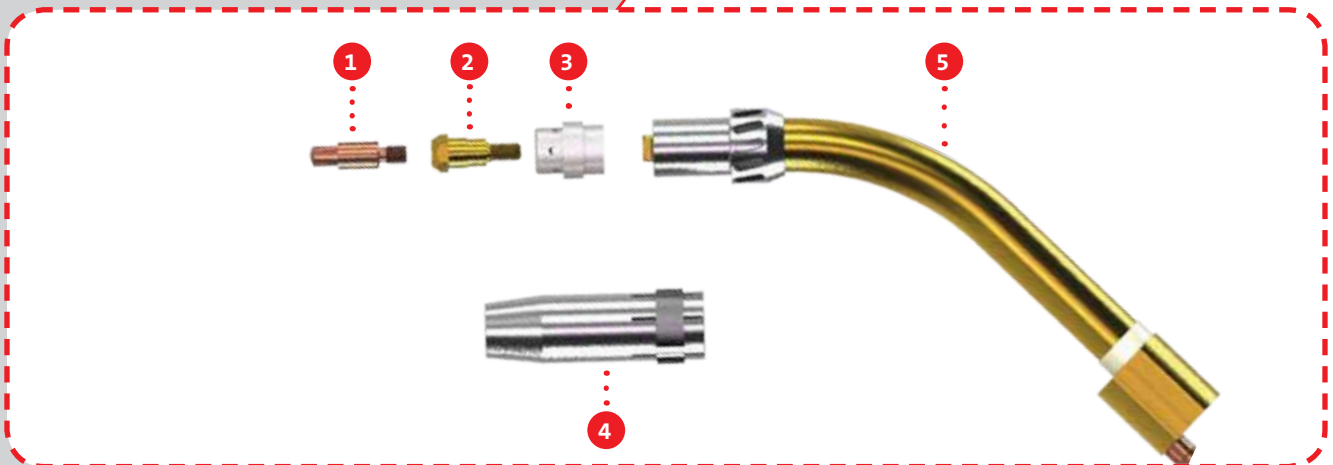
	Kontaktdüse	ESC	Verpackungseinheit
1	ø 0,6 mm, Cu, M6 x 28 ø 0,8 mm, Cu, M6 x 28 ø 1,0 mm, Cu, M6 x 28 ø 1,2 mm, Cu, M6 x 28 ø 1,0 mm, Al, M6 x 28 ø 1,2 mm, Al, M6 x 28 ø 0,6 mm, CuCrZr, M6 x 28 ø 0,8 mm, CuCrZr, M6 x 28 ø 1,0 mm, CuCrZr, M6 x 28 ø 1,2 mm, CuCrZr, M6 x 28	303856 302632 302633 302628 302645 302646 303857 300508 300509 300510	10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück 10 Stück
2	Gasverteiler Düsenstock Gasverteiler Düsenstock	303846	1 Stück
3	Gasdüse ø 15 mm, Länge 57 mm ø 11,5 mm, Länge 57 mm ø 20 mm, Punktgasdüse, Länge 66,5 mm	303847 303848 303849	1 Stück 1 Stück 1 Stück
4	Feder Feder	303854	1 Stück
5	Brennerhals Brennerhals CastoPlus 256 G	303853	1 Stück

CastoPlus 366 G



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner* CastoPlus 366 G

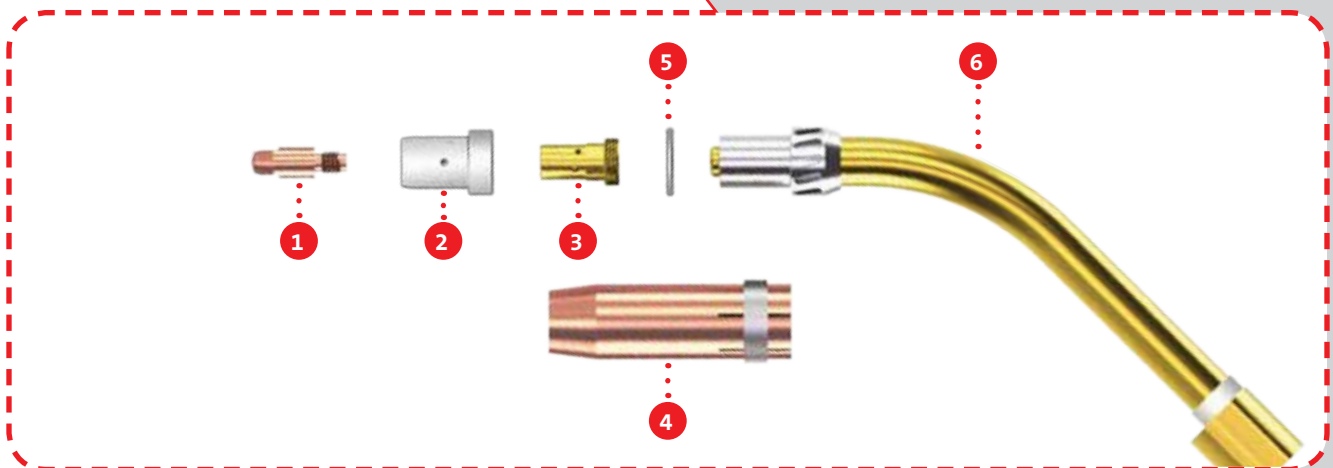
	Kontaktdüse	ESC	Verpackungseinheit
1	ø 0,8 mm, Cu, M8 x 30	302334	10 Stück
	ø 1,0 mm, Cu, M8 x 30	302332	10 Stück
	ø 1,2 mm, Cu, M8 x 30	302299	10 Stück
	ø 1,6 mm, Cu, M8 x 30	302330	10 Stück
	ø 1,0 mm, Al, M8 x 30	302333	10 Stück
	ø 1,2 mm, Al, M8 x 30	302327	10 Stück
	ø 1,6 mm, Al, M8 x 30	302331	10 Stück
	ø 0,8 mm, CuCrZr, M8 x 30	302663	10 Stück
	ø 1,0 mm, CuCrZr, M8 x 30	302662	10 Stück
	ø 1,2 mm, CuCrZr, M8 x 30	302659	10 Stück
ø 1,6 mm, CuCrZr, M8 x 30	302658	10 Stück	
2	Gasverteiler Düsenstock		
	Düsenstock Kurz, M8 x 28	303883	1 Stück
	Düsenstock Lang, M8 x 32	303884	1 Stück
3	Gasverteiler		
	Keramik, Länge 32,8	303885	1 Stück
	Kunststoff, Länge 32,8	301903	1 Stück
4	Gasdüse		
	Konisch, ø 16 mm, Länge 84 mm	301901	1 Stück
	Stark konisch, ø 12 mm, Länge 84 mm	301895	1 Stück
	Zylindrisch, ø 19 mm, Länge 84 mm	301894	1 Stück
	Punktgasdüse, ø 20 mm, Länge 90 mm	301893	1 Stück
	Konisch (quick release), ø 16 mm, Länge 84 mm	762485	1 Stück
5	Brennerhals		
Brennerhals CastoPlus 366 G	301904	1 Stück	



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 306 W

	ESC	Verpackungseinheit
1 Kontaktdüse		
ø 0,6 mm, Cu, M6 x 28	303856	10 Stück
ø 0,8 mm, Cu, M6 x 28	302632	10 Stück
ø 1,0 mm, Cu, M6 x 28	302633	10 Stück
ø 1,2 mm, Cu, M6 x 28	302628	10 Stück
2 Düsenstock		
Düsenstock M6 x 26	302629	1 Stück
3 Gasverteiler		
Keramik, Länge 20 mm	303889	1 Stück
Kunststoff, Länge 20 mm	302360	1 Stück
4 Gasdüse		
Konisch, ø 12,5 mm, Länge 63,5 mm	302627	1 Stück
Zylindrisch, ø 17 mm, Länge 63,5 mm	302647	1 Stück
Stark konisch, ø 10 mm, Länge 63,5 mm	302648	1 Stück
Punktgasdüse, ø 17 mm, Länge 68 mm	303890	1 Stück
5 Brennerhals		
Brennerhals CastoPlus 306 W	302631	1 Stück

CastoPlus 506 W



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner* CastoPlus 506 W

	Kontaktdüse	ESC	Verpackungseinheit
1	ø 0,8, CU, M8 x 30	302334	10 Stück
	ø 1,0, CU, M8 x 30	302332	10 Stück
	ø 1,2, CU, M8 x 30	302299	10 Stück
	ø 1,6, CU, M8 x 30	302330	10 Stück
	ø 2,0, CU, M8 x 30	302394	10 Stück
	ø 2,4, CU, M8 x 30	302395	10 Stück
	ø 1,0, Al, M8 x 30	302333	10 Stück
	ø 1,2, Al, M8 x 30	302327	10 Stück
	ø 1,6, Al, M8 x 30	302331	10 Stück
	ø 0,8, CuCrZr, M8 x 30	302663	10 Stück
	ø 1,0, CuCrZr, M8 x 30	302662	10 Stück
	ø 1,2, CuCrZr, M8 x 30	302659	10 Stück
	ø 1,6, CuCrZr, M8 x 30	302658	10 Stück
2	Gasverteiler		
	Keramik	303820	1 Stück
	Kunststoff	302300	1 Stück
3	Düsenstock		
	Kurz, M8	302301	1 Stück
	Lang, M8	302335	1 Stück
4	Gasdüse		
	Konisch, 16mm	302298	1 Stück
	Stark Konisch, 14mm	302453	1 Stück
	Zylindrisch, 19mm	302325	1 Stück
	Punktgasdüse, 20mm	302326	1 Stück
5	Isolierscheibe		
	Kurz, M8	303825	10 Stück
6	Brennerhals		
	Brennerhals CastoPlus 506 W	767900	1 Stück

