

## DESCRIPCIÓN

Aleación base Cobalto (Co) de gran tenacidad.

- Especialmente diseñada para resistir el desgaste combinado por abrasión, fricción, impacto, oxidación y corrosión.
- Mantiene su dureza a temperaturas elevadas.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza al trabajo: 43-45 HRC

## APLICACIONES

Ideal aplicarlo en:

- Cuerpos de válvulas
- Dados de forja
- Punzones
- Cuchillas
- Gusanos para extrusión de plásticos



## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

### Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsele indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa).

### Preparación

Limpie el área a soldar eliminando el material fatigado.

### Pre-Calentamiento

Se recomienda un precalentamiento de 300 °C para aceros al carbón o de baja aleación. Para los demás aceros precaliente a 500 °C. Si se va a recubrir una pieza de acero al manganeso, aplique la aleación a temperatura ambiente.

### Procedimiento

Mantenga un arco corto y elimine la escoria entre pases. Enfríe de acuerdo al metal base. Maquine con pastilla de carburo de tungsteno, una vez que se ha endurecido la aleación, termine por rectificado.

### Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	80 - 100 A
3.2 mm	1/8"	100 - 130 A
4.0 mm	5/32"	140 - 160 A
4.8 mm	3/16"	160 - 180 A

### Posiciones de Soldeo

C: Cornisa (en medio)

I: Inclínada

PA: Plana

## EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	X9060-24-5K
3.2 mm	5 kg.	X9060-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X9060-40-5K
4.8 mm	5 kg.	X9060-48-5K