

DESCRIPCIÓN

Aleación 55% Níquel (Ni), arco estable y suave, para soldar Hierros Colados, vaciados y/o fundidos.

- Depósitos maquinables
- Escoria autodesprendible
- De encendido rápido

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 2,812 kg/cm² (40,000 PSI)

Propiedades Físicas

Estado físico:	Sólido
Aspecto:	Electrodo Recubierto
Color:	Negro

APLICACIONES

Excelente para su uso en:

- Engranes
- Bases de Maquinaria
- Molinos
- Monoblock
- Múltiples
- Bombas



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsese guantes adecuados y protección facial. Úsese indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área a soldar bisel con ChamferTrode, en la totalidad del espesor del metal, se recomienda un bisel de 60° a 70°.

Procedimiento

Deposite cordones de 2 a 3 pulgadas de longitud, alternados sin vaivén. Mientras el cordón esté al rojo vivo, se debe martillar como alivio de tensiones en el metal base.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100 – 120 A
4.0 mm	5/32"	120 – 140 A
4.8 mm	5/16"	140 – 160 A

Posiciones de Soldeo

PC: Cornisa (en medio)

I: Inclinada

PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	X3055-24-5K
3.2 mm	5 kg.	X3055-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X3055-40-5K
4.8 mm	5 kg.	X3055-48-5K