Verschleißteil-Kits für MIG/MAG-Brenner

CastoPlus 150 G/155 G, Ergo Plus 15, MB 15 AKI, TBI 150	ESC		
	3 m	4 m	5 m
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 2 x Gasverteiler Düsenstock CP 150 G • 2 x Feder CP 150 G • 10 x Kontaktdüsen 0,8 mm CU, M6x25 • 10 x Kontaktdüsen 1,0 mm CU, M6x25 • 1 x Gasdüse, 9,5 mm • 1 x Gasdüse, 12 mm • 1 x Drahtseele Stahl, 0,6–0,9 mm, blau • 1 x Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • 1 x MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305340	—	—
CastoPlus 250 G/255 G, Ergo Plus 25, MB 25 AK, TBI 250			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 2 x Gasverteiler Düsenstock CP 250 G • 2 x Feder CP 250 G • 10 x Kontaktdüsen 0,8 mm CU, M6x28 • 10 x Kontaktdüsen 1,0 mm CU, M6x28 • 1 x Gasdüse, 11,5 mm • 1 x Gasdüse, 14,5 mm • 1 x Drahtseele Stahl, 0,6–0,9 mm, blau • 1 x Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • 1 x MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305342	305343	—
Casto Plus 300W/305W, Ergo Plus 240, MB 240 D, TBI 240			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 5 x Gasverteiler Keramik • 2 x Düsenstock M6 • 10 x Kontaktdüsen 1,0 mm CU, M6x28 • 10 x Kontaktdüsen 1,2 mm CU, M6x28 • 1 x Gasdüse, 10 mm • 1 x Gasdüse, 12,5 mm • 1 x Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • 1 x Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • 1 x Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • 1 x Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • 1 x MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305347	305348	305349
Casto Plus 360G/365G, Ergo Plus 36, MB 36 KD, TBI 360			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 5 x Gasverteiler Keramik • 2 x Düsenstock kurz M8 • 1 x Düsenstock lang M8 • 10 x Kontaktdüsen 1,0 mm CU, M8x30 • 10 x Kontaktdüsen 1,2 mm CU, M8x30 • 1 x Gasdüse, 12 mm • 1 x Gasdüse, 16 mm • 1 x Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • 1 x Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • 1 x Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • 1 x Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • 1 x MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305344	305345	305346
Casto Plus 500W/505W, Ergo Plus 500, MB 501 D, TBI 511			
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 5 x Gasverteiler Keramik • 2 x Düsenstock M8 • 1 x Düsenstock lang M8 • 10 x Kontaktdüsen 1,0 mm CU, M8x30 • 10 x Kontaktdüsen 1,2 mm CU, M8x30 • 1 x Gasdüse 14 mm • 1 x Gasdüse 16 mm • 1 x Drahtseele Stahl, 1,0–1,2 mm, rot • 1 x Kunststoffseele, 0,8–1,2 mm • 1 x Ms-Spirale 160 mm, 0,8–1,0 mm • 1 x Ms-Spirale 160 mm, 1,2–1,6 mm • 1 x MIG/MAG Ersatzteilkassette 	305350	305351	305352

Ms = Messing

Zubehör für MIG/MAG-Brenner

MIG/MAG-Seelen*)			ESC		
	Farbe	für Drähte	3 m	4 m	5 m
Drahtseele isoliert	blau	0,6–0,9 mm	302486	302487	303886
	rot	1,0–1,2 mm	301882	301883	303887
	gelb	1,2–1,6 mm	301896	301897	303888
	schwarz	2,0–2,4 mm	303896	303897	303898
Drahtseele	—	0,8–1,0 mm	302318	302319	302320
	—	1,0–1,2 mm	302340	302341	302342
	—	1,2–1,6 mm	302344	302345	302346
	—	2,0–2,4 mm	302396	302397	302398
Teflonseele	blau	0,8–1,0 mm	303830	303831	303832
	rot	1,0–1,2 mm	303833	303834	303835
	gelb	1,2–1,6 mm	303836	303837	303838
Teflonseele mit Kupferspirale	rot	1,0–1,2 mm	303840	303841	303842
	gelb	1,2–1,6 mm	303843	303844	303845
Kunststoffseele	schwarz	1,0–1,2 mm	302308	302309	302310
	schwarz	1,6 mm	302336	302337	302338

* Verpackungseinheit 1 Stück

Messingspirale

	für Drähte	Länge	ESC
Messingspirale	0,8–1,0 mm 1,2–1,6 mm	160 mm 160 mm	302538 302539

MIG/MAG-Kontaktdüse*)

MIG/MAG-Kontaktdüse*)		ESC							
	Gewinde für	Ø 0,6 mm	Ø 0,8 mm	Ø 1,0 mm	Ø 1,2 mm	Ø 1,6 mm	Ø 2,0 mm	Ø 2,4 mm	Ø 2,8 mm
Cu	M6 x 25 CrNi-Stahl-Massivdrähte	303879	303880	303881	303882	—	—	—	—
	M6 x 28 CrNi-Stahl-Massivdrähte	303856	302632	302633	302628	—	—	—	—
	M8 x 30 CrNi-Stahl-Massivdrähte	—	302334	302332	302299	302330	302394	302395	—
	M6 x 28 Aluminium- und Fülldrähte	—	—	302645	302646	302651	—	—	—
	M8 x 30 Aluminium- und Fülldrähte	—	—	302333	302327	302331	—	—	—
CuCrZr	M6 x 28 CrNi-Stahl-Massivdrähte ¹⁾	303857	300508	300509	300510	—	—	—	—
	M8 x 30 CrNi-Stahl-Massivdrähte ¹⁾	—	302663	302662	302659	302658	—	—	—
CuCrZr	M10 x 35 Fülldrähte	—	—	—	305033	305020	—	302500	302499
CuCrZr	M8 x 30 CrNi-Stahl-Massivdrähte und Aluminium (versilbert)	—	—	709139	709088	—	—	—	—

* Verpackungseinheit 10 Stück

¹⁾ mit höheren Standzeiten



FIX-Spezialzange mit 4 Funktionen

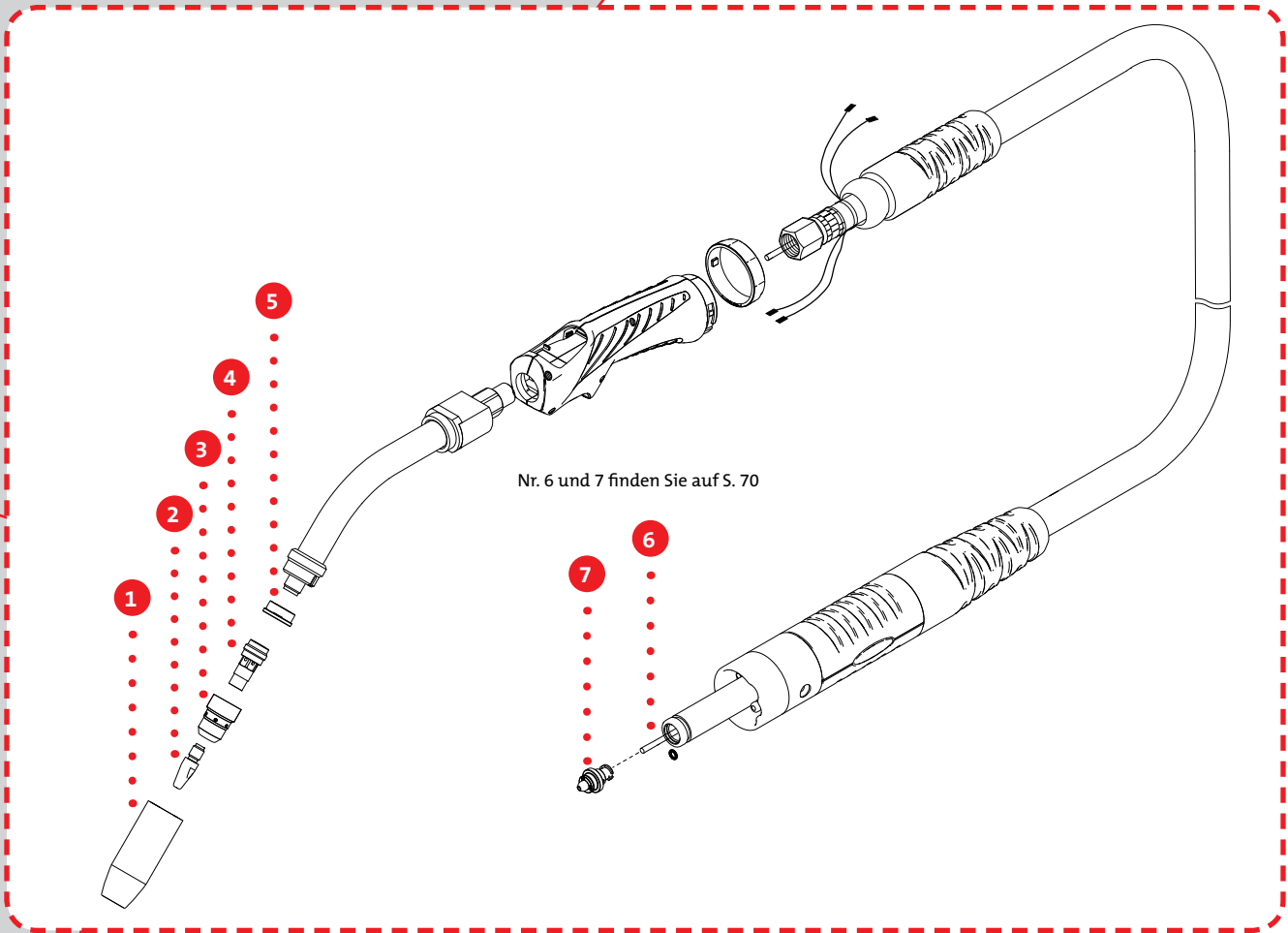
- Kürzen des Schweißdrahtes
- Abziehen der Schutzgasdüse
- Reinigen der Schutzgasdüse
- Lösen oder Festziehen der Stromdüse

