

DESCRIPCIÓN

Aleación resistente a la tensión, orientación de grano metalúrgicos en los depósitos debido a su núcleo CGS, necesario en la recuperación de aceros grado herramienta. Para soldar aceros alto Carbono (C), aleados y altamente aleados, incluyendo a los aceros al Manganese (Mn) y aplicaciones en aceros disímiles.

- Termotratable

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 6,691 kg/cm² 95,000 PSI

Propiedades Físicas

Estado físico:	Sólido
Aspecto:	Electrodo recubierto
Color:	Azul oscuro

APLICACIONES

Excelente para su aplicación en piezas, como:

- Engranes
- Ejes
- Troqueles
- Dados de forja
- Herramientas de corte
- Matrices
- Resortes



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsese guantes adecuados y protección facial. Úsese indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área de la soldadura: Los perfiles gruesos deben biselarse de 60º a 70º.

Procedimiento

Deposite hileras de cordones alternados sin vaivén, no se recomienda cordones muy anchos, límpie la escoria con golpe suave entre una y otra pasada.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100 – 120 A
4.0 mm	5/32"	120 – 140 A
4.8 mm	3/16"	140 – 160 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente

PG: Vertical descendente

SC: Sobre cabeza

PC: Cornisa (en medio)

I: Inclinada

PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	X680CGS-24-5K
3.2 mm	5 kg.	X680CGS-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X680CGS-40-5K
4.8 mm	5 kg.	X680CGS-48-5K