

## DESCRIPCIÓN

Aleación 55% Níquel (Ni), arco estable y suave, para soldar Hierros Colados, vaciados y/o fundidos.

- Depósitos maquinables
- Escoria autodesprendible
- De encendido rápido

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 2,812 kg/cm<sup>2</sup> (40,000 PSI)

### Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido  
Aspecto: Electrodo Recubierto  
Color: Negro

## APLICACIONES

Excelente para su uso en:

- Engranajes
- Bases de Maquinaria
- Molinos
- Monoblock
- Múltiples
- Bombas



## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsele indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

### Preparación

Limpie el área a soldar bisele con ChamferTrode, en la totalidad del espesor del metal, se recomienda un bisel de 60° a 70°.

### Procedimiento

Deposite cordones de 2 a 3 pulgadas de longitud, alternados sin vaivén. Mientras el cordón esté al rojo vivo, se debe martillar como alivio de tensiones en el metal base.

### Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100 – 120 A
4.0 mm	5/32"	120 – 140 A
4.8 mm	5/16"	140 – 160 A

### Posiciones de Soldeo

PC: Cornisa (en medio)  
I: Inclínada  
PA: Plana

## EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	X3055-24-5K
3.2 mm	5 kg.	X3055-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X3055-40-5K
4.8 mm	5 kg.	X3055-48-5K