	ESC	Verpackungseinheit
Nr. 1 (12–15 mm)	390041	1 Stück
Nr. 2 (15–18 mm)	390148	1 Stück



Brennerhalter mit Magnetfuß

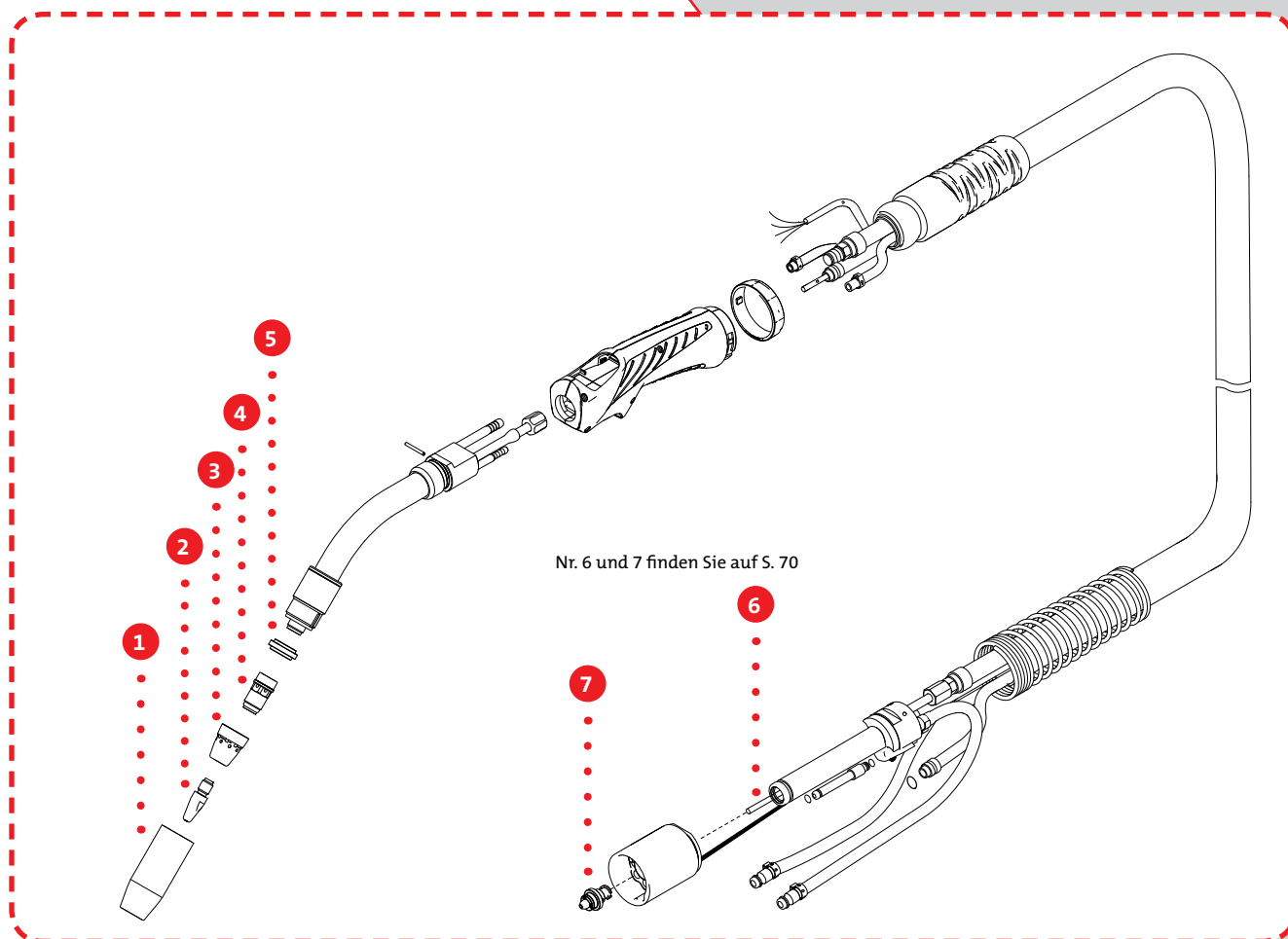
	ESC	Verpackungseinheit
für WIG-Brenner, Höhe: 15 cm, Breite: 8,5 cm	752904	1 Stück
für MIG/MAG-Brenner, Höhe: 13 cm, Breite: 9,5 cm	752905	1 Stück



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 3200iG

	ESC	Verpackungseinheit
1 Gasdüse	13/25/63, konisch	5 Stück
	21/25/63, zylindrisch	5 Stück
2 Kontaktdüse CuCrZr	0,8 mm	10 Stück
	0,9 mm	10 Stück
	1,0 mm	10 Stück
	1,2 mm	10 Stück
	1,4 mm	10 Stück
	1,6 mm	10 Stück
	1,8 mm	10 Stück
	2,0 mm	10 Stück
3 Gasverteiler iG	Gasverteiler iG	1 Stück
4 Düsenstock	Düsenstock iG M8x1,5 SW11	5 Stück
5 Isolierring iG	Isolierring iG	1 Stück

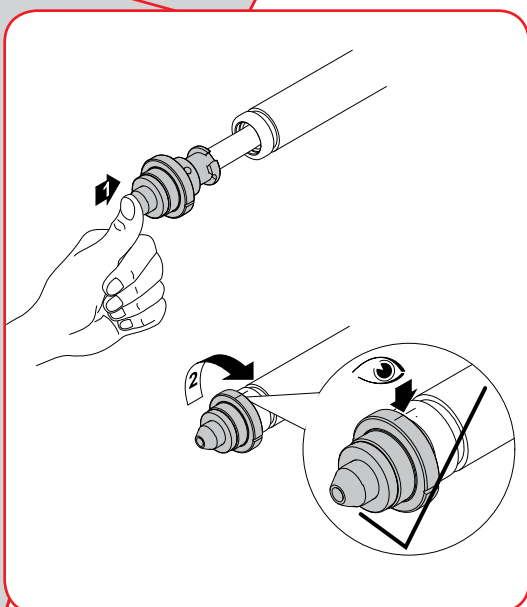
CastoPlus 3200iW CastoPlus 5000iW



Verschleißteile für MIG/MAG-Handbrenner CastoPlus 3200iW, 5000iW

	ESC	Verpackungseinheit
1 Gasdüse		
15/25/63, konisch	760406	5 Stück
17/25/63, konisch	760413	5 Stück
21/25/63, zylindrisch	760414	5 Stück
2 Kontaktdüse CuCrZr		
0,8 mm	760418	10 Stück
0,9 mm	760378	10 Stück
1,0 mm	760379	10 Stück
1,2 mm	760407	10 Stück
1,4 mm	760380	10 Stück
1,6 mm	760381	10 Stück
1,8 mm	760382	10 Stück
2,0 mm	760383	10 Stück
3 Gasverteiler iW		
Gasverteiler iW	760415	1 Stück
4 Düsenstock		
Düsenstock iW M8x1,5 SW13	760416	5 Stück
5 Isolierring iW		
Isolierring iW	760417	1 Stück

6 Seelen		für Drähte	ESC		
			Länge 3,8 m	Länge 4,8 m	Länge 5 m
Stahlseele	blank	0,9–1,0 mm	—	—	760836
		1,2 mm	—	—	760837
		1,4–1,6 mm	—	—	760838
CrNi-Seele	blank	0,9–1,0 mm	—	—	760839
		1,2 mm	—	—	760840
		1,4–1,6 mm	—	—	760841
Kombiseele	W AL	1,0 mm	760842	760843	—
		1,2 mm	760844	760845	—
		1,6 mm	760846	760847	—
		2,0 mm	760848	760849	—
Kombiseele	G AL	1,0 mm	760850	760851	—
		1,2 mm	760852	760853	—
		1,6 mm	760854	760855	—



7 Spannippel, 5 Stück			
draht mm	Fe/CrNi	Al/CuSi	Farbe
0,8	760384		Grau
0,9/1,0		760385	Blau
1,2		760412	Rot
1,4/1,6		760386	Schwarz
2,0		760412	Grün

Wird für alle Materialien und Seelen verwendet
Werkzeuglose Montage der Seele

1. Spannstück wird auf die Seele gesteckt
2. Verschrauben über Drehbewegung nach rechts
3. Spannstück inkl. Seele in den Zentralanschluss schieben
4. Fixierung im Zentralanschluss mit einer 90° Drehung (Markierung der richtigen Fixierungsposition vorhanden)



Verschiedenes		
	ESC	Verpackungs- einheit
Drahtreinigungsfilze, mit Klemme für MIG/MAG-Geräte	302660	10 Stück
Kunststoffadapter zur Aufnahme von Korbhaspelspulen B 300	300005	1 Stück
Kombischlüssel	302622	1 Stück
MIG/MAG Ersatzteilkassette, leer <i>Innenmaß: H 75 x B 383 x T 273 mm</i>	304070	1 Stück
Kühlmittel, 5 l Kanister für WIG- und MIG/MAG Geräte	304450	1 Stück
Kühlmittel, 5 l Kanister für PTA Brenner	402153	1 Stück

