

DESCRIPCIÓN

Resistente a la abrasión y compresión con mediano impacto. Su núcleo acero inoxidable soporta mejor el desgaste provocado por la corrosión. Bajo coeficiente de fricción. Aplicable en aceros, aceros aleados, aceros inoxidables y hierro colado.

- Excelente resistencia a la combinación abrasión- mediano impacto.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Excelente resistencia a la compresión.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza al Trabajo: 55-62 HRC

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
 Aspecto: Electrodo Recubierto
 Color: Gris Oscuro

APLICACIONES

Excelente para su aplicación en:

- Martillos de molino
- Dientes de pala
- Escariadores
- Zapatas de Tractores
- Dragas
- Mezcladores
- Trituradoras
- Masas Cañeras
- Guías de gusanos transportadores
- Protección de botes cargadores



Pioneering Industrial Sustainability
www.castolin.com www.eutectic.com

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsese guantes adecuados y protección facial. Úsese indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área a recubrir y elimine el material fatigado.

Pre-Calentamiento

Si se requiere reconstrucción, base o colchón, utilice aleaciones FerroTrode 2B o TeroMatec 688 OA, en los metales que requieran un precalentamiento realizarlo en un rango de 150 a 300 °C.

Procedimiento

Deposite el electrodo en contacto con la superficie de la pieza. Elimine la escoria y cepille entre pases. Enfrie lentamente. Si se requiere, dar terminado por rectificado. Nota: No precalentar piezas de fundición de acero al (Mn) Hadfield por encima de 400 °C ya que esto causará la fragilidad de tiempo y temperatura ya que ocasiona fractura del material.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
3.2 mm	1/8"	140 – 160 A
4.0 mm	5/32"	160 – 180 A
4.8 mm	3/16"	180 – 200 A

Posiciones de Soldeo

I: Inclinada

PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
3.2 mm	5 kg.	X6006-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X6006-40-5K
4.8 mm	5 kg.	X6006-48-KK

