

DESCRIPCIÓN

ME 7D es un electrodo de revestimiento básico de alto rendimiento 120 % en relación con el peso del alambre. El depósito presenta un balance de elementos que permite utilizarlos bajo condiciones de operación diversas. Tiene muy buena resistencia a la abrasión y al impacto combinados que incluso, se puede utilizar en capas intermedias sin importar el número de capas que se depositen. Esto significa que el aporte representa la opción más balanceada para la combinación de los desgastes por abrasión, impacto y hasta compresión.

- La soldabilidad operatoria del electrodo es excelente, los depósitos son de buen aspecto y penetración, la escoria se desprende fácilmente es cómodamente manejable en cualquier posición excepto la vertical descendente.
- La soldabilidad metalúrgica, lo hace compatible con la mayoría de las aleaciones base hierro y base níquel, ya sean placas o fundiciones, de forma que los requisitos para su aplicación solamente contemplan la selección de una capa base adecuada cuando se requiera.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza al Trabajo: 55-62 HRC

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Electrodo Recubierto
Color: Negro

APLICACIONES

Excelente para la aplicación en:

- Manejo de materiales a granel
- Formado de materiales
- Revestimiento de piezas de maquinaria



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsese indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área de la soldadura de contaminantes.

Pre-Calentamiento

Para piezas susceptibles de endurecimiento y fragilización se debe aplicar un precalentamiento entre 200° hasta 300°C.

Procedimiento

ME 7D es un depósito templado que se puede combinar sobre de ME 19D, esto extiende sus posibilidades para recubrir prácticamente todas las piezas de fundición de hierro, acero al manganeso, acero inoxidable, acero al carbón, e incluso acero herramienta y fundición de acero, sus campos de aplicación se encuentran en el manejo de materiales a granel, formado de metales y revestimiento de piezas de maquinaria, para prácticamente la miscelánea completa de la industria.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
3.2 mm	1/8"	140 – 160 A
4.0 mm	5/32"	160 – 180 A
5.0 mm	3/16"	180 – 200 A

Posiciones de Soldeo

I: Inclínada

PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
3.2 mm	5 kg.	X7D-32-5k
4.0 mm	5 kg.	X7D-40-5K
5.0 mm	5 kg.	X7D-50-5K