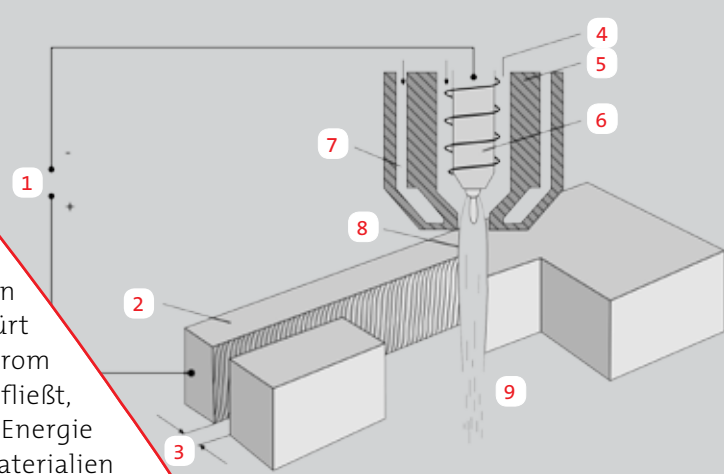
Plasmaschneiden

Das Plasmaschneiden ist ein thermisches Schneidverfahren bei dem ein Plasmalichtbogen durch eine Düse eingeschnürt wird. Der übertragene Lichtbogen, der auftritt wenn der Strom von der nicht schmelzenden Elektrode zum Werkstück fließt, weist eine hohe thermische, elektrische und kinetische Energie auf. Dies wird genutzt um alle elektrisch leitfähigen Materialien schneiden zu können.

Klare Vorteile gegenüber dem Brennschneiden sind die einfache und sichere Handhabung, geringe Wärmeeinbringung in das Werkstück, oxidationsfreies Schneiden und die geringen Betriebskosten.

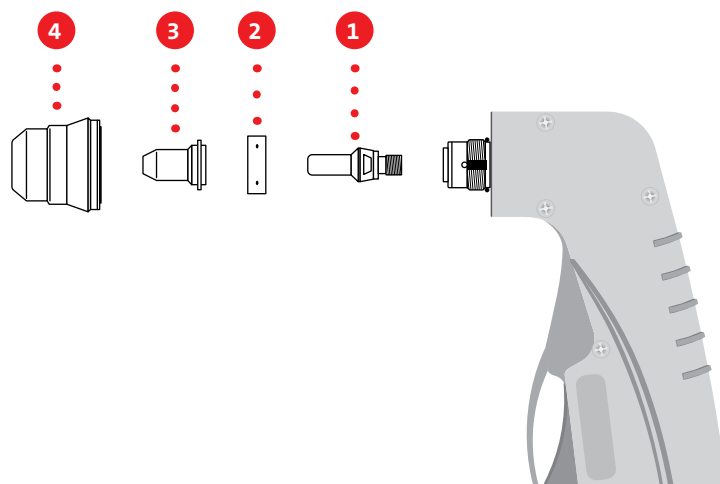
Die AirJet-Geräte ermöglichen ein breites Anwendungsspektrum von der Montage bis zur automatisierten Produktion.

Mögliche Schnittdicken bis 45mm.



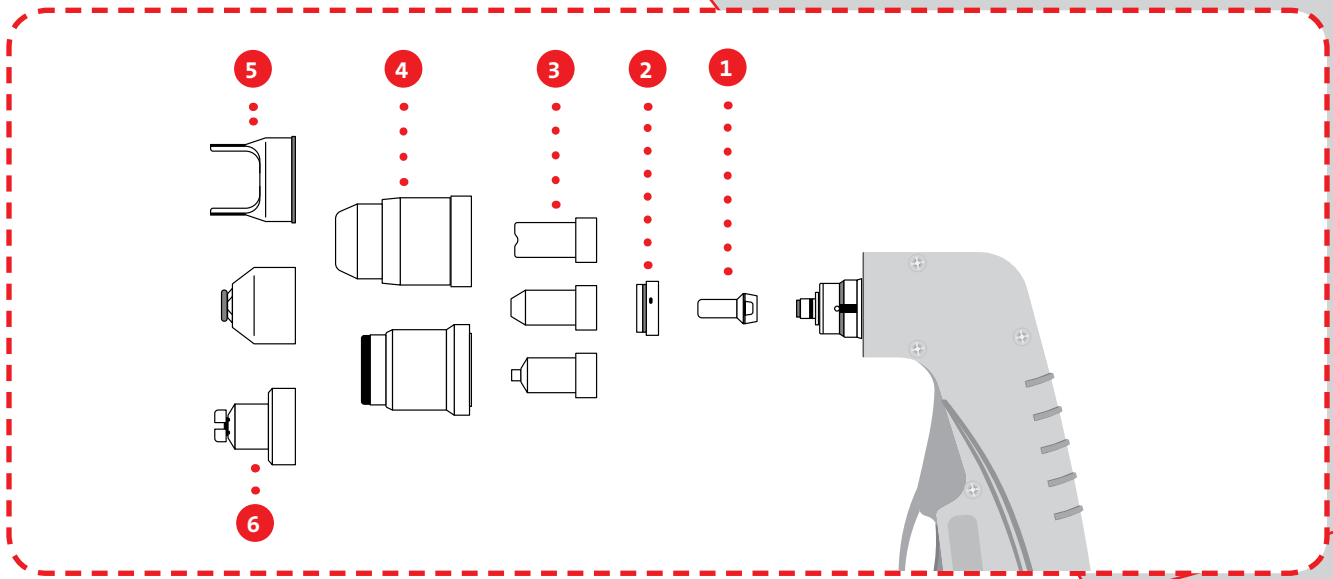
- | | |
|----------------------|-----------------------|
| 1) Stromquelle | 6) Elektrode (Katode) |
| 2) Werkstück (Anode) | 7) Wasserkühlung |
| 3) Schnittfuge | 8) Plasmastrahl |
| 4) Plasmagas | 9) Schmelze |
| 5) Plasmaschneiddüse | |





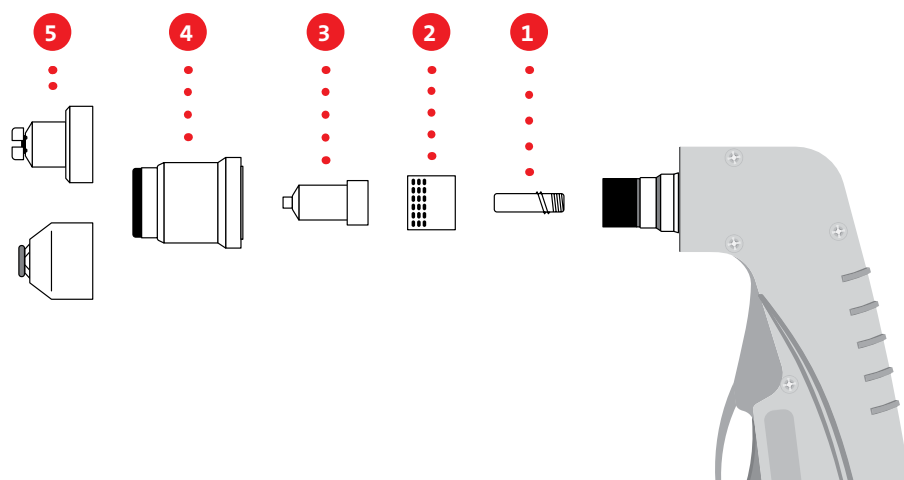
Verschleißteile für Plasmaschneidbrenner T30

	ESC	Verpackungseinheit
1 Elektrode		
Elektrode, T30	307354	5 Stück
2 Gasverteiler		
Gasverteiler, T30	307355	5 Stück
3 Düse		
Schneiddüse, Ø 0,65	307356	5 Stück
Schneiddüse, Ø 0,8	307357	5 Stück
4 Schneiddüsenkappe		
Schneiddüsenkappe, 2 Loch	307358	1 Stück
Schneiddüsenkappe, 6 Loch	307359	1 Stück



Verschleißteile für Plasmaschneidbrenner C60

	Elektrode	ESC	Verpackungseinheit
1	Elektrode, C60	755764	5 Stück
2	Gasverteiler		
	Gasverteiler, C60	755765	2 Stück
3	Düse		
	Kontaktdüse 0.9, 30/40 A, C60	755766	5 Stück
	Düse 0.9, 30/40 A, C60	755767	5 Stück
	Düse 1.0, 40/50 A, C60	755768	5 Stück
	Düse 1.1, 50/60 A, C60	755769	5 Stück
	Kontaktdüse 0.9, 30/40 A, C60	755770	5 Stück
	Kontaktdüse 1.0, 40/50 A, C60	755771	5 Stück
	Kontaktdüse 1.1, 50/60 A, C60	755772	5 Stück
	Düse Fugenhobeln 1.8, 60 A, C60	755773	5 Stück
4	Schneiddüsenkappe		
	Schneiddüsenkappe, 30/60 A, C60	755774	1 Stück
	Schneiddüsenkappe Kontakt, C60	755775	1 Stück
5	Distanzhalter		
	Distanzhalter, C60	755778	2 Stück
6	Schutzkappe		
	Schutzkappe Fugenhobeln, C60	755777	2 Stück
	Schutzkappe Kontakt 40/60 A, C60	755776	2 Stück



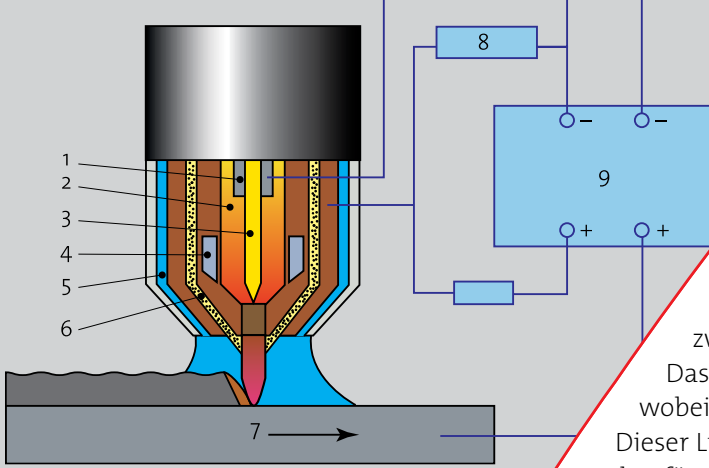
Verschleißteile für Plasmaschneidbrenner C100

1	Elektrode	ESC	Verpackungseinheit
	Elektrode, C100	755792	5 Stück
2	Gasverteiler		
	Gasverteiler, C100	755793	2 Stück
3	Düse		
	Düse 0.9, 40 A, C100	755794	5 Stück
	Düse 1.2, 60 A, C100	755795	5 Stück
	Düse 1.4, 80 A, C100	755796	5 Stück
	Düse 1.5, 100 A, C100	755797	5 Stück
	Düse Fugenhobeln, C100	755798	5 Stück
4	Schneiddüsenkappe		
	Schneiddüsenkappe, C100	755800	1 Stück
5	Schutzkappe		
	Schutzkappe Kontakt, C100	755801	2 Stück
	Schutzkappe Fugenhobeln, C100	755803	2 Stück

Verschleißteil-Kits für Plasmaschneidbrenner

Ersatzteilset T30 in Kunststoff-Ersatzteilkassette		ESC
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Montageschlüssel • 20 x O-Ringe, 14,5 x 1,5mm • 5 x Elektroden, T30 • 5 x Gasverteiler, T30 • 10 x Schneiddüsen, Ø 0,65 • 5 x Schneiddüsen, Ø 0,8 • 3 x Schneiddüsenkappe, 2 Loch • 1 x Schneiddüsenkappe, 6 Loch 		750029
Ersatzteilset C60 in Kunststoff-Ersatzteilkassette		
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 10 x O-Ringe, C60 • 2 x Kühlrohr, C60 • 5 x Elektroden, C60 • 2 x Gasverteiler, C60 • 5 x Kontaktdüse 0,9 30/40 A, C60 • 5 x Düse 1.1, 50/60 A, C60 • 5 x Kontaktdüse 1.1, 50/60 A, C 60 • 5 x Düse Fugenhobeln 1,8, 60 A, C60 • 1 x Schneiddüsenkappe 30/60 A, C60 • 1 x Schneiddüsenkappe Kontakt, C60 • 2 x Schutzkappe Kontakt 40/60 A, C60 • 2 x Schutzkappe Fugenhobeln, C60 • 2 x Distanzhalter, C60 		756349
Ersatzteilset C100 in Kunststoff-Ersatzteilkassette		
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 10 x O-Ringe, C100 • 1 x Isolator Brennerkopf, C100 • 5 x Elektroden, C100 • 2 x Gasverteiler, C100 • 5 x Düse 1.5, 100 A, C100 • 1 x Schneiddüsenkappe, C100 • 2 x Schutzkappe Kontakt, C100 • 2 x Schutzkappe Fugenhobeln, C100 		756350

PTA-Schweißen

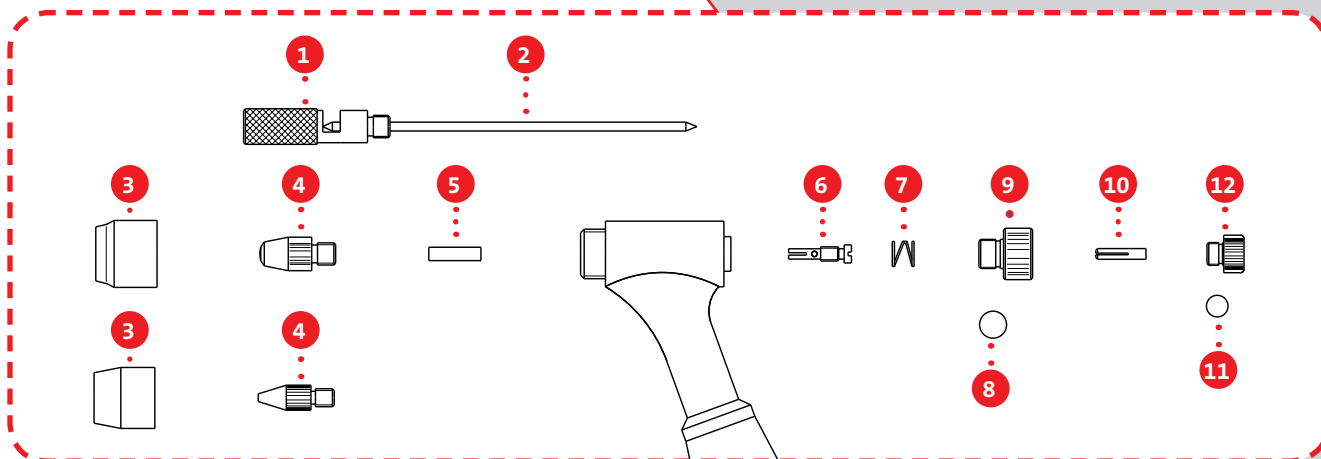


- 1) Spannzange
- 2) Plasmagas
- 3) Wolframelektrode
- 4) Kühlwasser
- 5) Schutzgas
- 6) Zuführung von Gas und Pulver
- 7) Schweißrichtung
- 8) Hochfrequenz-zündgerät
- 9) Schweißstromquelle

Beim PTA-Verfahren (PTA – Plasma Transferred Arc) wird ein Lichtbogen über Hochfrequenz HF gezündet, welcher zwischen Kathode (Wolframelektrode) und Plasmaanode brennt. Das Schweißen selbst erfolgt mit übertragenem Lichtbogen, wobei der Lichtbogen zwischen Kathode und Werkstück brennt. Dieser Lichtbogen schmilzt den Grundwerkstoff an und überführt den pulverförmigen Zusatzwerkstoff gleichzeitig in einen teigigen Zustand.

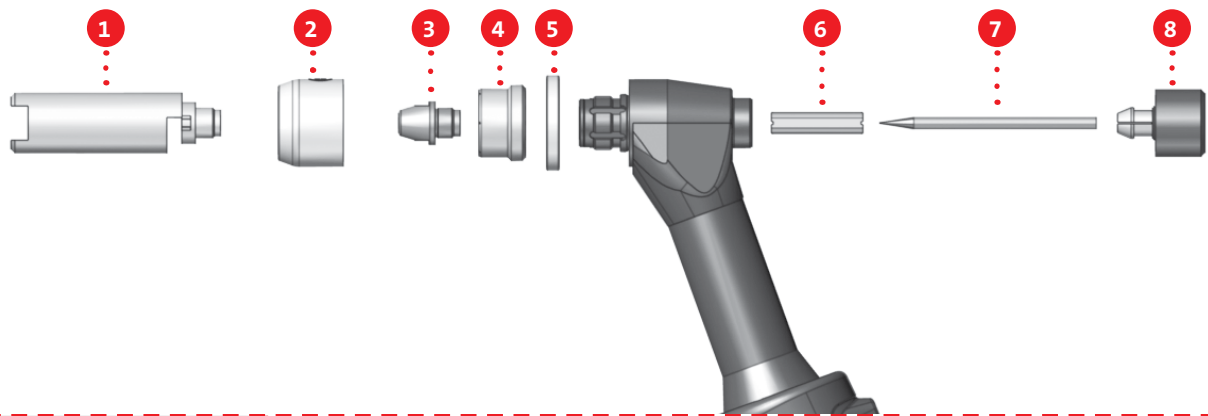
Das PTA-Verfahren ist insbesondere durch eine kleine Aufmischungszone von ca. 5–10 % charakterisiert, so dass mit nur einer geschweißten Lage annähernd die Härtewerte des Schweißzusatzwerkstoffs erreicht werden. Durch die mechanische Einschnürung des übertragenen Lichtbogens wird eine hohe Energiedichte erreicht, die gegenüber den üblichen Schweißverfahren wesentlich höher ist. Die Energiedichte des Plasmalichtbogens kann durch die Geometrie der Plasmabohrung innerhalb der Anode, der Plasmagasmenge, aber auch durch die Stromstärke des Pilot- und des Transferlichtbogens variiert werden. Als Plasmagase werden Argon oder Argon-Helium-Gemische gewählt, als Schutzgas Argon oder Argon-Wasserstoff.





Verschleißteile für GAP-Brenner E5N

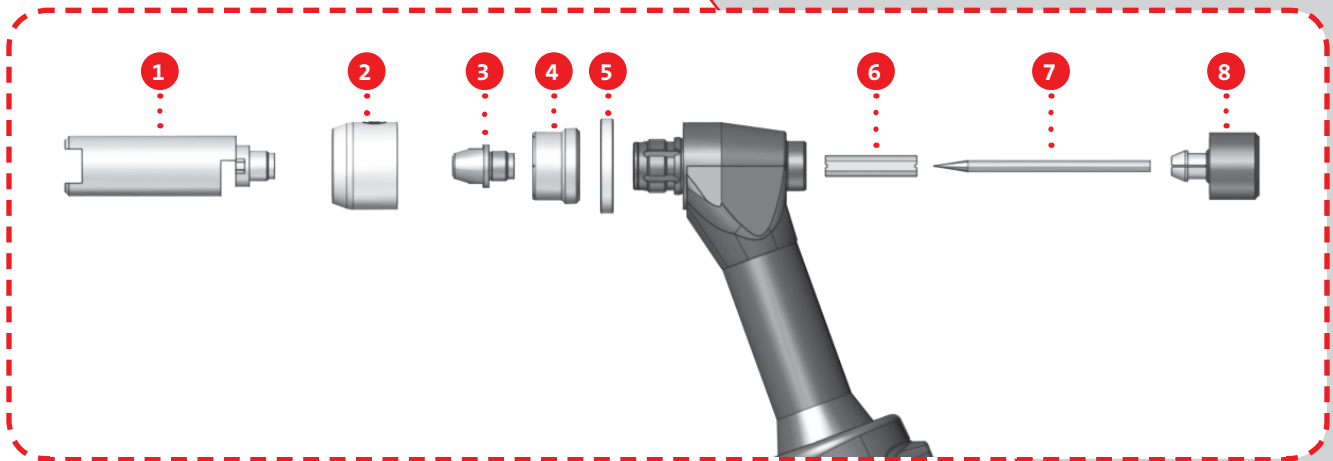
	ESC	Verpackungseinheit
1 Einstellehre		
Einstellehre, E5N	753604	1 Stück
2 Wolframelektrode		
Wolframelektrode, Ø 1,0mm, Länge 62mm	753602	1 Stück
Wolframelektrode, Ø 1,5mm, Länge 62mm	753603	1 Stück
3 Schutzgasdüse		
Schutzgasdüse, Ø 11,0mm	753600	1 Stück
Schutzgasdüse, Ø 9,5mm	753601	1 Stück
4 Plasmadüse		
Plasmadüse, Ø 0,6mm	753589	1 Stück
Plasmadüse, Ø 0,8mm	753590	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,0mm	753591	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,2mm	753592	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,4mm	753593	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,6mm	753594	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,8mm	753595	1 Stück
Plasmadüse, klein, Ø 0,6mm	753596	1 Stück
Plasmadüse, klein, Ø 0,8mm	753597	1 Stück
Plasmadüse, klein, Ø 1,0mm	753598	1 Stück
Plasmadüse, klein, Ø 1,2mm	753599	1 Stück
5 Zentrierkeramik		
Zentrierkeramik, 1,0mm	753587	1 Stück
Zentrierkeramik, 1,5mm	753588	1 Stück
6 Elektrodenführungseinsatz		
Elektrodenführungseinsatz, 1,0mm	753585	1 Stück
Elektrodenführungseinsatz, 1,5mm	753586	1 Stück
7 Feder		
Feder, E5N	753584	1 Stück
8 O-Ring		
O-Ring, E5N	753583	1 Stück
9 Gewindegewindestück		
Gewindegewindestück, E5N, mit O-Ring	753582	1 Stück
10 Spannzange		
Spannzange, 1,0mm	753580	1 Stück
Spannzange, 1,5mm	753581	1 Stück
11 O-Ring		
O-Ring, E5N	753579	1 Stück
12 Brennerkappe		
Brennerkappe, E5N, mit O-Ring	753607	1 Stück



Verschleißteile für GAP-Brenner E12N

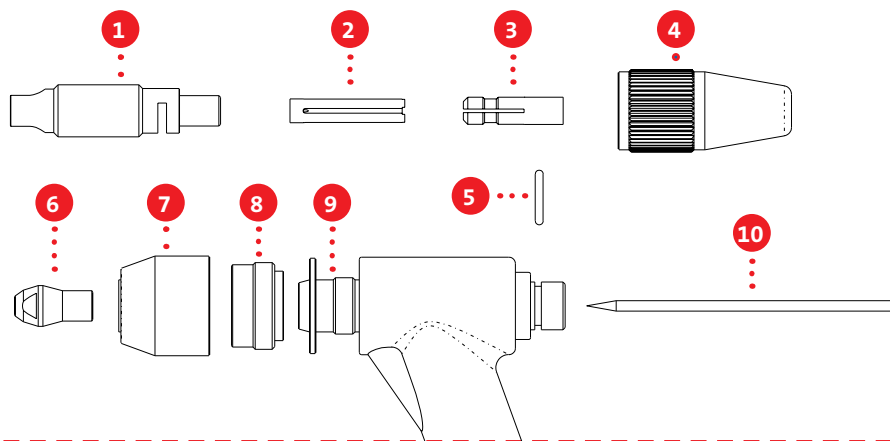
	ESC	Verpackungseinheit
1 Einstellehre		
Einstellehre, E12N	400805	1 Stück
2 Schutzgasdüse		
Schutzgasdüse, E12N	400806	1 Stück
3 Plasmadüse		
Plasmadüse, Ø 0,8mm	400968	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,2mm	400969	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,7mm	400961	1 Stück
Plasmadüse, Ø 2,3mm	400808	1 Stück
4 Gasverteiler		
Gasverteiler, E12N	400807	5 Stück
5 Isolierring		
Isolierring, E12N	400809	1 Stück
6 Zentrierkeramik		
Zentrierkeramik, Ø 1,0mm	400966	1 Stück
Zentrierkeramik, Ø 1,6mm	400967	1 Stück
Zentrierkeramik, Ø 2,4mm	400708	1 Stück
7 Wolframelektrode		
Wolframelektrode, Ø 1,0mm, Länge 58mm	401016	1 Stück
Wolframelektrode, Ø 1,6mm, Länge 58mm	401017	1 Stück
Wolframelektrode, Ø 2,4mm, Länge 58mm	400811	1 Stück
8 Brennerkappe		
Brennerkappe, Ø 1,0mm	400889	1 Stück
Brennerkappe, Ø 1,6mm	400890	1 Stück
Brennerkappe, Ø 2,4mm	400812	1 Stück

E15N



Verschleißteile für GAP-Brenner E15N

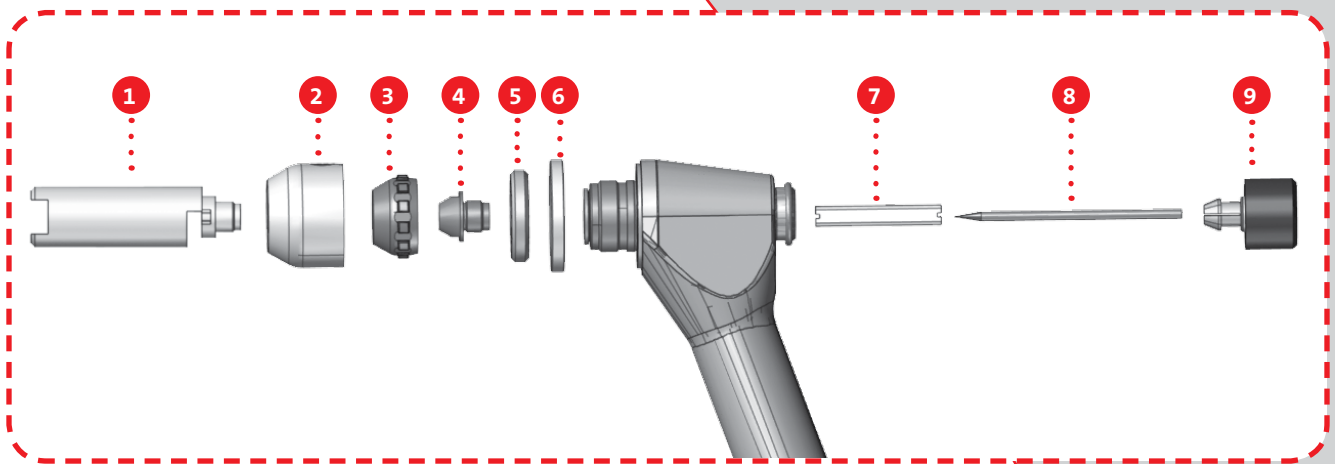
		ESC	Verpackungseinheit
1	Einstellehre		
	Einstellehre, E15N	260654	1 Stück
2	Schutzgasdüse		
	Schutzgasdüse, E15N	400704	1 Stück
3	Plasmadüse		
	Plasmadüse, Ø 1,2mm	260635	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 1,4mm	260636	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 1,6mm	260637	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 1,8mm	260638	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 2,0mm	260639	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 2,3mm	260640	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 2,6mm	260641	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 2,8mm	260642	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 3,0mm	260643	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 3,6mm	260644	1 Stück
4	Gasverteiler		
	Gasverteiler, E15N	260652	5 Stück
5	Isolierring		
	Isolierring, E15N	400705	1 Stück
6	Zentrierkeramik		
	Zentrierkeramik, Ø 1,6mm	260632	1 Stück
	Zentrierkeramik, Ø 2,4mm	260633	1 Stück
	Zentrierkeramik, Ø 3,2mm	260634	1 Stück
7	Wolframelektrode		
	Wolframelektrode, Ø 1,6mm, Länge 56mm	260281	1 Stück
	Wolframelektrode, Ø 2,4mm, Länge 56mm	260282	1 Stück
	Wolframelektrode, Ø 3,2mm, Länge 56mm	260283	1 Stück
8	Brennerkappe		
	Brennerkappe, Ø 1,6mm	260630	1 Stück
	Brennerkappe, Ø 2,4mm	260462	1 Stück
	Brennerkappe, Ø 3,2mm	260631	1 Stück



Verschleißteile für GAP-Brenner E20N

	ESC	Verpackungseinheit
1 Einstelllehre		
Einstelllehre, E20N, (2,0–3,6)	752872	1 Stück
2 Zentrierkeramik		
Zentrierkeramik, Ø 2,4mm	400708	1 Stück
Zentrierkeramik, Ø 3,2mm	260287	1 Stück
3 Spannzange		
Spannzange, Ø 2,4mm	752855	1 Stück
Spannzange, Ø 3,2mm	752854	1 Stück
4 Brennerkappe		
Brennerkappe, E20N	752856	1 Stück
5 O-Ring		
O-Ring, E20N	752857	1 Stück
6 Plasmadüse		
Plasmadüse, Ø 1,2mm	752861	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,6mm	752863	1 Stück
Plasmadüse, Ø 1,8mm	752864	1 Stück
Plasmadüse, Ø 2,0mm	752865	1 Stück
Plasmadüse, Ø 2,3mm	752866	1 Stück
Plasmadüse, Ø 2,6mm	752867	1 Stück
Plasmadüse, Ø 3,0mm	752868	1 Stück
Plasmadüse, Ø 3,6mm	752869	1 Stück
7 Schutzgasdüse		
Schutzgasdüse, Ø 11,8mm	754274	1 Stück
Schutzgasdüse, Ø 16mm	754271	1 Stück
8 Gaslinse		
Gaslinse, E20N	754269	1 Stück
9 Isolierring		
Isolierring, E20N	752858	1 Stück
10 Wolframelektrode		
Wolframelektrode, Ø 2,4mm	752853	1 Stück
Wolframelektrode, Ø 3,2mm	752852	1 Stück

E150P



Verschleißteile für GAP-Brenner E150P

		ESC	Verpackungseinheit
1	Einstelllehre		
	Einstelllehre, E150P	750787	1 Stück
2	Schutzgasdüse		
	Schutzgasdüse, E150P	260460	1 Stück
3	Pulverdüse		
	Pulverdüse, E150P	260488	1 Stück
4	Plasmadüse		
	Plasmadüse, Ø 1,4mm	260484	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 1,8mm	260485	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 2,3mm	260486	1 Stück
	Plasmadüse, Ø 3,0mm	260487	1 Stück
5	Verteilerring		
	Verteilerring, E150P	260483	1 Stück
6	Isolerring		
	Isolerring, E150P	260482	1 Stück
7	Zentrierkeramik		
	Zentrierkeramik, Ø 2,4mm	260463	1 Stück
8	Wolframelektrode		
	Wolframelektrode, Ø 2,4mm, Länge 56mm	260282	1 Stück
9	Brennerkappe		
	Brennerkappe, Ø 2,4mm	260462	1 Stück

Ersatzteilset E5N in Kunststoff-Ersatzteilkassette	ESC
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 2 x Schutzgasdüse Ø11,0mm • 3 x Plasmadüse Ø0,8mm • 3 x Plasmadüse Ø1,0mm • 3 x Plasmadüse Ø1,2mm • 3 x Plasmadüse Ø1,4mm • 2 x Feder • 4 x O-Ring (ESC: 753583) • 1 x Gewindezwischenstück mit O-Ring • 2 x Spannzange Ø1,0mm • 4 x O-Ring (ESC: 753579) • 1 x Brennerkappe mit O-Ring • 2 x Wolframelektrode L=62mm, Ø1,0mm • 2 x Elektrodenführungseinsatz Ø1,0mm • 2 x Zentrierkeramik Ø1,0mm • 1 x Einstelllehre 	752900
Ersatzteilset E12N in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Einstelllehre • 2 x Plasmadüse, Ø0,8mm • 2 x Plasmadüse, Ø1,2mm • 2 x Plasmadüse, Ø1,8mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,0mm • 3 x Wolframelektrode, Ø1,6mm • 2 x Zentrierkeramik, Ø1,6mm • 2 x Brennerkappe, Ø1,6mm • 2 x Gasverteiler • 3 x Schutzgasdüse • 2 x Isolerring • 1 x Ersatzteilkassette 	500277
Ersatzteilset E15N in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Einstelllehre • 2 x Plasmadüse, Ø1,8mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,0mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,3mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,6mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,8mm • 2 x Plasmadüse, Ø3,0mm • 3 x Wolframelektrode, Ø3,2mm • 3 x Zentrierkeramik, Ø3,2mm • 1 x Brennerkappe, Ø3,2mm • 3 x Gasverteiler • 3 x Schutzgasdüse • 2 x Isolerring • 1 x Ersatzteilkassette 	750790
Ersatzteilset E20N in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Einstelllehre, 2,3 (Ø2,0 – Ø3,6) • 2 x Plasmadüse, Ø2,0mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,3mm • 2 x Plasmadüse, Ø2,6mm • 2 x Plasmadüse, Ø3,0mm • 2 x Plasmadüse, Ø3,6mm • 3 x Wolframelektrode, Ø3,2mm • 3 x Zentrierkeramik, Ø3,2mm • 2 x Gaslinse, standard • 2 x Schutzgasdüse, Ø16mm • 3 x Isolerring • 2 x Spannzange, Ø3,2mm • 2 x Brennerkappe • 5 x O-Ring 8x1,5 • 5 x O-Ring 9x1 • 1 x Ersatzteilkassette 	754272
Ersatzteilset E150P in Kunststoff-Ersatzteilkassette	
beinhaltet folgende Einzelteile: <ul style="list-style-type: none"> • 1 x Einstelllehre • 3 x Plasmadüse, Ø2,3mm • 3 x Plasmadüse, Ø3,0mm • 2 x Pulverdüse • 5 x Wolframelektrode, Ø2,4mm • 3 x Zentrierkeramik, Ø2,4mm • 2 x Verteilerring • 2 x Schutzgasdüse • 1 x Brennerkappe, Ø2,4mm • 2 x Isolerring • 1 x Ersatzteilkassette 	260491

Zubehör für die Lichtbogentechnik



XuperFlex-Elektrodenhandkabel*

Elektrodenhandkabel mit E-Handzange „ECO“, hochflexiblem und hochbeständigem Schweißstromkabel in 4 Meter Länge und Dinse-Gerätestecker.

Vorteile für den Schweißer:

- ergonomisch geformte Elektrodenzange
- Schweißkabel hochflexibel, dadurch verbesserte Handhabung und verringerte Belastung
- erhöhte Haltbarkeit durch hohe Beständigkeit der Isolierung gegen Hitze und sonstige Beanspruchungen

Grundausstattung	ESC	Ersatzteile	ESC
mit E-Handzange „ECO“ und Stecker, 4 m, 16 mm ² , mit Stecker DIX SK M 10/16 mm ² Schweißstrom 100% ED 140 A, Farbe transparent	304335	Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator 1 Paar Stecker DIX SK M 10/16 mm ²	303187 303191 300823
mit E-Handzange „ECO“ und Stecker, 4 m, 35 mm ² , mit Stecker DIX SK 35/50 mm ² Schweißstrom 100% ED 220 A, Farbe gelb	303184	Kabel 4 m, 35 mm ² Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator 1 Paar Stecker DIX SK 35/50 mm ²	303188 303187 303191 301467
mit E-Handzange „ECO“ und Stecker, 4 m, 50 mm ² , mit Stecker DIX SK 35/50 mm ² Schweißstrom 100% ED 270 A, Farbe rot	303192	Kabel 4 m, 50 mm ² Elektrodenhalter 300 A Spannbackenisolator 1 Paar Stecker DIX SK 35/50 mm ²	303194 303187 303191 301467



Elektrodenhandkabel*

Grundausstattung	ESC	Ersatzteile	ESC
Elektrodenhandkabel 4 m, 16 mm ² , mit Stecker DIX SKM 10/16 mm ² und Elektrodenhalter 200 A	301094	Kabel 1 m, 16 mm ² (x 4) Elektrodenhalter 200 A Stecker DIX SK M 10/16 mm ²	300645 301116 300823
Elektrodenhandkabel 4 m, 16 mm ² , mit Stecker DIX SK 16/25 mm ² und Elektrodenhalter 200 A	304058	Kabel 1 m, 16 mm ² (x 4) Elektrodenhalter 200 A Stecker DIX SK 16/25 mm ²	300645 300824 306785
Elektrodenhandkabel 4 m, 35 mm ² , mit Stecker DIX SK 35/50 mm ² und Elektrodenhalter 300 A	303181	Kabel 1 m, 35 mm ² (x 4) Elektrodenhalter 300 A Stecker DIX SK 35/50 mm ²	301991 303182 301467
Elektrodenhandkabel 6 m, 50 mm ² , mit Stecker DIX SK 50/70 und Elektrodenhalter 400 A	303119	Kabel 1 m, 50 mm ² (x 6) Elektrodenhalter 400 A Stecker DIX SK 50/70 mm ²	301572 303120 303113

DIX SK: mit 13 mm Dorngröße.

DIX SKM: mit 9 mm Dorngröße.



Elektrodentrockner

Tragbarer Elektrodentrockner mit einem Fassungsvermögen von 2 Paketen (~10kg) umhüllter Stabelektroden. Gute Isolation durch doppelwandige Bauweise des Gehäuses und Deckels. Die Trocknungstemperatur ist stufenlos einstellbar von 20 °C bis 300 °C und wird über Thermostat konstant gehalten.

Netzanschluss: 230 V, 50/60 Hz

Heizleistung: 600 W

Abmessungen (H x B x T): 69 x 27 x 23 cm

Gewicht: 14 kg

	ESC	Verpackungseinheit
Elektrodentrockner	390154	1 Stück

* Verpackungseinheit 1 Stück

Massekabel*			
Grundausrüstung	ESC	Ersatzteile	ESC
Massekabel 3 m, 16 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 200 A DIX SKM 9 mm	300789	Kabel 1 Meter, 16 mm ² (x 3) Masseklemme 200 A Stecker DIX SKM 16/25 mm ² Kabelschuh 16 mm ²	300645 300670 300823 300650
Massekabel 3 m, 16 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 200 A DIX SK 13 mm	300624	Kabel 1 Meter, 16 mm ² (x 3) Masseklemme 200 A Stecker DIX SK 16/25 mm ² Kabelschuh 16 mm ²	300645 300670 306785 300650
Massekabel 4 m, 35 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 400 A DIX SK 13 mm	303180	Kabel 1 Meter, 35 mm ² (x 4) Masseklemme 400 A Stecker DIX SK 35/50 mm ² Kabelschuh 35 mm ²	301991 303183 301467 301468
Massekabel 6 m, 50 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 400 A DIX SK 13 mm	303197	Kabel 1 Meter, 50 mm ² (x 6) Masseklemme 400 A Stecker DIX SK 50/70 mm ² Kabelschuh 50 mm ²	301572 303183 303113 301573
Massekabel 6 m, 70 mm ² , mit Stecker und Masseklemme 600 A DIX SK 13 mm	303118	Kabel 1 Meter, 70 mm ² (x 6) Masseklemme 600 A Stecker DIX SK 50/70 mm ² Kabelschuh 70 mm ²	301462 306270 303113 301463



Masseklemmen	
Masseklemme 500A, mit stärkerem Anpressdruck	306270
Masseklemme 600A, mit Knebelspannung	306271



Stecker*		Kupplungen*		Kabel* (o. Abb.)	
	ESC		ESC		ESC
DIX SK 16/25 mm ²	306785	DIX BK 16/25 mm ²	306784	1 Meter, 16 mm ²	300645
DIX SKM 16/25 mm ²	300823	DIX BKM 16/25 mm ²	300830	1 Meter, 35 mm ²	301991
DIX SK 35/50 mm ²	301467	DIX BK 35/50 mm ²	300827	1 Meter, 50 mm ²	301572
DIX SK 50/70 mm ²	303113	DIX BK 50/70 mm ²	301397	1 Meter, 70 mm ²	301462



DIX SK: mit 13 mm Dorngröße.
DIX SKM: mit 9 mm Dorngröße.

DIX BK: für 13 mm Dorngröße.
DIX BKM: für 9 mm Dorngröße.

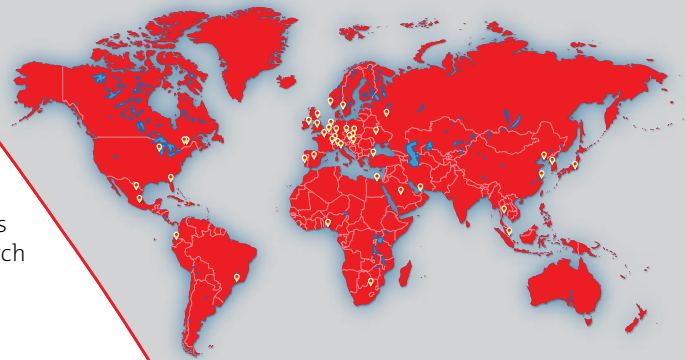
Maximale Strombelastbarkeit		
Nennquerschnitt	100% ED	60% ED
10–16 mm ²	135 A	140 A
16–25 mm ²	180 A	190 A
25–35 mm ²	225 A	245 A
35–50 mm ²	285 A	315 A
50–70 mm ²	355 A	400 A

Optimale Schweißleitung				
Schweißstrom	≤ 10 m	> 10 m	> 100 m	> 100 m
100 A	25 mm ²	35 mm ²	50 mm ²	70 mm ²
200 A	35 mm ²	50 mm ²	70 mm ²	95 mm ²
300 A	50 mm ²	70 mm ²	95 mm ²	120 mm ²
400 A	70 mm ²	95 mm ²	120 mm ²	—
500 A	95 mm ²	120 mm ²	—	—

* Verpackungseinheit 1 Stück

Teil der Castolin Eutectic Welt

Als ein voll integrierter Bestandteil der Castolin Eutectic, wird Castolin Services durch die gesamte Bandbreite der Unternehmensgruppe aus Fertigung, Forschung und Entwicklung, Schulung und anderen Ressourcen unterstützt. Dies machte Castolin Eutectic zum etablierten Marktführer weltweit, im Kampf gegen Verschleiß und für hochwertige Verbindungslösungen. Castolin Services genießt auch das Know-how von tausenden Spezialisten weltweit durch die einzigartige Anwendungsdatenbank Terolink.



TEROLINK

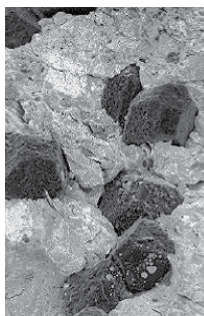
TeroLink Datenbank

TeroLink, die einzigartige Datenbank von Castolin Eutectic, enthält über 9.000 umfassend dokumentierte Anwendungen aus aller Welt – komplett mit Fotos, technischen Daten, detaillierten Beschreibungen und Analysen zur Kosteneinsparung.



Training

Zur Fortbildung unserer Kunden im Bereich der Verschleißschutztechnologie und der Reparaturtechniken haben wir ein umfassendes Seminar- und Schulungsprogramm entwickelt, das für alle relevanten Mitarbeiter – von Schweißern, Ingenieuren bis hin zu Vertriebsteams und Führungskräften – die passenden Kurse bietet.



Zusammen mit unseren Schwestergesellschaften, inklusive der Messer-Gruppe können wir unseren Kunden ein leistungsstarkes Programm an Produkten und Dienstleistungen bieten:

- Über 6.000 engagierte Mitarbeiter
- Mehr als 100 Werke, um Kundenwünsche zu erfüllen
- Technische Vertriebsunterstützung in mehr als 120 Ländern
- 700 Vertriebstechniker im Außendienst, die täglich im Dialog mit unseren Kunden stehen

Schulungen

Bei Castolin Eutectic bieten wir ein weites Spektrum von Schulungen zum Schweißen, Löten und Thermischen Spritzen an. Diese können individuell an die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden angepasst werden.

Jedes Seminar besteht aus theoretischem und praktischem Training. Die Seminare finden entweder in unseren Trainingsräumen oder bei Ihnen vor Ort mit unserem qualifizierten Trainingspersonal statt.

Mit dem Schulungsangebot der Castolin Eutectic soll den Teilnehmern ermöglicht werden, die vermittelten Kenntnisse und Fertigkeiten sofort in die eigene betriebliche Praxis umzusetzen. Das jeweilige schweiß-, löt- und spritztechnische Intensivtraining erfolgt unter ständiger Betreuung durch erfahrene Trainer und Ingenieure.

In unseren Schulungen gehen wir bewusst und konkret auf besondere Kundenanforderungen, -anfragen und -aufgabenstellungen ein, die im Alltag unserer Kunden von Bedeutung sind: seien es Aufgabenstellungen zu spezifischen Verfahrensfragen, werkstoffliche Belange oder auch anwendungsbedingte Besonderheiten.

Fachlich hoch qualifizierte, erfahrene Techniker führen durch die Schulung und geben fundierte fachliche Anleitungen, Hinweise und Tipps. Die Teilnehmerzahl der Schulungen ist begrenzt, damit die Lernziele in direkter Zusammenarbeit erreicht werden. Auf diese Weise stellen wir sicher, dass die Schulungsteilnahme erfolgreich ist und sich nutzbringend für die berufliche Tätigkeit und Qualifizierung unserer Teilnehmer auswirkt.

Wir bieten für die Teilnehmer an, Schweißer- und Lötprüfungen nach DIN EN ISO 9606 und/ oder 13133 abzulegen; diese Prüfungen (Bleche, keine Rohre) führen wir mit einem akkreditierten Partner-Institut durch.

Schulungen zu Instandhaltung und Reparatur unter folgenden Verfahrens- und Werkstoff-Aspekten:

Nr.	Schulungen in unserem Hause	Dauer
L 01	Schweißen im WIG-Verfahren <i>Schweißerprüfung auf Anfrage möglich (nach DIN EN ISO 9606-1)</i>	4 Tage
L 02	Schweißen im MSG-Verfahren (MIG/MAG) <i>Schweißerprüfung auf Anfrage möglich (nach DIN EN ISO 9606-1)</i>	4 Tage
L 03	ToolTec - Schweißen an Werkzeugen	4 Tage

	Schulungen in Ihrem Hause	Dauer
Extern	Schweißen im WIG-Verfahren	nach Vereinbarung
	Schweißen im MSG-Verfahren (MIG/MAG)	
	ToolTec - Schweißen an Werkzeugen	
	Schweißen an hochlegierten CrNi-Stählen	
	Schweißen an Aluminium und Al-Legierungen	
	Schweißen im PTA-Verfahren (Plasma)	
	Pulverflammspritzen	
Hart- und Weichlöten		
	Schweißen im E-Handverfahren	

**Stärker, mit
Castolin Eutectic**

Werkstatt- programm



Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik

Angaben zur Haftung: Aufgrund der Abweichungen, die bei gewissen Geräten nicht zu vermeiden sind, werden die hier enthaltenen technischen Angaben - dazu zählen auch alle Angaben über empfohlene Produktanwendungen oder Ergebnisse - ohne Vertretung oder Garantie, sei sie ausdrücklicher oder implizierter Art, dargelegt. Wir geben weder Zusicherungen der Mindestqualität noch geben wir Zusicherungen für bestimmte Zwecke. Diese Regelung ist ohne Einschränkungen gültig. Jedes Verfahren und jedes Gerät ist vom Bediener in jeder Hinsicht vollständig zu überprüfen. Dazu zählt auch die Brauchbarkeit, die Erfüllung der jeweils geltenden Gesetze sowie die Wahrung der Rechte Dritter. Das Unternehmen Messer Eutectic Castolin und seine Tochtergesellschaften übernehmen hierfür keinerlei Haftung.